

## COMPONENTE DE ENTREPISO

Manual de fabricación para componentes P-DfMA.

**Desarrollado por  
Equipo Plataforma Bloqus**

**Editores**

Marcelo González Retamal, Ingeniero en Madera  
Ana Eugenia Jara Venegas, Arquitecta – Magíster en Madera  
Alexis Pérez Fargallo, Arquitecto  
Marcelo Garrido Orellana, Arquitecto  
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Diseño**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico  
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Diseño editorial y diagramación**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico  
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Ilustración / Gráficos / Renders**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico  
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Agradecimientos**

**[Empresas / PYMES / aliados que colaboraron]**

**Información Editorial**

**Versión:** v1.0

**Fecha:** Septiembre 2025

**Lugar:** Concepción, Región del Biobío, Chile

**URL:** [www.plataformabloqus.cl](http://www.plataformabloqus.cl)

**Contacto:** [plataformabloqus@uss.cl](mailto:plataformabloqus@uss.cl)

**Licencia**

**© Plataforma Bloqus, Septiembre [2023]. Todos los derechos reservados.**

**Este manual constituye una guía práctica para la fabricación, control y trazabilidad de los componentes del sistema Plataforma Bloqus. Su propósito es entregar orientaciones claras y aplicables para talleres, plantas productivas y profesionales del sector, facilitando la adopción estandarizada de los principios P-DfMA y asegurando calidad, eficiencia y plena compatibilidad entre las distintas familias de componentes.**

*“Las especificaciones técnicas, criterios de desempeño y procedimientos aquí descritos pueden ser actualizados en función de mejoras del sistema, ajustes productivos o cambios normativos. Antes de iniciar la fabricación, verifica siempre la versión más reciente de este documento disponible en la plataforma digital Bloqus ([www.bloqus.cl](http://www.bloqus.cl))”*



# Contenido

Identificación de la familia – Componente de entrepiso

A

Materiales requeridos – Componente de entrepiso

B

Proceso de fabricación – Componente de entrepiso

C

Anexos Planos de montaje de componentes

D

#### **Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural •
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

## **Identificación de la Familia**

---

### **Componente de entrepiso**

## A. COMPONENTE DE ENTREPISO

El entrepiso corresponde al componente estructural del sistema Bloqus que separa un nivel de otro dentro de la vivienda, permitiendo la configuración de edificaciones de más de un piso. Su uso es principalmente en vivienda social urbana, donde se requiere optimizar el suelo disponible y organizar el programa habitacional en distintos niveles.

Este componente forma parte del sistema marco plataforma, integrándose de manera coordinada con muros, uniones y techumbre, asegurando continuidad estructural y constructiva. El diseño del entrepiso considera las exigencias normativas vigentes aplicables a este tipo de elementos, incluyendo los requerimientos estructurales, acústicos y de resistencia al fuego, así como las actualizaciones reglamentarias que regulan su desempeño dentro de la edificación.

### A.1 Estructura del código Bloqus

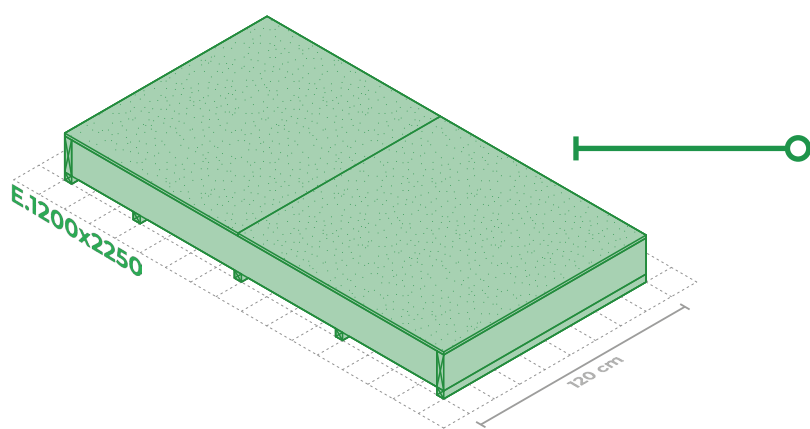
Cada componente de la familia de entrepisos se identifica mediante un código estandarizado, que permite su trazabilidad, control y correcta interoperabilidad con modelos BIM y CAD a lo largo de las distintas etapas del proyecto. La familia se reconoce mediante el color Bloqus Verde (R 30 G 140 B 61), facilitando su identificación dentro del sistema y su correcta coordinación con el resto de los componentes.

Ejemplo de código:



### A.2 Identificación visual y color Bloqus:

La familia de entrepisos está compuesta por 9 componentes estandarizados de entrepiso y 2 componentes destinados al remate de escalera. Esta configuración permite resolver de manera ordenada la continuidad entre niveles, asegurando compatibilidad estructural y constructiva con el resto del sistema Bloqus.



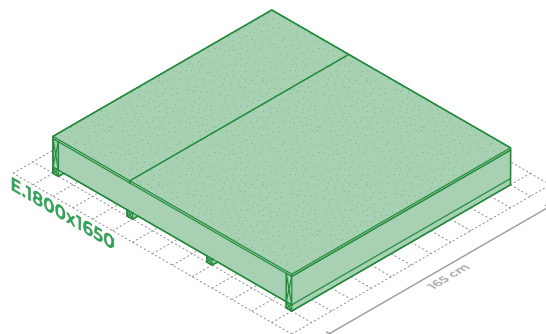
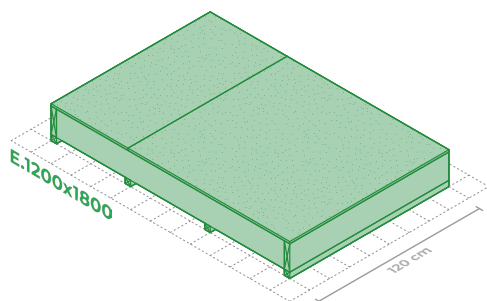
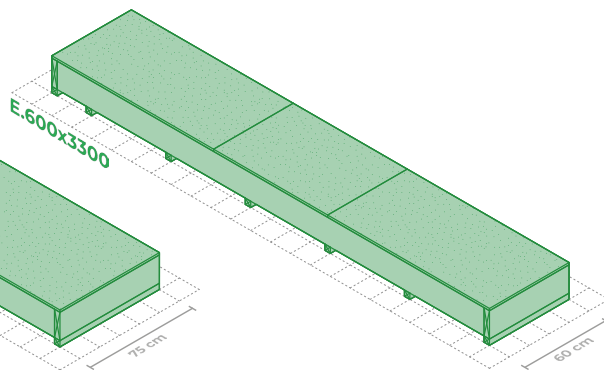
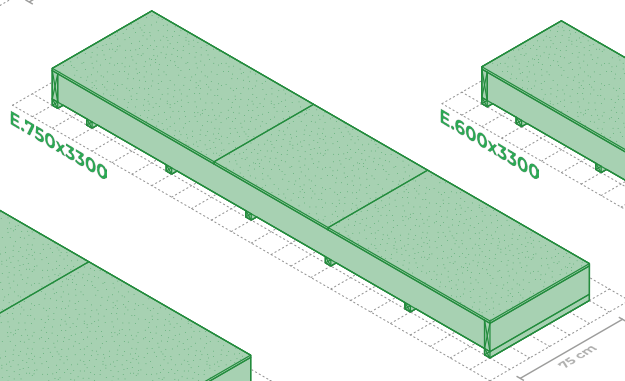
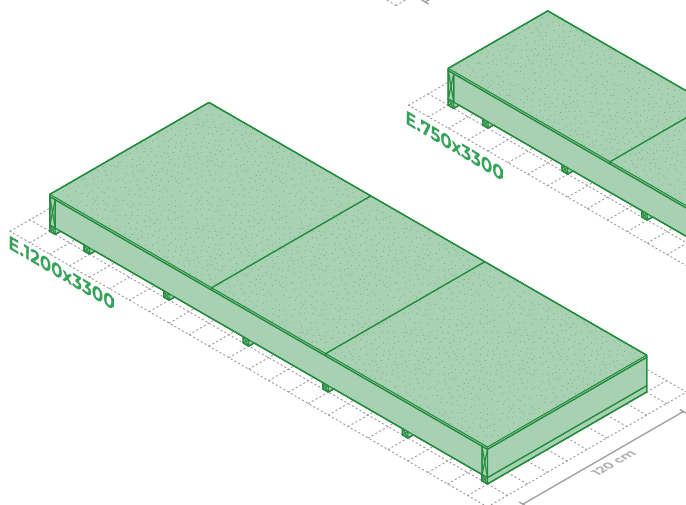
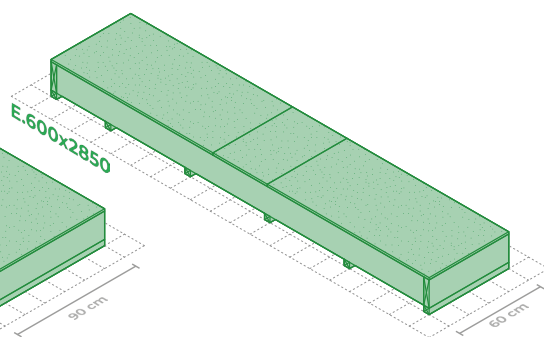
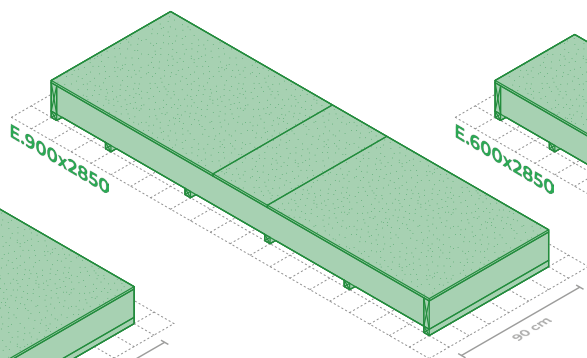
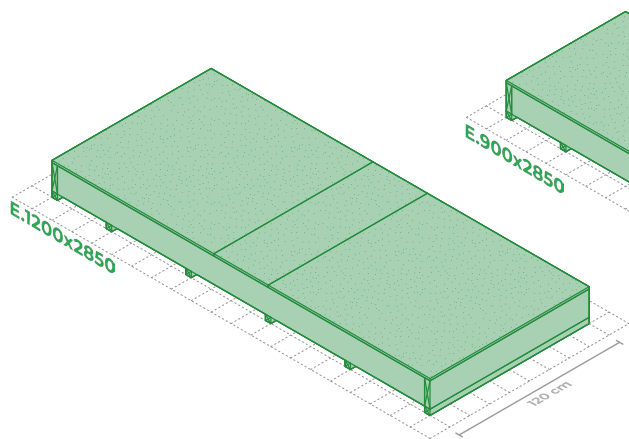
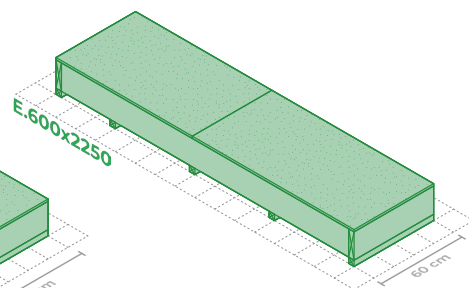
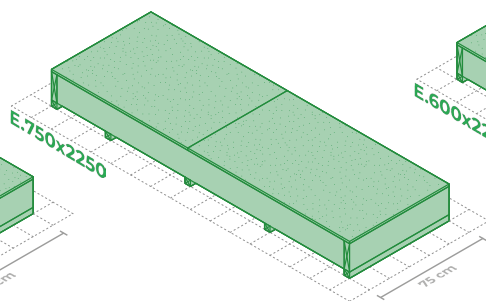
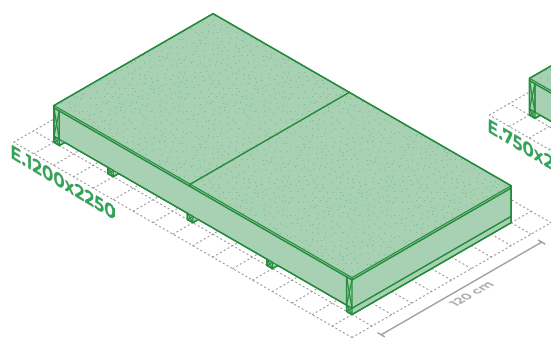
### COMPONENTES DE ENTREPISO

- 01. E.600X2250mm
- 02.E.600X2850mm
- 03.E.600X3300mm
- 04.E.750X2250mm
- 05.E.750X3300mm
- 06.E.900X2850mm
- 07.E.1200X2250mm
- 08.E.1200X2850mm
- 09.E.1200X3300mm
- 10.E.E.1800X1200mm
- 11.E.E.1800X1650mm

11

Total de componentes  
Entrepiso





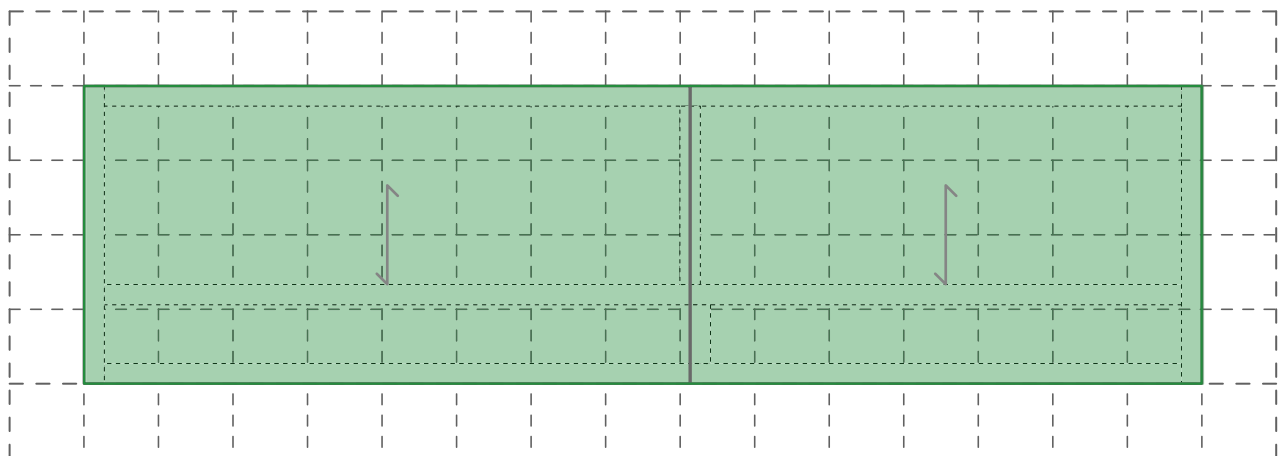
### A.3 Rol dentro del sistema Bloqus :

El entrepiso cumple el rol de separar niveles dentro de la vivienda, permitiendo la configuración de edificaciones de más de un piso dentro del sistema Bloqus. Su desarrollo se basa en los principios de Diseño para Fabricación y Ensamblaje (DfMA), asegurando coherencia entre diseño estructural, fabricación y montaje.

Estos componentes se vinculan a modelos paramétricos digitales que permiten su adaptación a distintas configuraciones de vivienda y requerimientos normativos vigentes. Su correcta articulación con muros, uniones y techumbre permite mantener continuidad estructural y constructiva entre niveles.

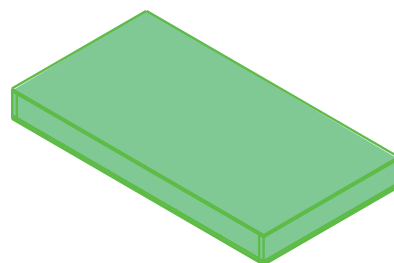
El desarrollo de esta familia se basa en los principios (DFMA), buscando optimizar los procesos de producción y montaje:

- 1. Estandarización:** todos los muros con vano responden a una modulación de 15×15 cm, lo que asegura repetibilidad, control dimensional y menor desperdicio en fábrica.
- 2. Simplificación constructiva:** los paneles se componen de un marco estructural, refuerzos en dintel y hamba, aislación térmica-acústica y revestimientos intercambiables.
- 3. Interoperabilidad BIM:** los modelos se desarrollan en formatos Revit, AutoCAD, IFC, facilitando la integración con planos de diseño, simulaciones térmicas y control de versiones.
- 4. Posicionamiento del componente en la grilla 15x15 cm:**

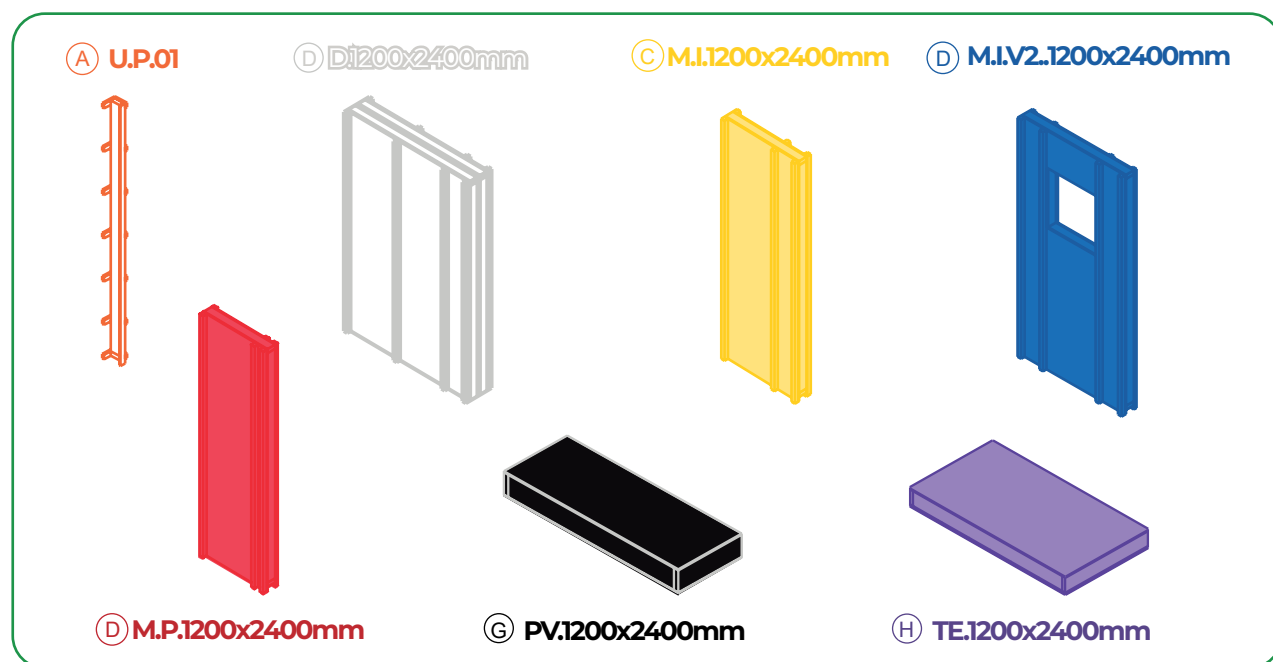


#### A.4 Rol dentro del sistema Bloqus :

Los componentes de entepiso se conectan con muros perimetrales ciegos, interiores, divisorios y componentes de unión, además de pisos y techumbres. Esta integración asegura continuidad estructural y un montaje correcto. Cada muro con vano actúa como un panel independiente y trabaja junto a los muros ciegos para resistir cargas según la modulación Bloqus.



Ⓕ E.1200x2400mm



**Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCh433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural •
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

# **Materiales y Herramientas**

---

## **Componente de entrepiso**

## B.1 MATERIALES UTILIZADOS Y REQUISITOS

Los materiales utilizados en la fabricación de las distintas familias de componentes del sistema Bloqus responden a criterios de industrialización y estandarización. Su selección se define en función de la disponibilidad de pymes proveedoras, priorizando el abastecimiento regional, la certificación estructural de los materiales y su compatibilidad con procesos de prefabricación en madera.

Este enfoque permite fortalecer la cadena productiva local, asegurar trazabilidad de los materiales y facilitar su integración en procesos de fabricación industrializada, manteniendo coherencia técnica y constructiva dentro del sistema Bloqus.

### Especificaciones generales

Todos los componentes del sistema Bloqus se desarrollan bajo la grilla modular de 15 × 15 cm, lo que permite estandarizar el consumo de materiales, asegurar control dimensional y facilitar la interoperabilidad entre familias. La madera estructural proviene de aserraderos regionales, priorizando abastecimiento local y certificación FSC.

Los aislantes, revestimientos y configuraciones constructivas se definen en función de la zona térmica de aplicación, de acuerdo con la normativa vigente, incluyendo la nueva reglamentación térmica y la NCh 1079, permitiendo adaptar cada componente a las exigencias climáticas sin alterar la lógica del sistema.

### Ensayos de desempeño validados

Las soluciones constructivas que conforman el sistema Bloqus consideran ensayos de desempeño validados, los cuales acreditan su comportamiento conforme a las exigencias normativas aplicables. Estos ensayos han sido desarrollados y verificados en el marco de soluciones reconocidas por MINVU y DITEC, permitiendo respaldar técnicamente su aplicación en vivienda social.

#### Recomendaciones Bloqus

- Los materiales deben cumplir normas nacionales vigentes y contar con fichas técnicas verificables.
- Las empresas participantes deben registrar lotes, proveedores y fecha de recepción para asegurar trazabilidad.
- Las piezas de madera deben almacenarse bajo techo y en espacios ventilados, evitando exposición directa al sol o a la humedad.
- Cualquier sustitución de materiales debe mantener la equivalencia técnica y cumplir con las normas Bloqus.

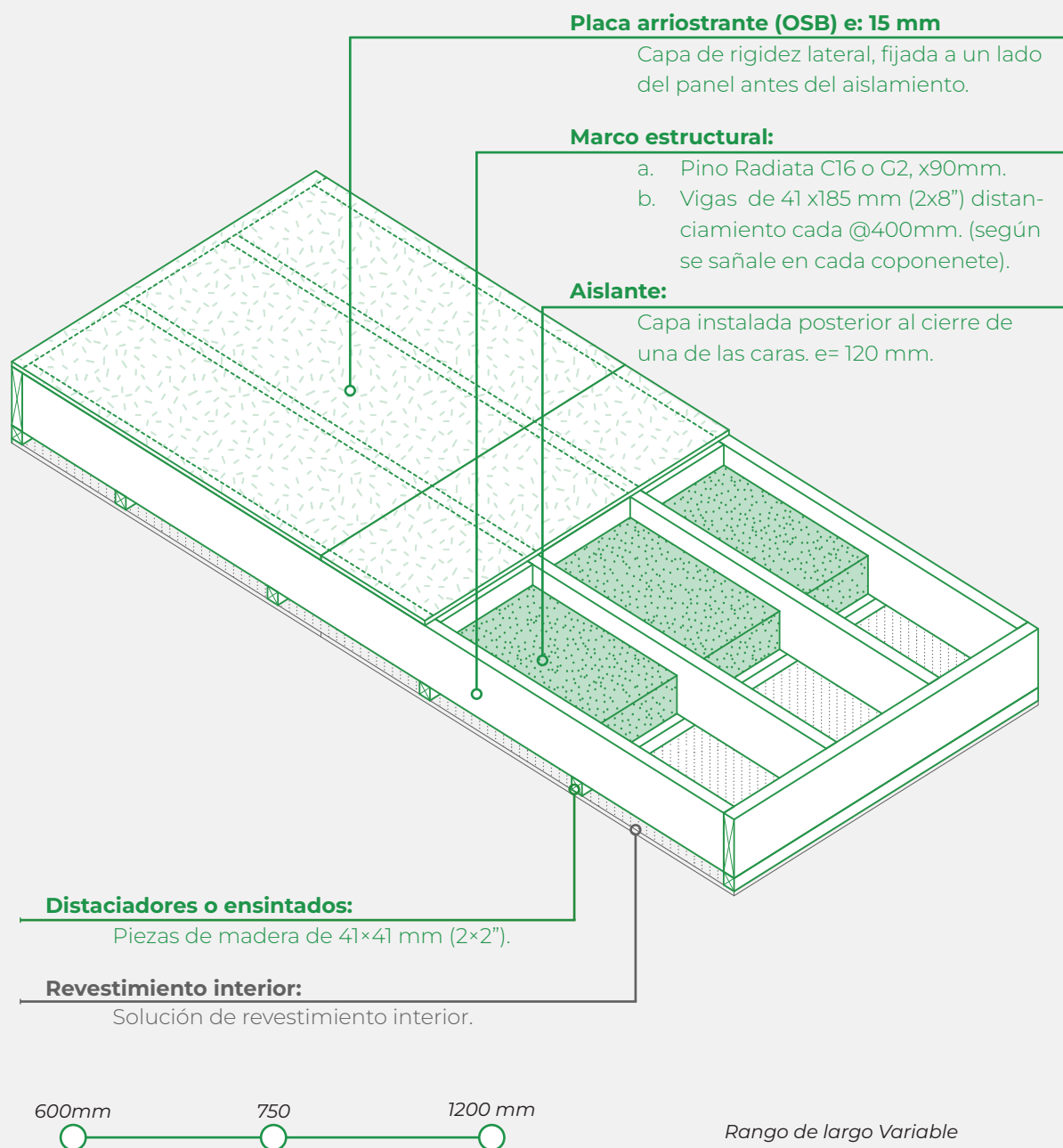
Tipo de material	Descripción	Norma	Observaciones
<b>Madera estructural</b>	Pino radiata C16 o G2, humedad ≤ 19 %, cepillado y preservado.	NCh 1198 / NCh 819	Elemento principal del marco del componente (soleras, pies derechos, dinteles, hambas).
<b>Aislante térmico-acústico</b>	Lana mineral, celulosa proyectada.	Fichas de fabricante	Se instala entre montantes, asegurando continuidad sin puentes térmicos.
<b>Placa Arrestrante</b>	OSB ≥ 11 mm (interior o exterior)	Fichas de fabricante	Aporta rigidez al panel, actúa como diafragma.
<b>Revestimiento interior</b>	Yeso-cartón 12,5–15 mm	Fichas de fabricante	Permite terminaciones limpias y resistencia al fuego
<b>Revestimiento exterior</b>	Fibrocemento 6–8 mm	Fichas de fabricante	Base para terminación o fachada ventilada
<b>Herrajes y fijaciones</b>	Tornillos autoperforantes, clavos, pernos	Fichas de fabricante	Fijación entre piezas y placas; espaciamiento 150/300 mm.
<b>Sellos y cintas</b>	Espumas, siliconas, sellos de juntas	Fichas de fabricante	Garantizan estanqueidad entre componentes
<b>Recubrimientos</b>	Sales hidrosolubles o barnices protectores	NCh 819 / INN	Aplicación preventiva en madera en contacto con el exterior

“Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus.”

## Composición constructiva base para entrepiso (componente entrepiso tipo):

● *Instalación en planta*

● *Instalación en obra*



"Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus."



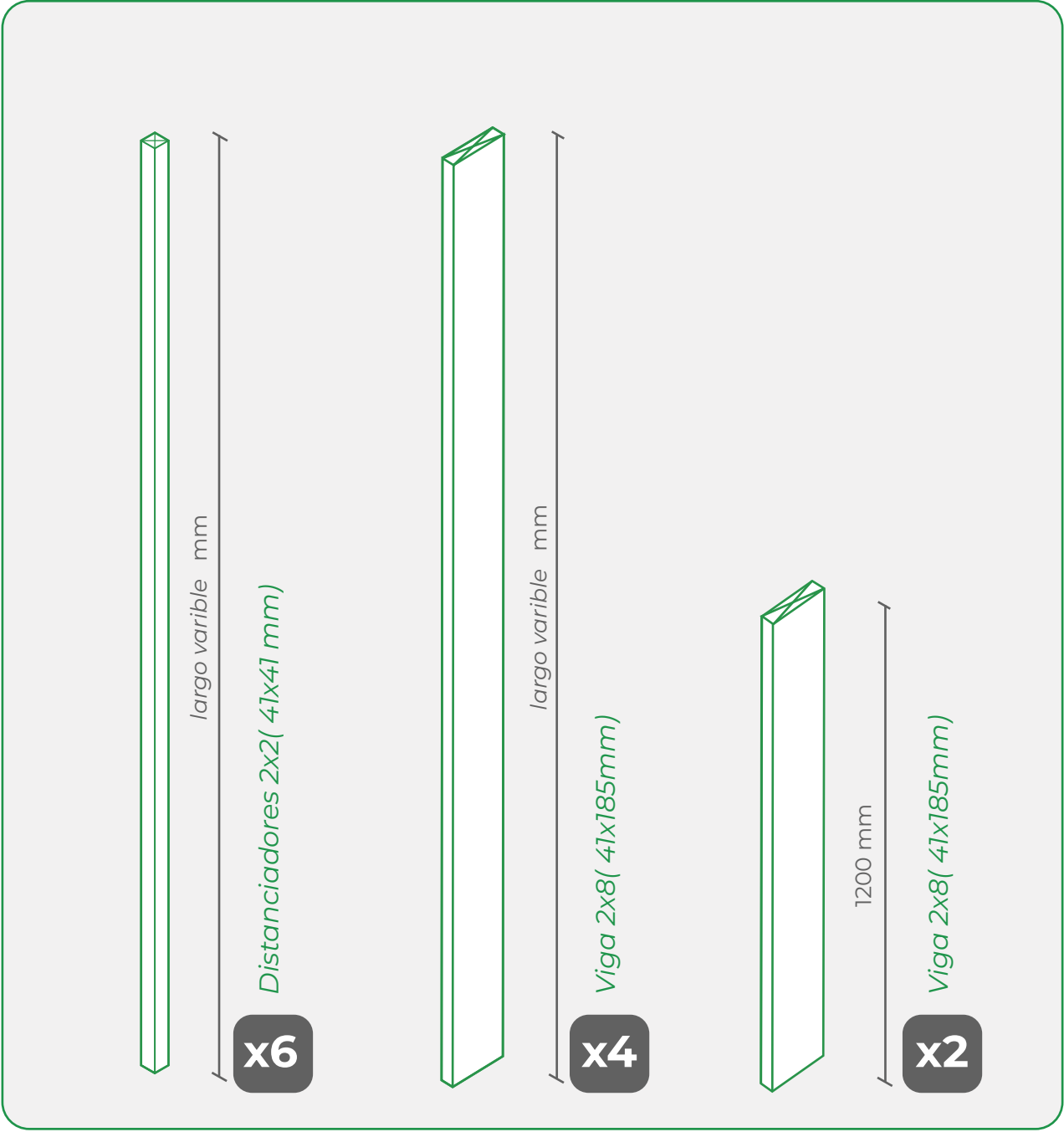
Elemento constructivo que es igual en todos los componenetes el largo y la cantidad solo puede variar el distanciamiento



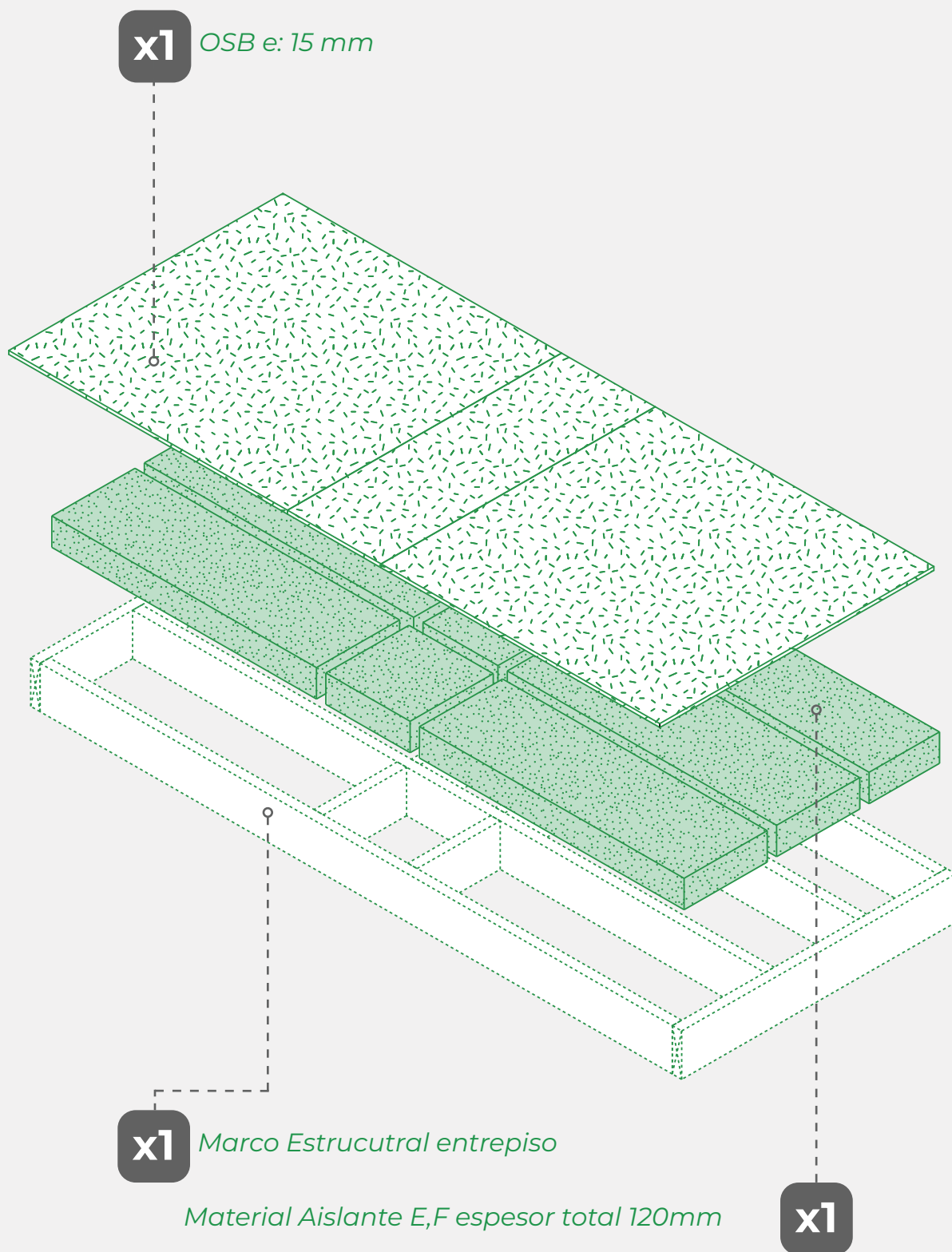
Elemento constructivo que es único en cada componente.

B.2 MATERIALES UTILIZADOS Y REQUISITOS

Los componentes del sistema Bloqus se conforman a partir de un marco estructural de madera compuesto por pies derechos, soleras y elementos de refuerzo, dispuestos según la grilla modular Bloqus de 15 × 15 cm.:







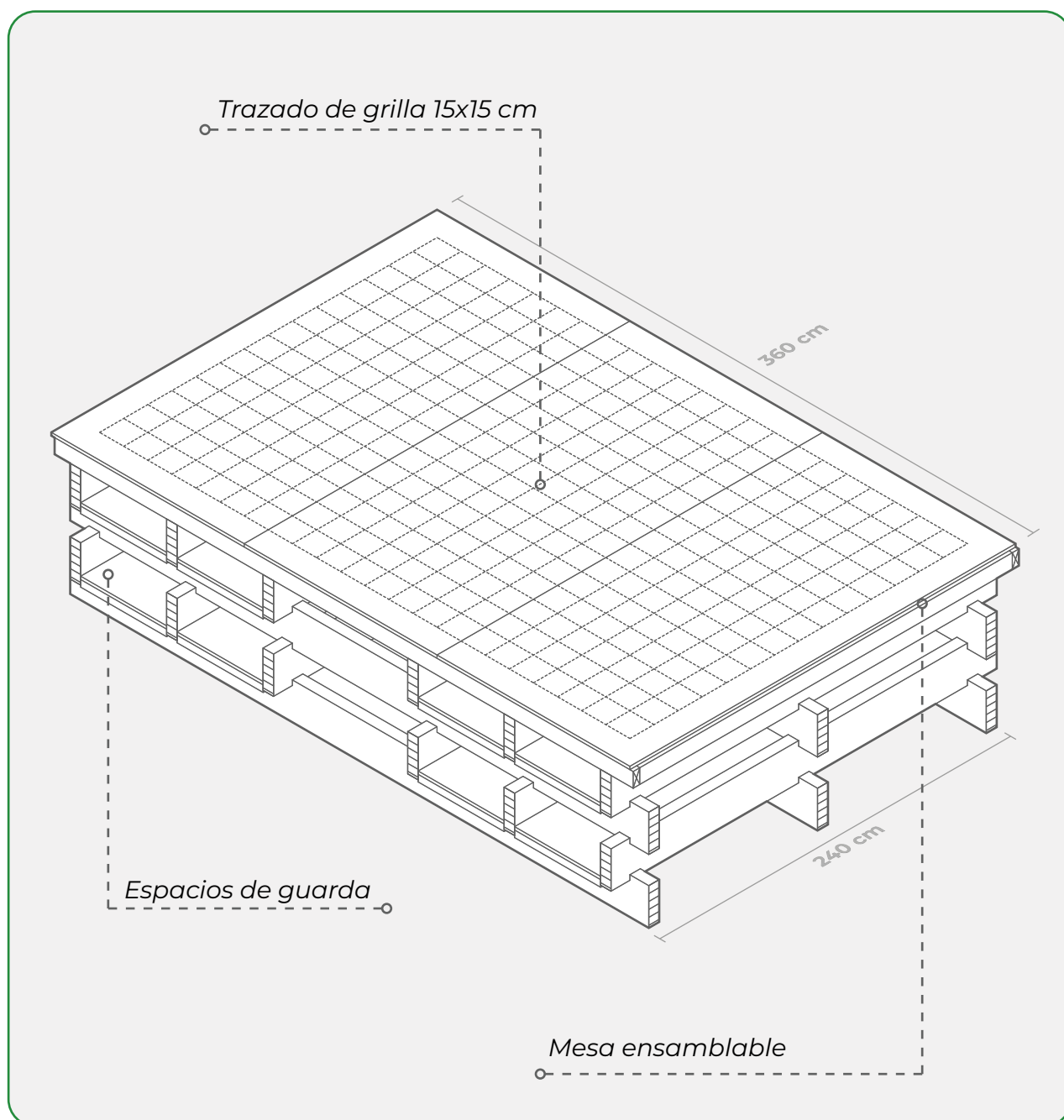
### B.3 HERRAMIENTAS Y EQUIPOS BASICOS NECESARIOS

El proceso de fabricación requiere herramientas que aseguren precisión dimensional, repetibilidad y seguridad en el taller o planta.

Tipo de herramienta	
<b>Sierra circular o escuadradora</b>	Corte longitudinal y transversal de montantes, soleras y refuerzos del vano Idealmente con guía. Permite cortes repetitivos y precisos.
<b>Carros de transporte interno</b>	Traslado de piezas cortadas y paneles dentro del área de armado.
<b>Mesa plana de armado</b>	Base principal para montar la estructura y controlar la planitud.
<b>Taladro-atornillador</b>	Unión de piezas estructurales y fijación de tornillos.
<b>Clavadora neumática ligera</b>	Fijación rápida de OSB y refuerzos interiores.
<b>Nivel láser</b>	Control de aplome del vano y verificación de geometría.
<b>Fresadora o Inglete con plantilla</b>	Rebajes y ajustes finos en marcos si el diseño del vano lo requiere.
<b>Prensas y sargentos</b>	Mantener escuadra y presión durante el armado del marco.
<b>Elementos de seguridad (EPP)</b>	Casco, guantes, antiparras, mascarilla antipolvo y calzado de seguridad.

## B.4 ESTACIONES DE FABRICACIÓN

Mesa de fabricación de componentes Bloqus, utilizada como base para el armado y dimensionamiento del entramado estructural, asegurando precisión dimensional, repetibilidad y compatibilidad con la grilla modular de 15 × 15 cm del sistema.



**Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural •
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

# Proceso de Fabricación

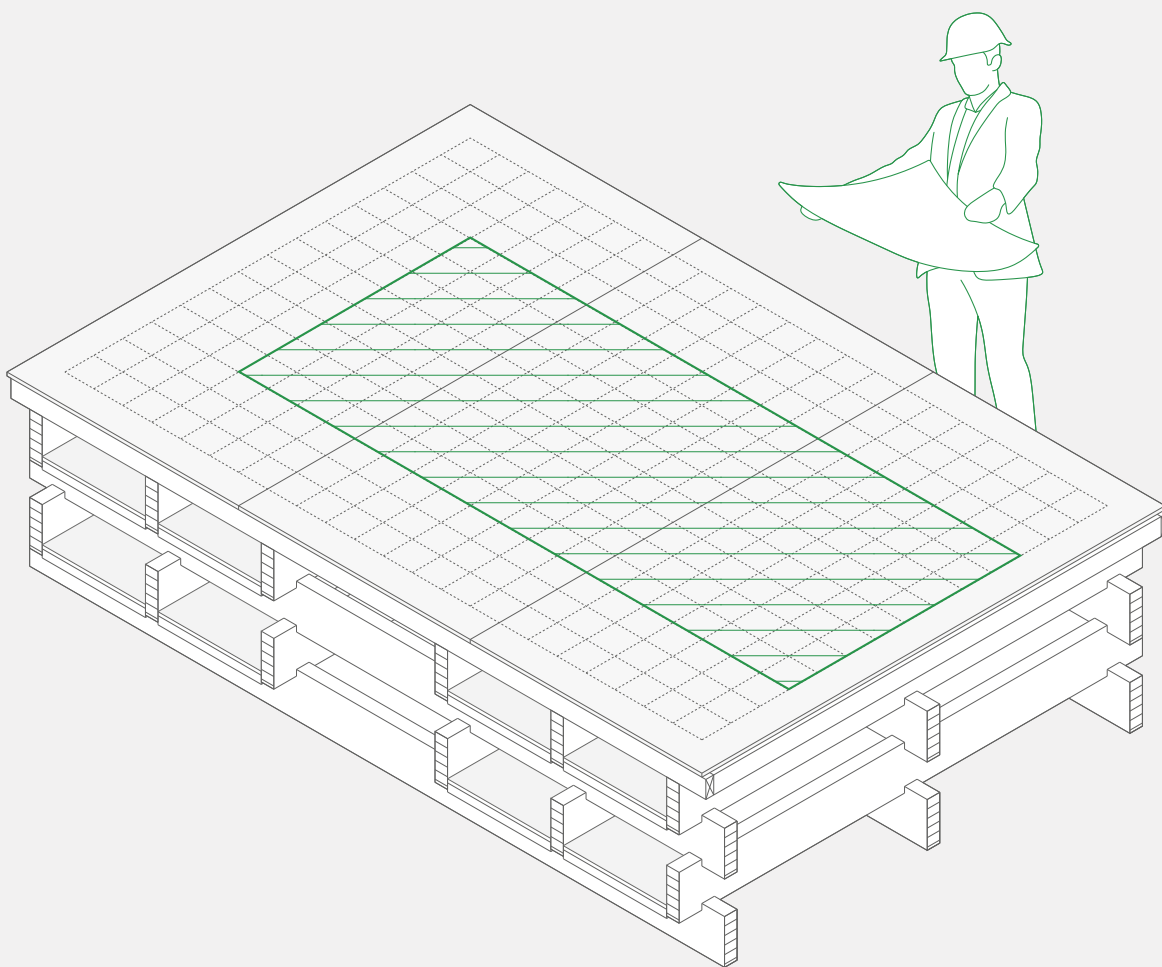
---

## Componente de entrepiso

## PASO 01 : Planificación y recolección de las piezas.

Reúne desde la estación de cortado o de acopio todas las piezas necesarias para el armado del componente, verificando previamente cantidades y disponibilidad, especialmente en procesos en serie.

Utiliza la grilla marcada en la mesa de fabricación como guía para definir el tamaño del componente y rectificar su correcta posición antes de iniciar el montaje.

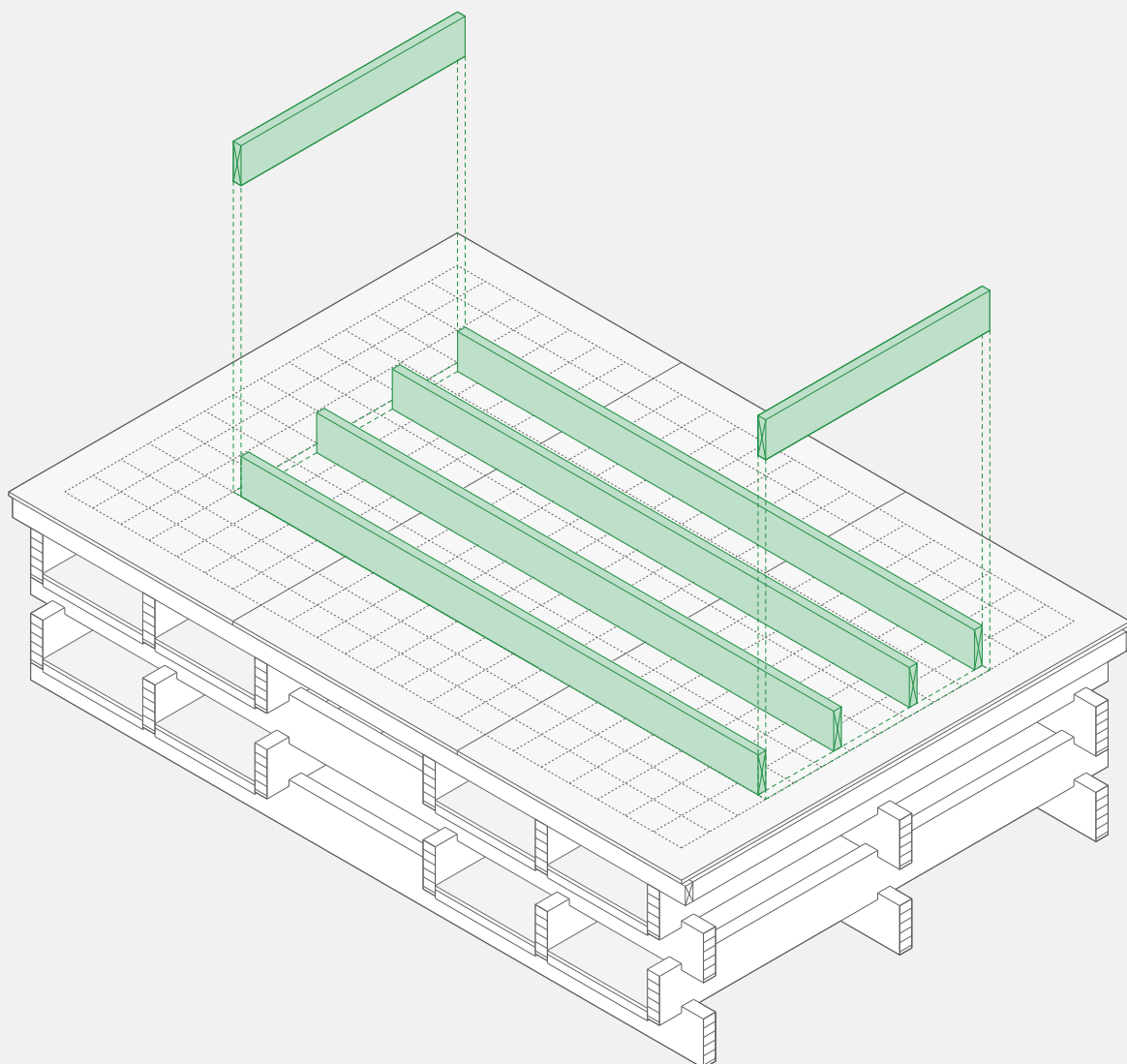


**Verificar:** Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

## PASO 01 : Planificación y recolección de las piezas.

Reúne desde la estación de cortado o de acopio todas las piezas necesarias para el armado del componente, verificando previamente cantidades y disponibilidad, especialmente en procesos en serie.

Utiliza la grilla marcada en la mesa de fabricación como guía para definir el tamaño del componente y rectificar su correcta posición antes de iniciar el montaje.

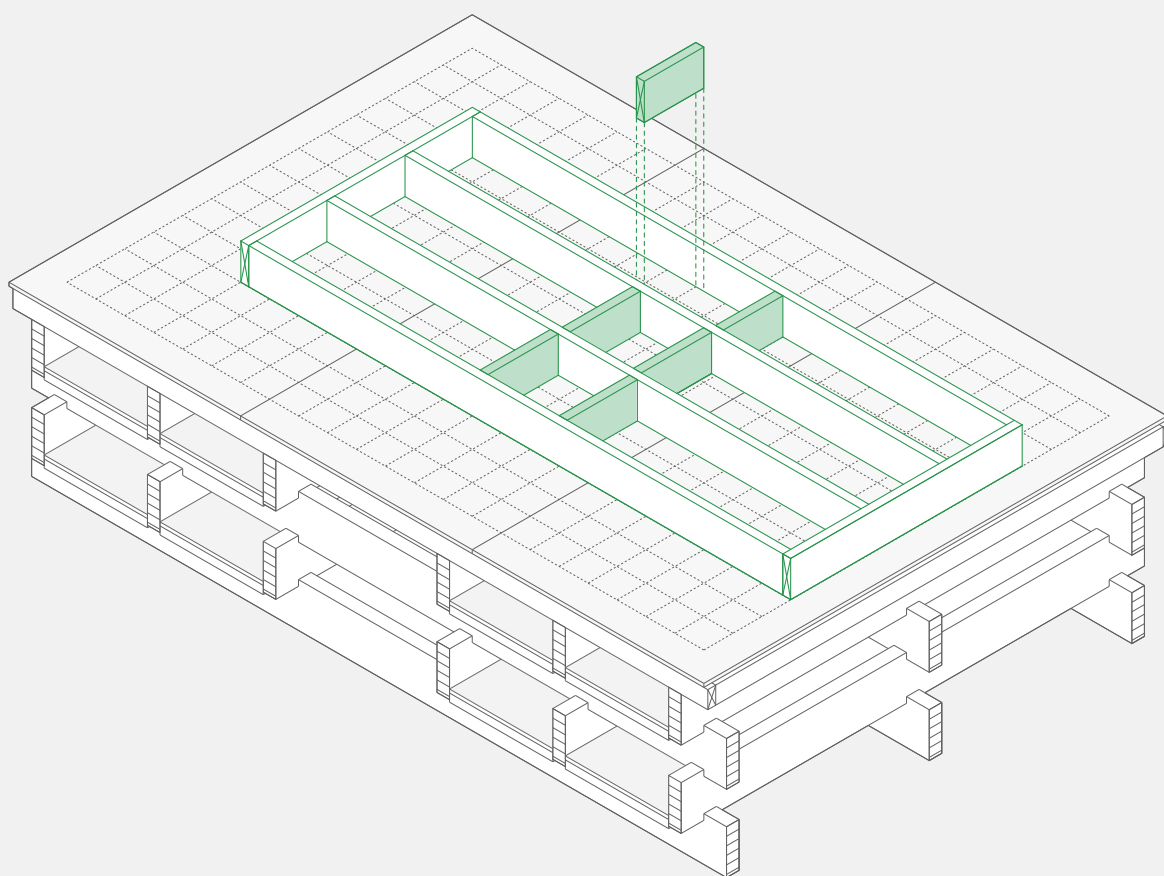


**Verificar:** Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

## PASO 02 : Instalación de cedenetas.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 600 mm entre piezas.

Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.

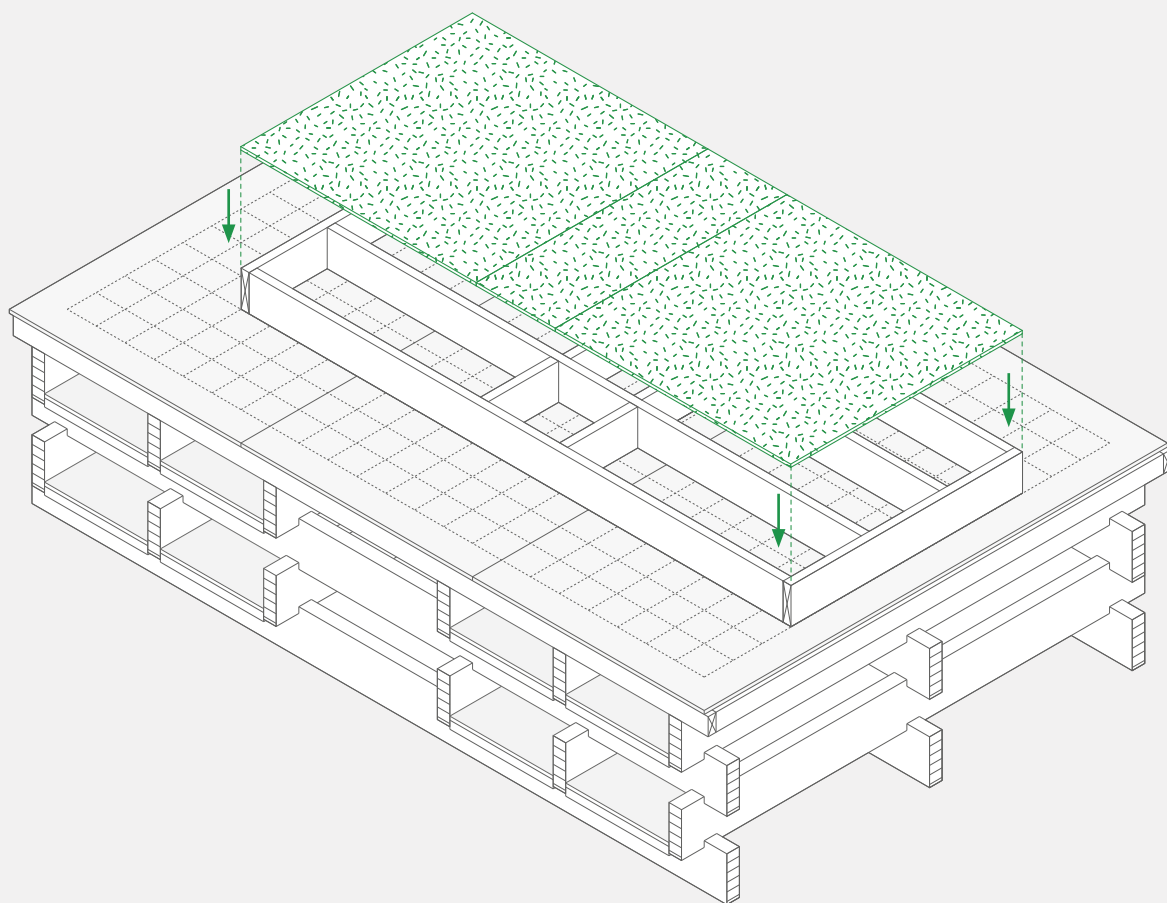


**Verificar:** Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

## PASO 04 : Instalación de placa arriostrante.

Coloca la placa arriostrante sobre la estructura ya armada. Previamente, corta y ajusta la placa según la forma del componente o la presencia de vanos, considerando su correcta orientación en la mesa de armado.

Fija la placa a la estructura siguiendo la secuencia y separación indicada en el plano de fabricación (15 cm), asegurando continuidad y buen contacto con la estructura.



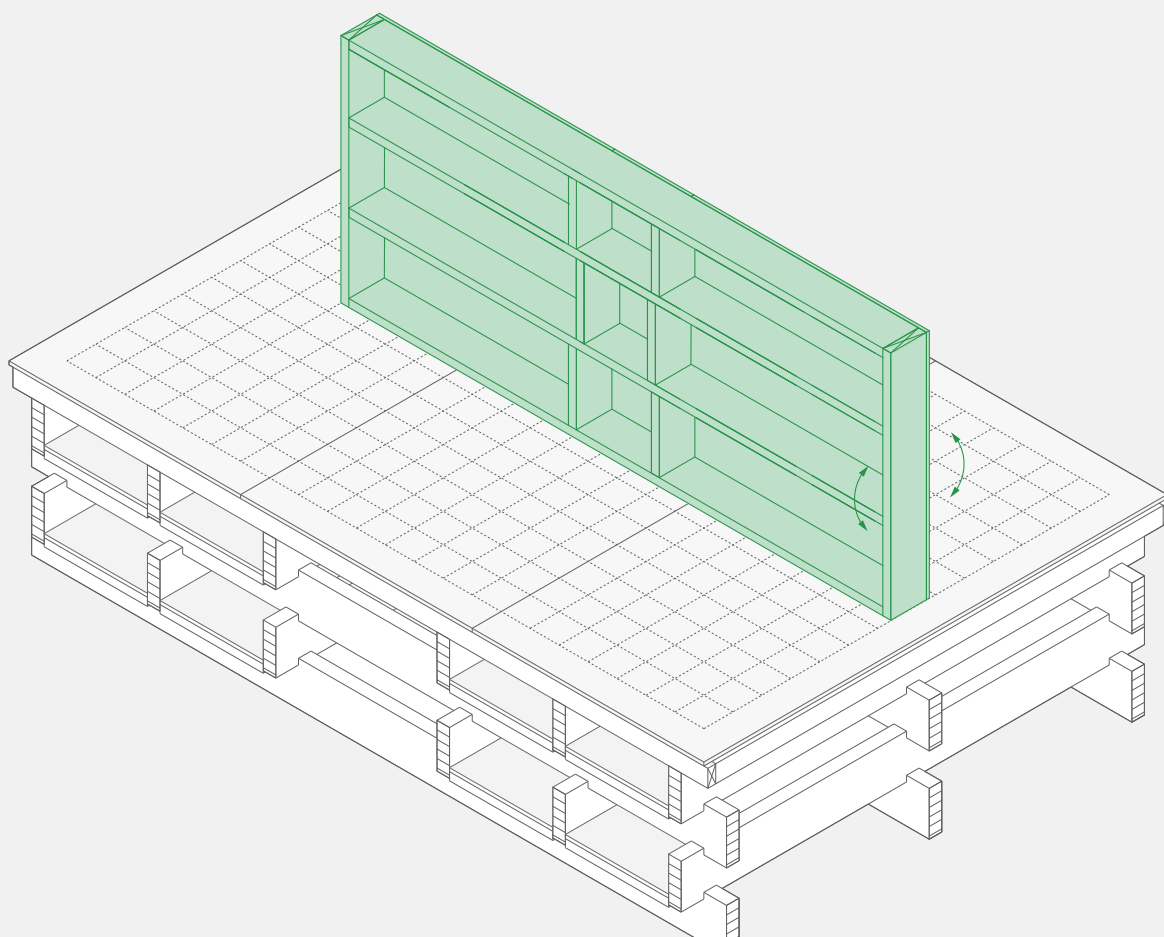
**Verificar:** Placa bien apoyada, fijación uniforme y alineación correcta.



## PASO 05: Girar el componente.

Gira el componente sobre la mesa de armado para dejar expuesta la cara necesaria y continuar con la instalación de las siguientes piezas o capas del componente.

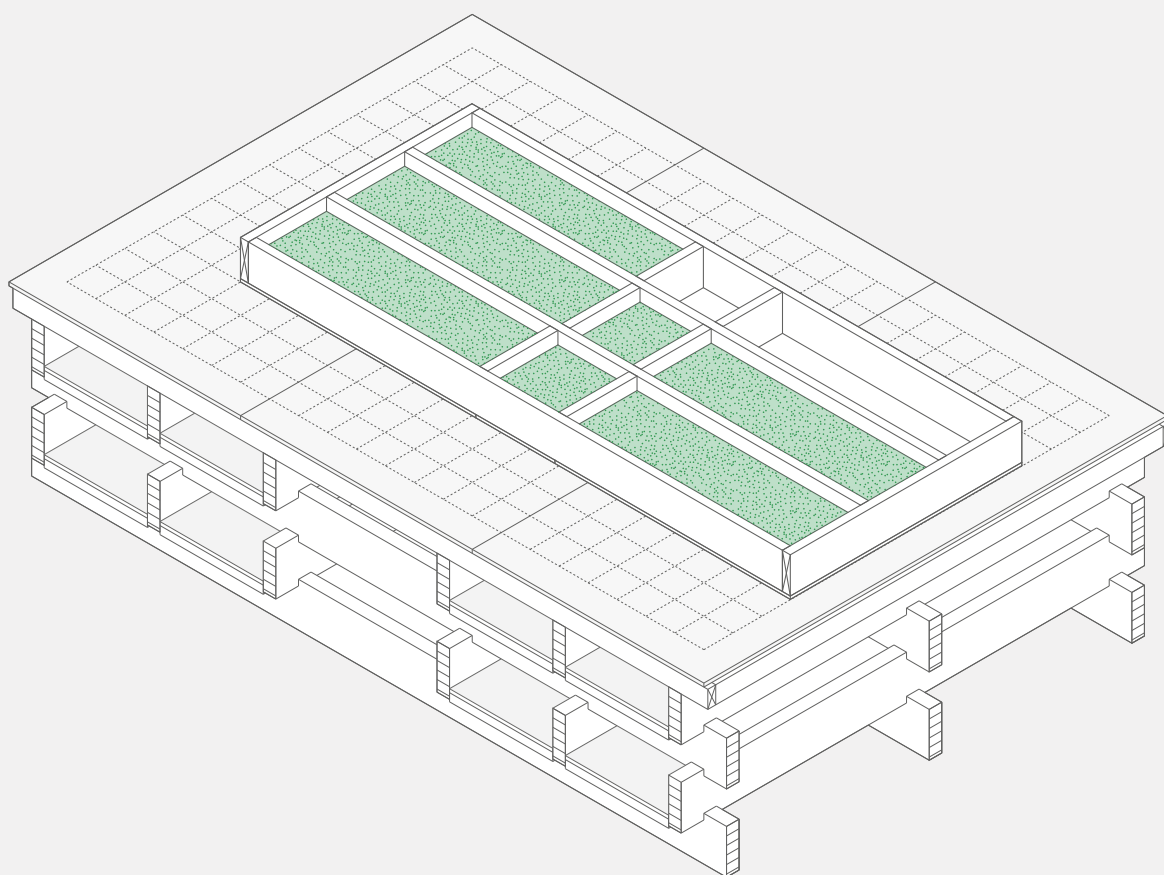
Asegura su correcta posición utilizando la grilla Bloqus (15 × 15 cm) antes de continuar con el montaje.



**Verificar:** Apoyo estable, alineación a grilla y componente correctamente posicionado.

## PASO 06 : Instalación de Material Aislante.

Con el tablero estructural listo, instala el material aislante dentro del componente. Asegura una colocación continua y sin espacios, verificando que el material quede correctamente ajustado a la cavidad.

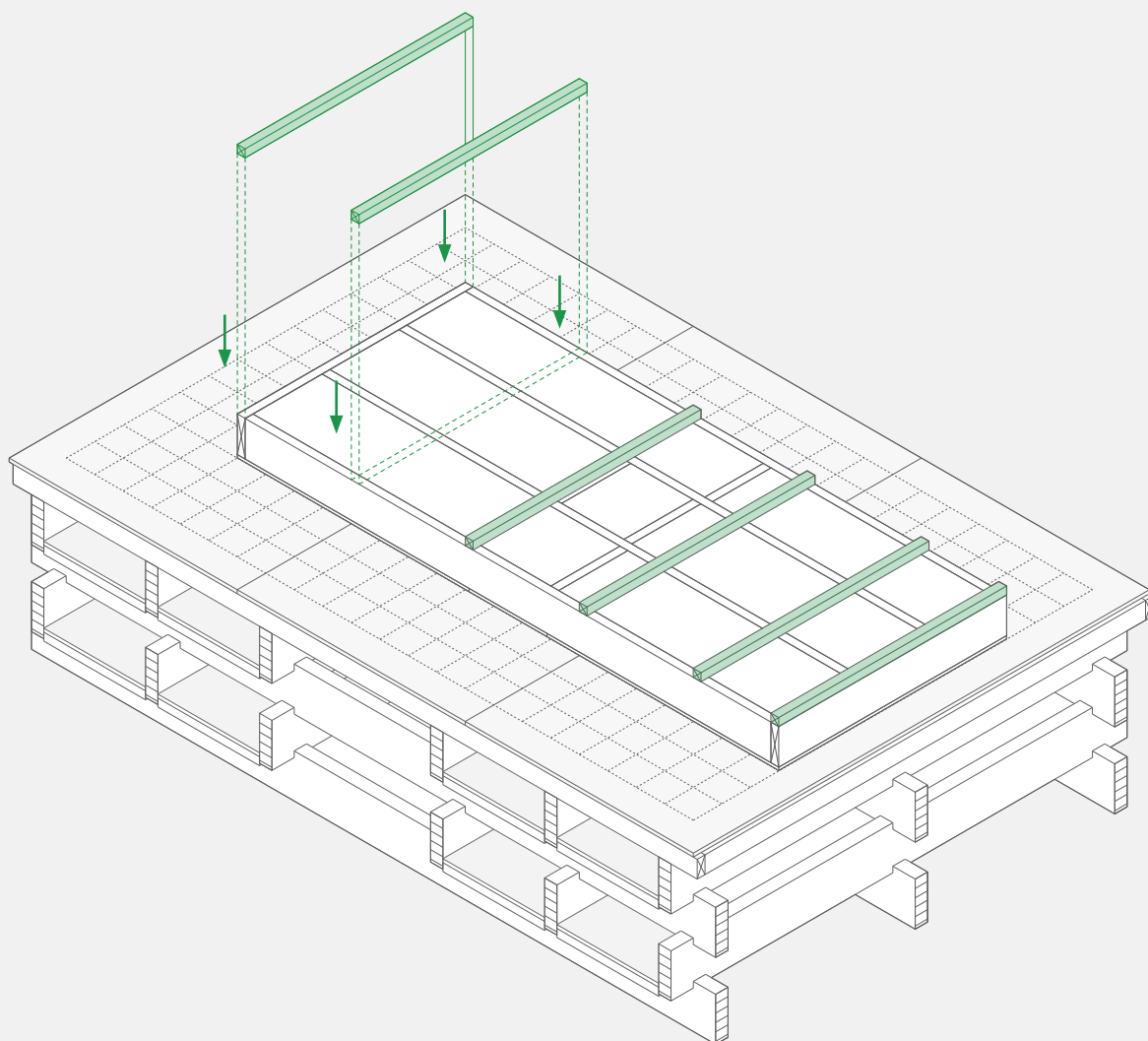


**Verificar:** Continuidad del aislante, espesor total y ajuste completo en la cavidad.

## PASO 07 : Instalación de distanciadores.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 400 mm como se muestra en la figura.

Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.

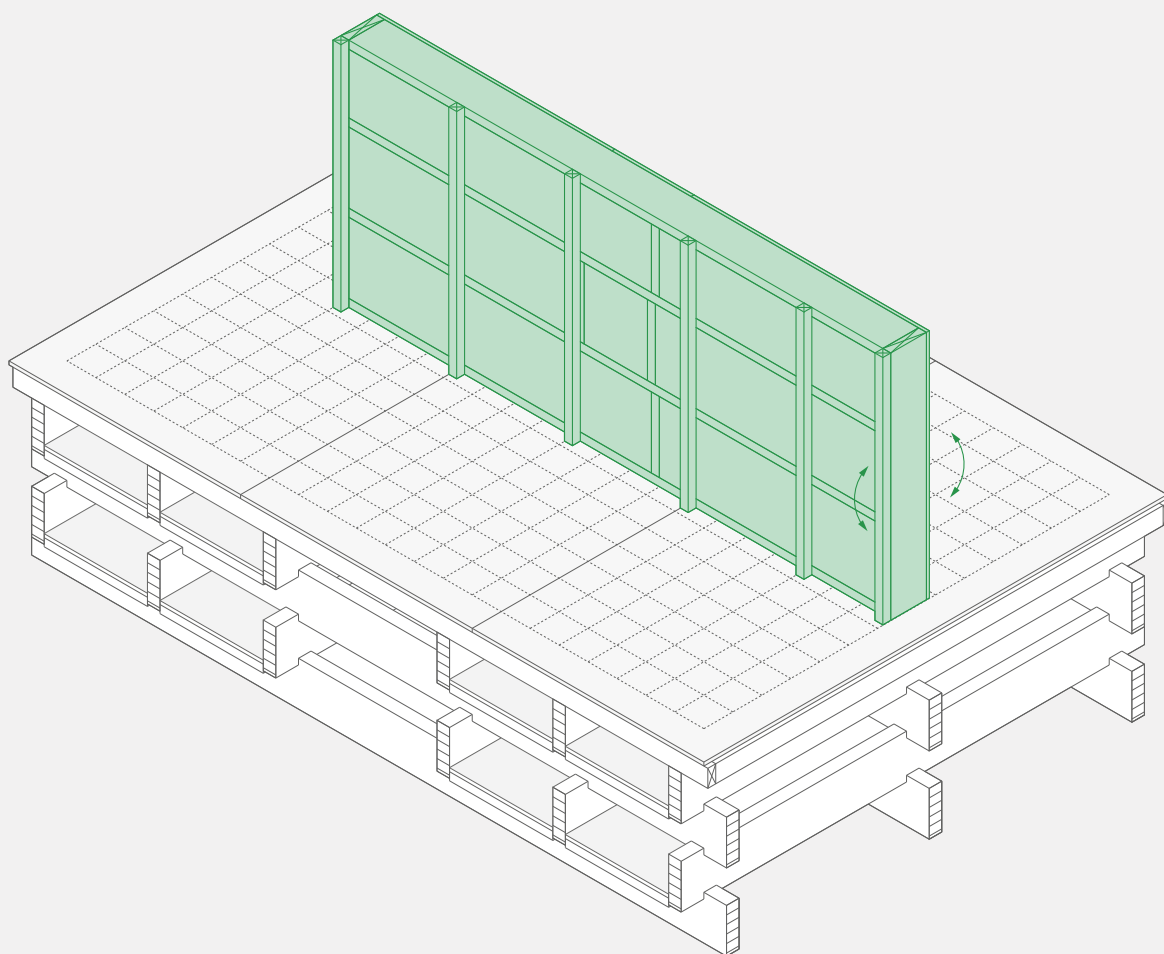


**Verificar:** Continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

## PASO 08: Girar el componente.

Gira el componente sobre la mesa de armado para dejar expuesta la cara necesaria y continuar con la instalación de las siguientes piezas o capas del componente.

Asegura su correcta posición utilizando la grilla Bloqus (15 × 15 cm) antes de continuar con el montaje.

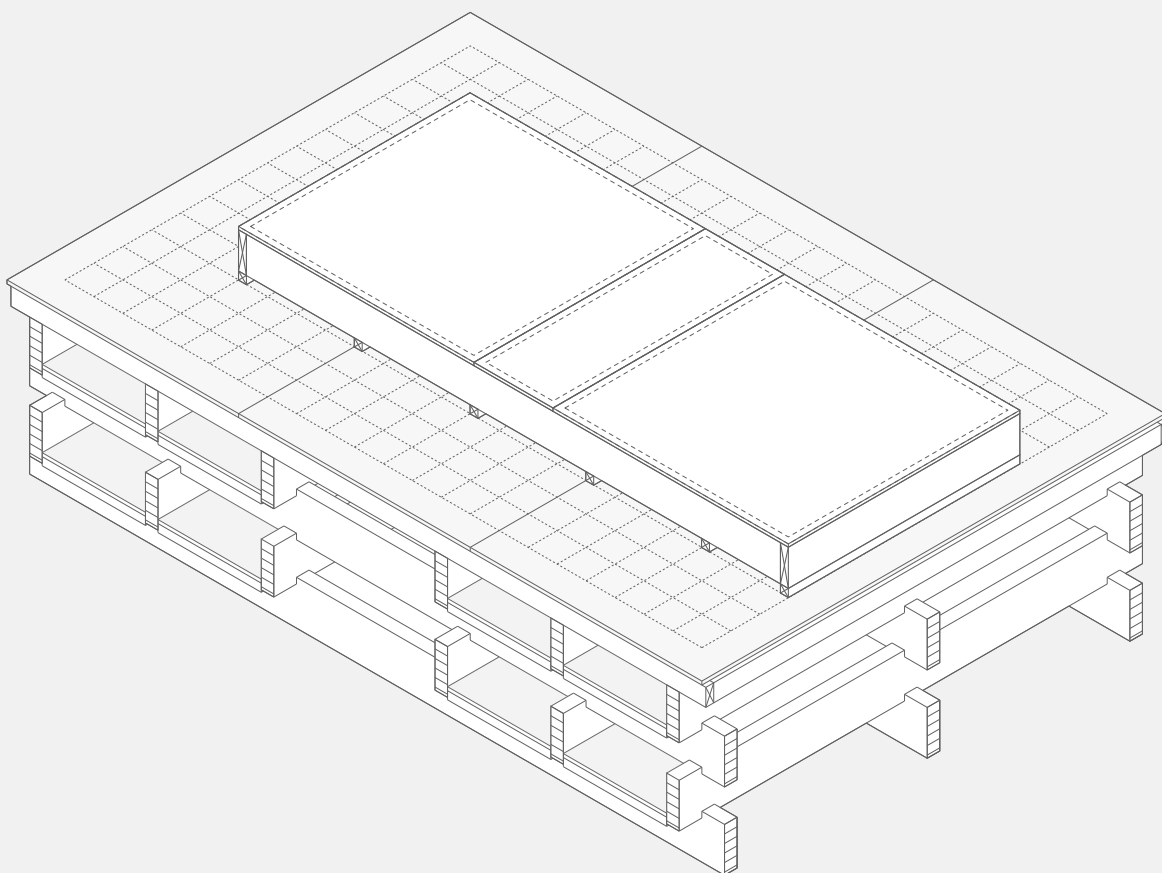


**Verificar:** Apoyo estable, alineación a grilla y componente correctamente posicionado.

## PASO 09 : Cierre, marcaje y control de calidad

Una vez finalizado el componente, verifica su correcta ejecución y procede al marcado y rotulación correspondiente. Aplica los sellos de seguridad y trazabilidad, incorporando el sello de calidad Bloqus, que certifica el cumplimiento del proceso y los estándares definidos.

Este paso permite asegurar la identificación del componente, su seguimiento y correcta integración en obra.



C

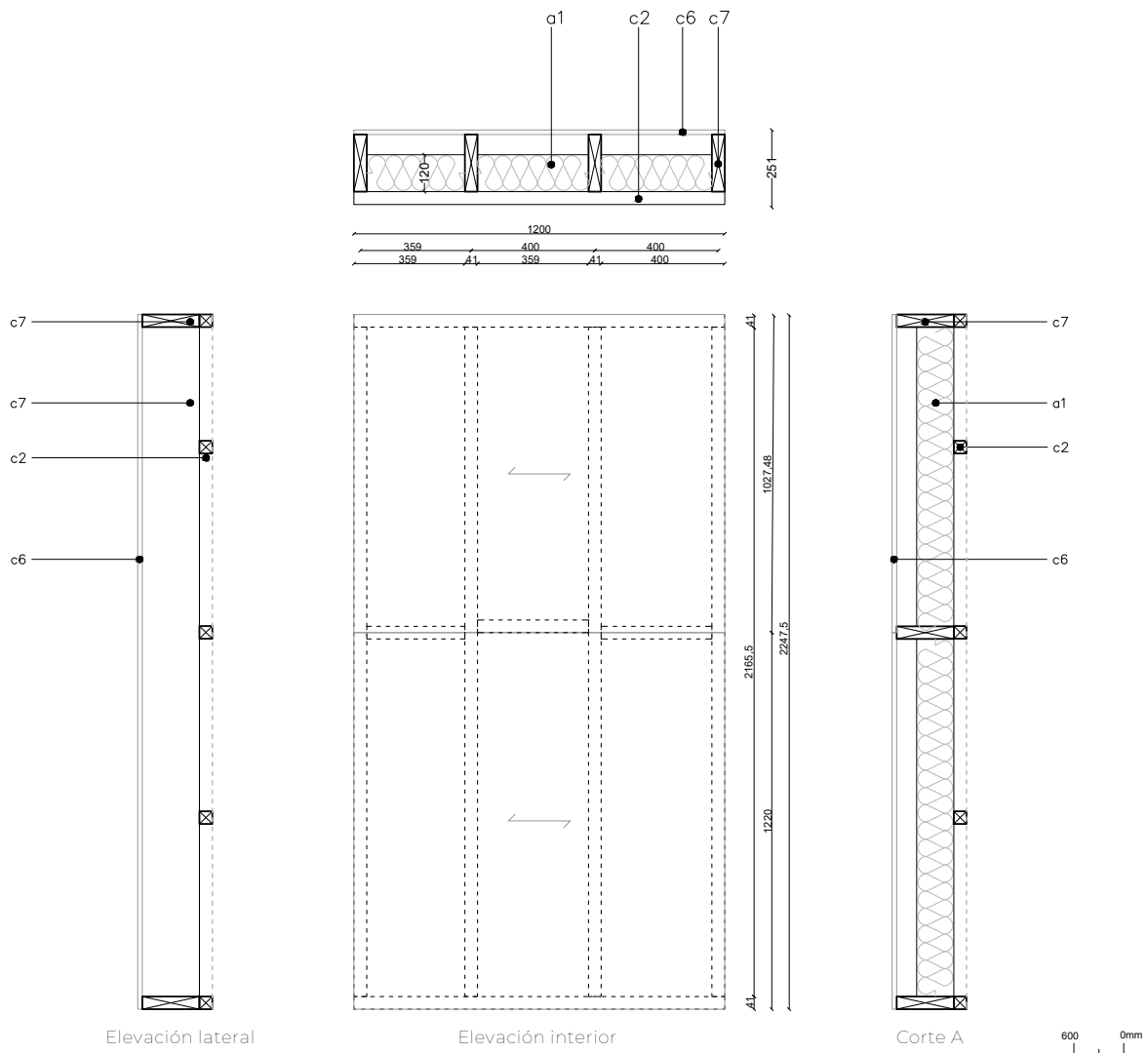
Anexos Planos de montaje de componentes

D

# **Planos de fabricación**

---

## **Componentes de entrepiso**



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

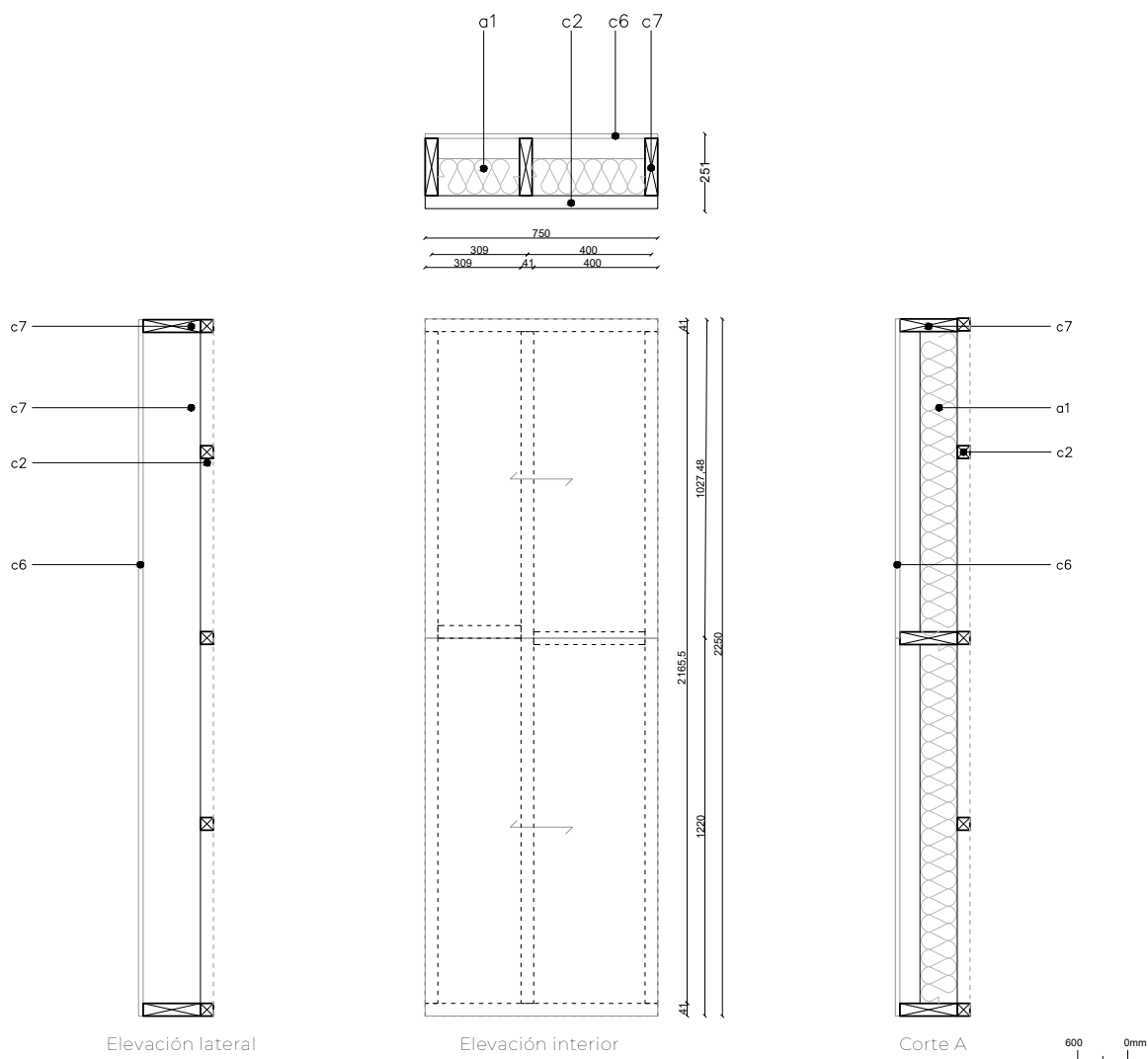
### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.  
c6. Tablero de OSB, e=15mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

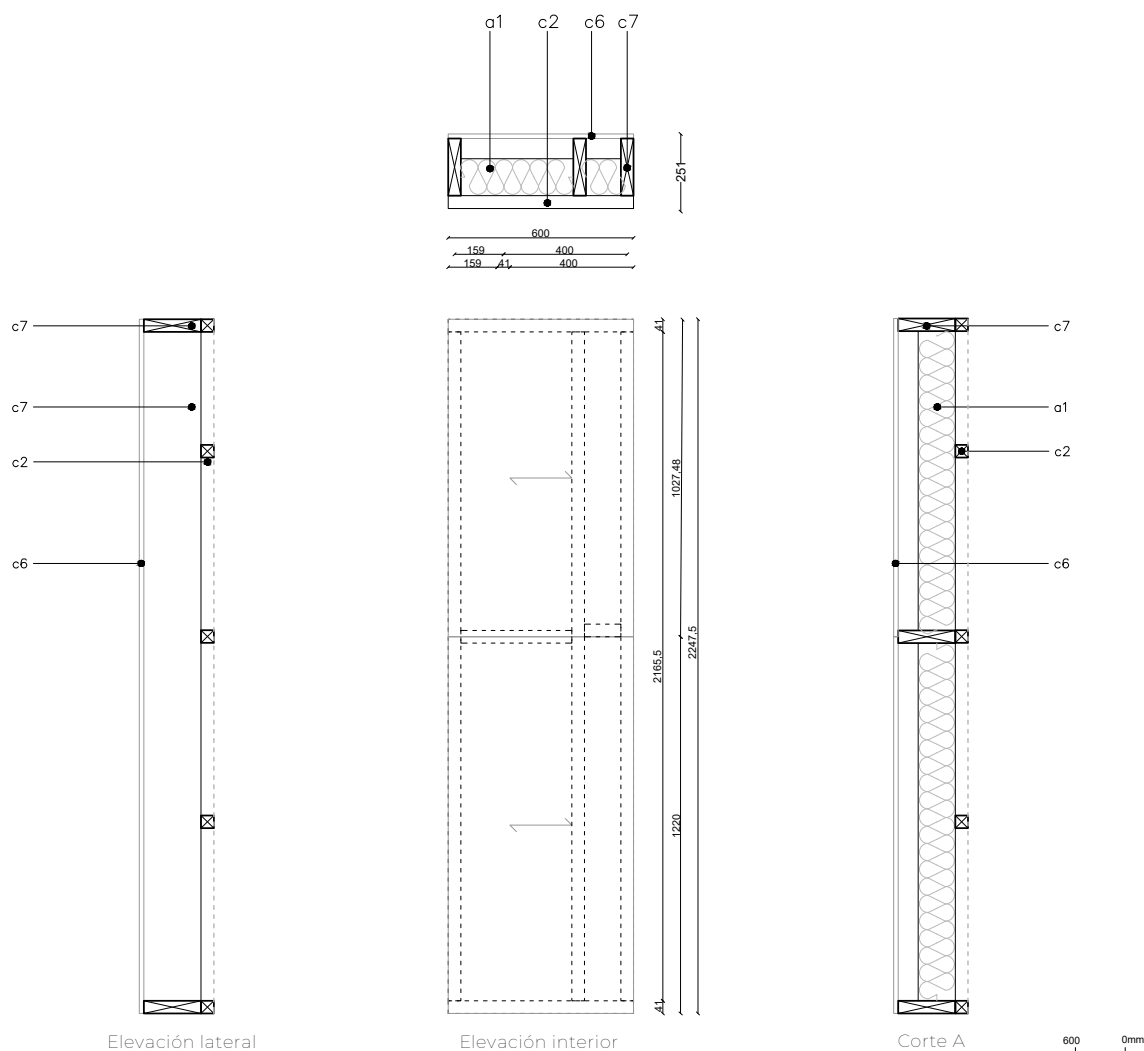
#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.  
Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.  
c6. Tablero de OSB, e=15mm.





## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

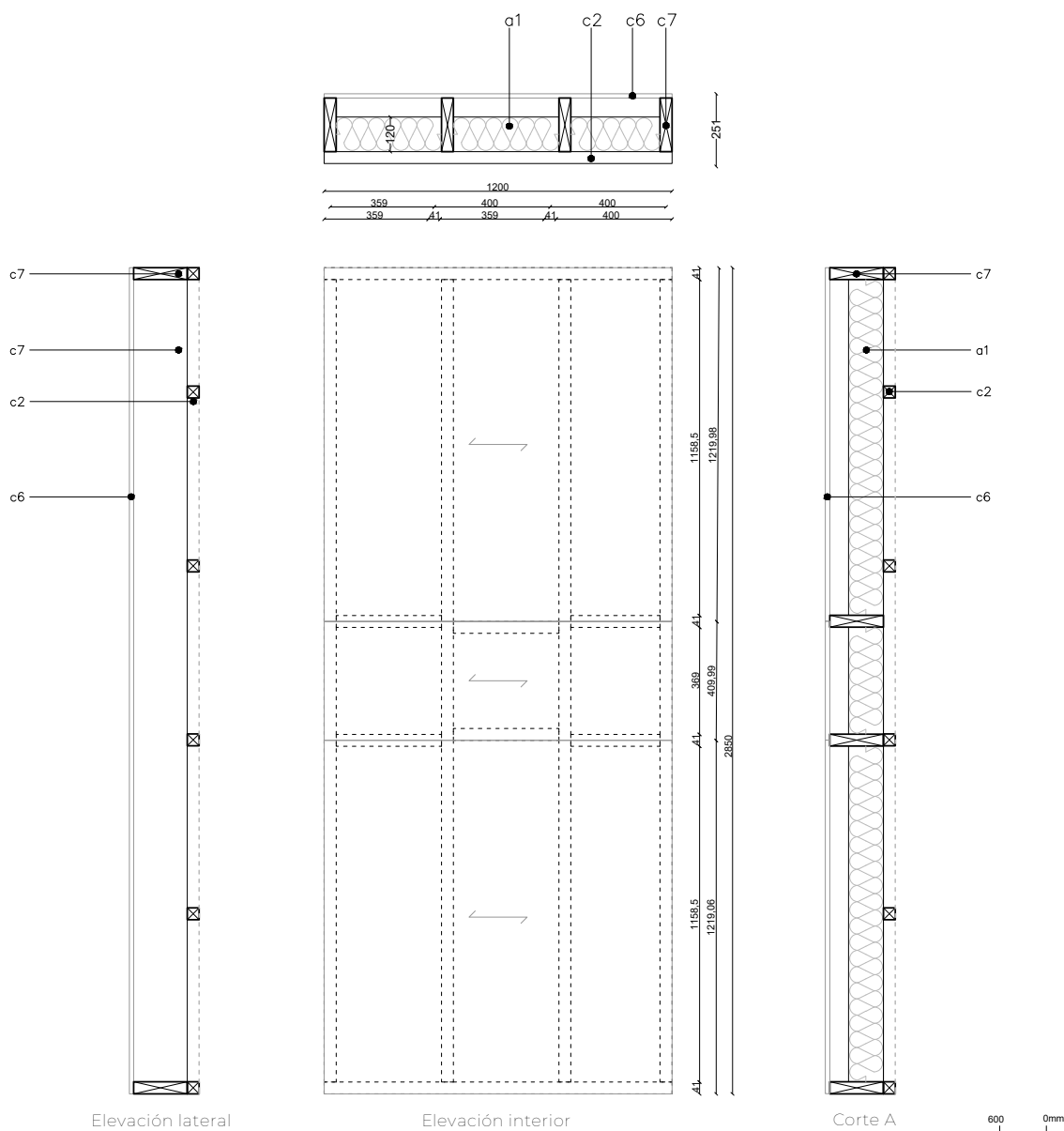
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

c6. Tablero de OSB, e=15mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

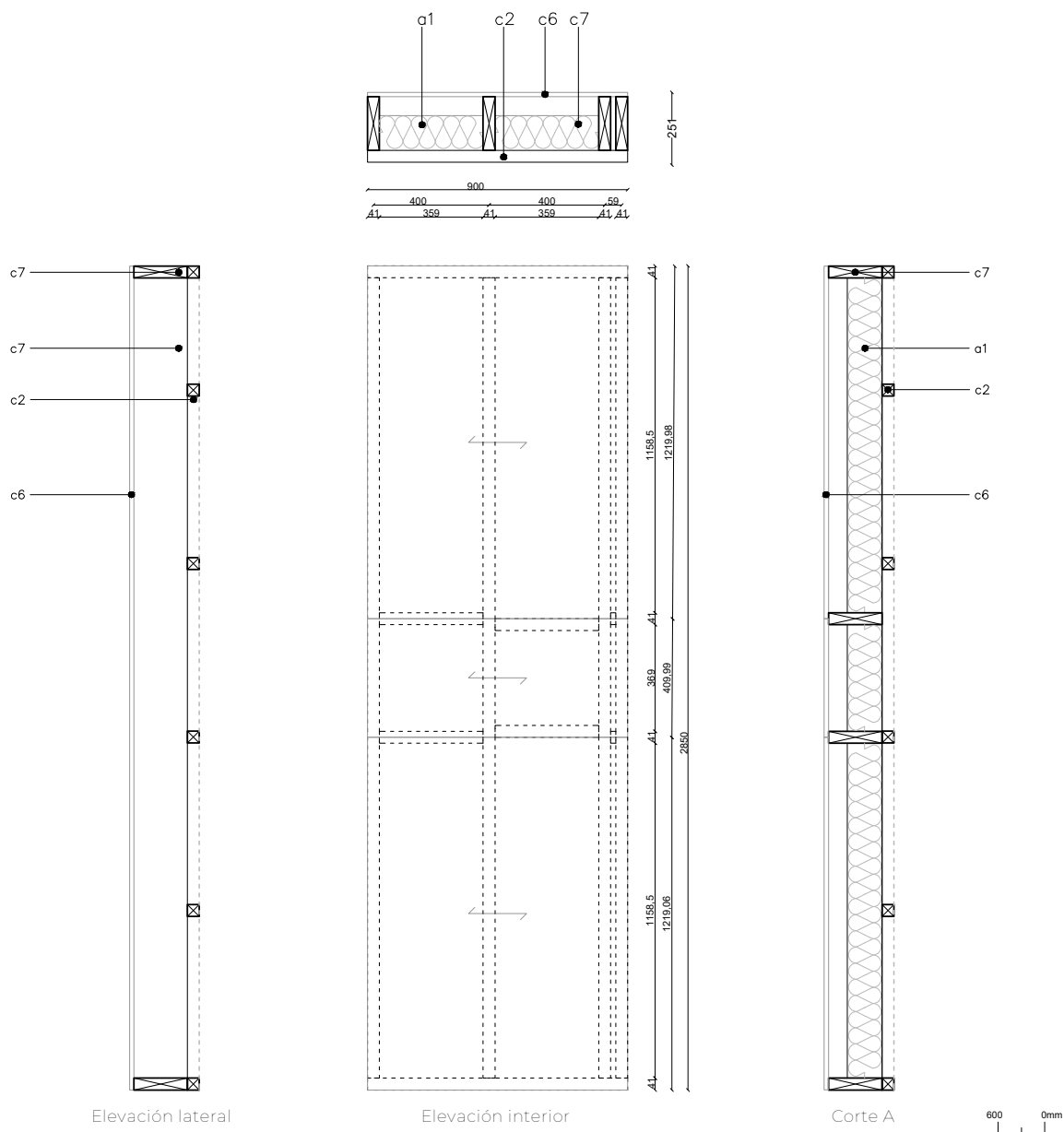
### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.  
c6. Tablero de OSB, e=15mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

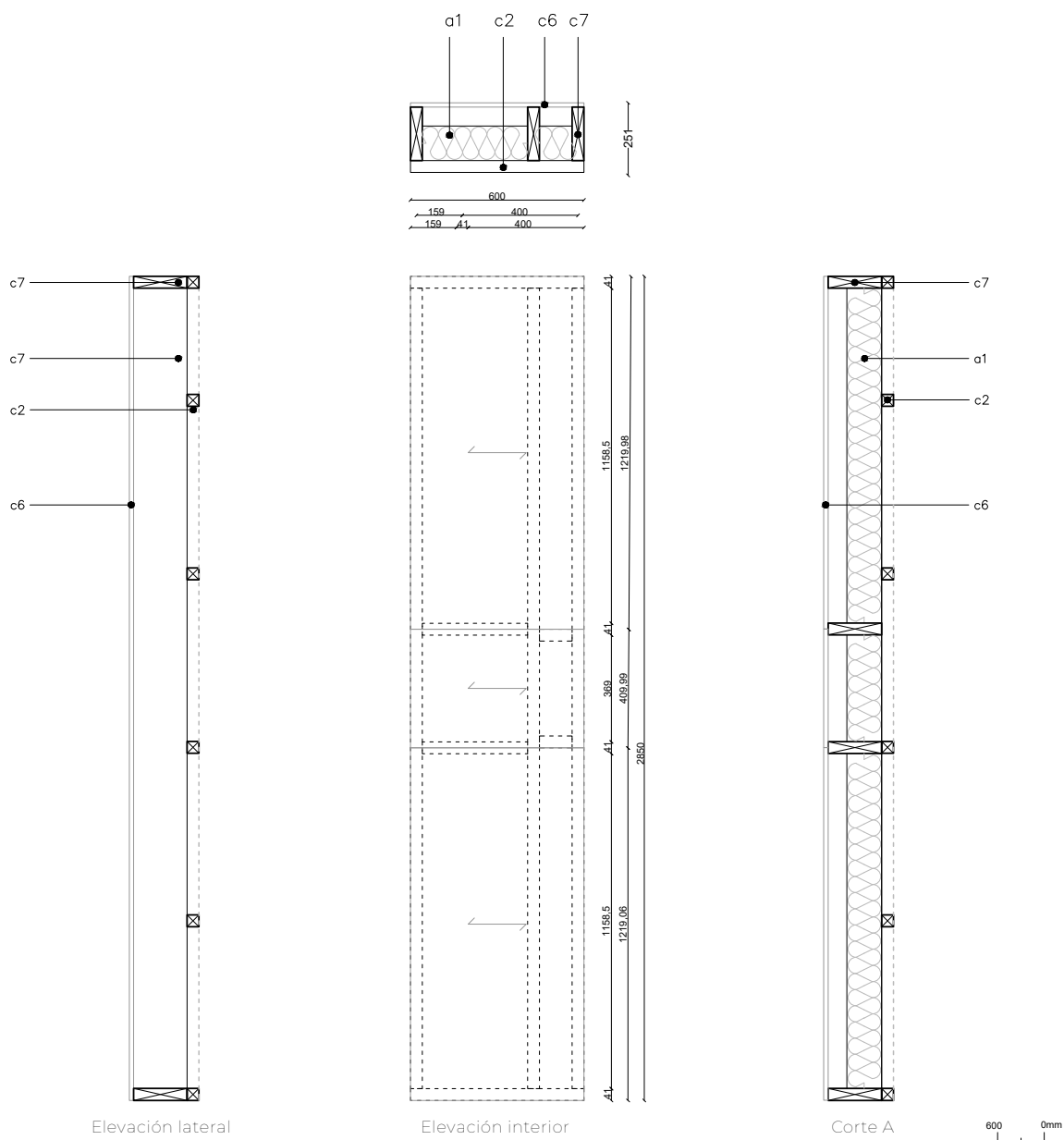
### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.  
Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.  
c6. Tablero de OSB, e=15mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

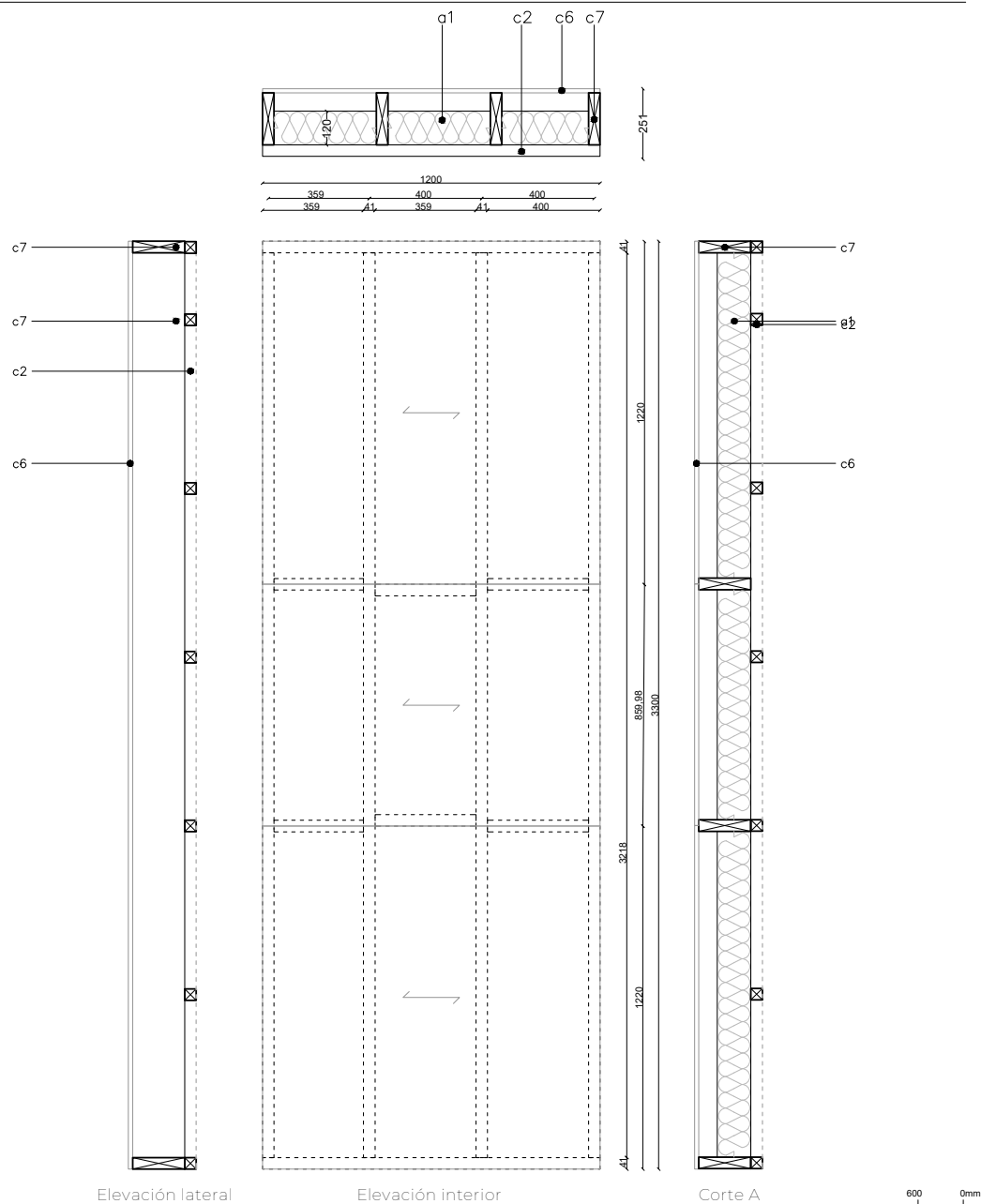
### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).
- c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

- c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.
- c6. Tablero de OSB, e=15mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

## B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

*Madera cepillada:*

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.  
Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

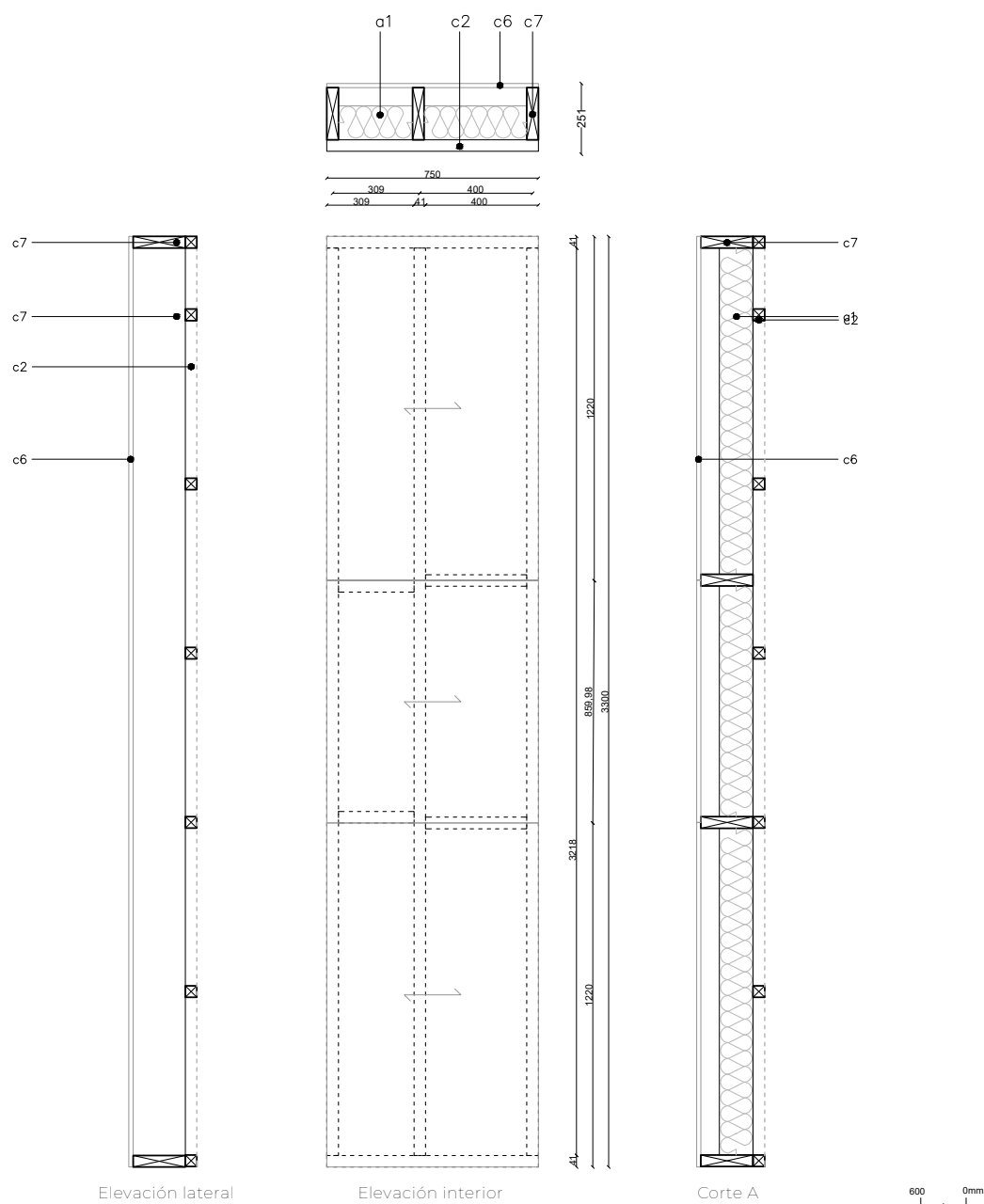
*Tablero estructural:*

c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3\*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloques@correo.uss.cl](mailto:plataformabloques@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componenetes en nuestra web [plataformabloques.cl](http://plataformabloques.cl)

¡Muchas gracias!  
Equipo Bloaus



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

## B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

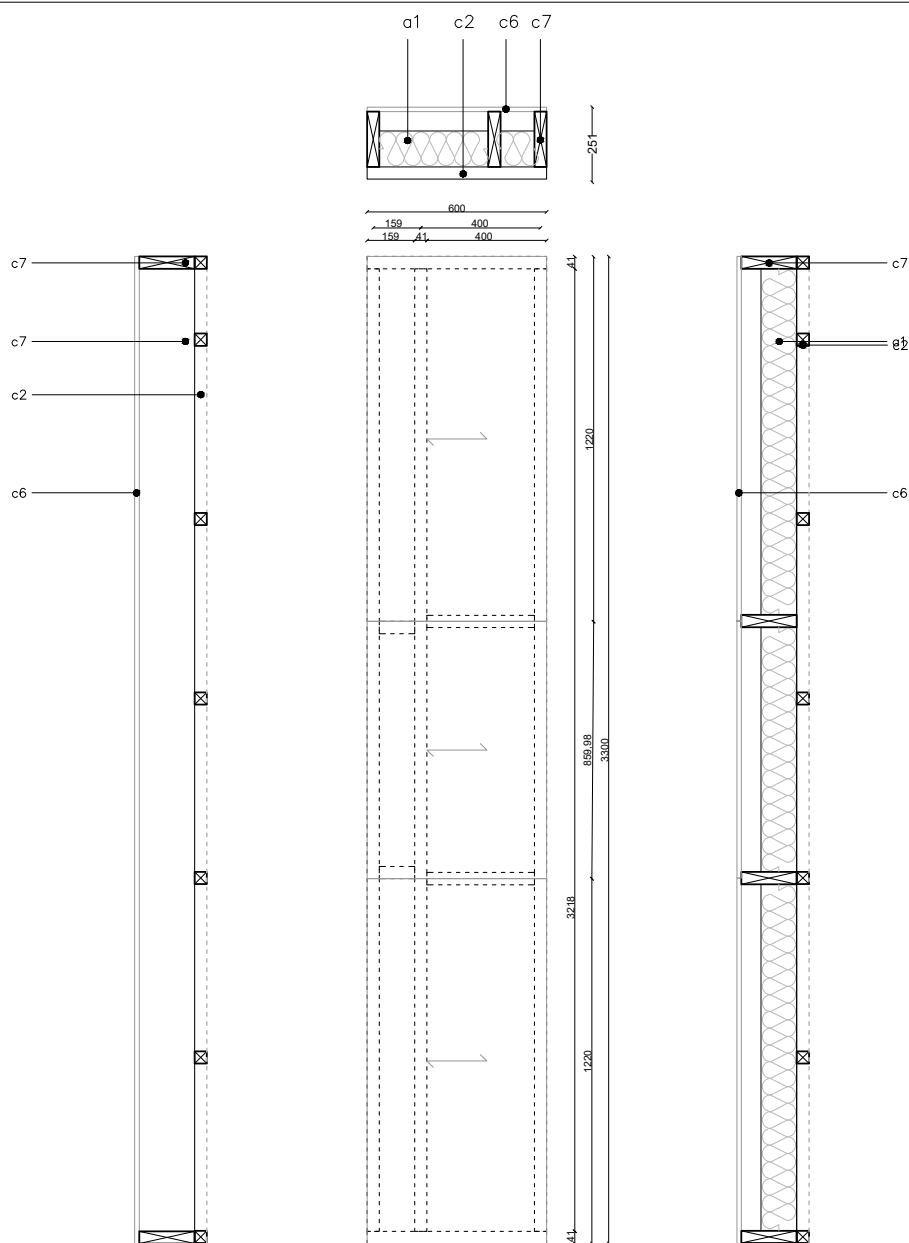
### C. Estructura.

*Madera cepillada:*

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.  
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.  
Preservada según NCh819.  
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).  
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).  
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

**Tablero estructural:**

c4. Tablero de OSB,  $e = 9.5\text{mm}$ .  
c6. Tablero de OSB,  $e = 15\text{mm}$ .



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.

Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

#### Tablero estructural:

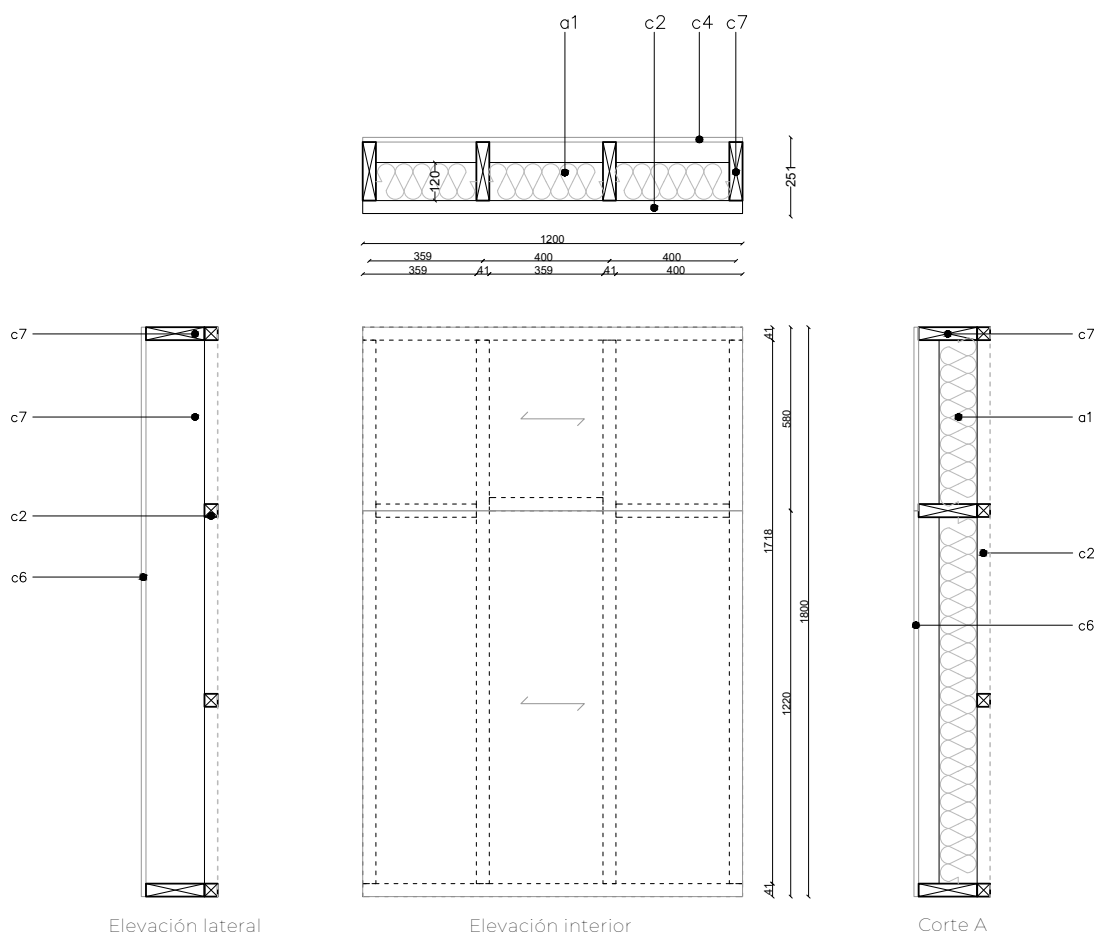
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3\*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.uss.cl](mailto:plataformabloqus@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componenetes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)

¡Muchas gracias!  
Equipo Bloqus



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

#### Tablero estructural:

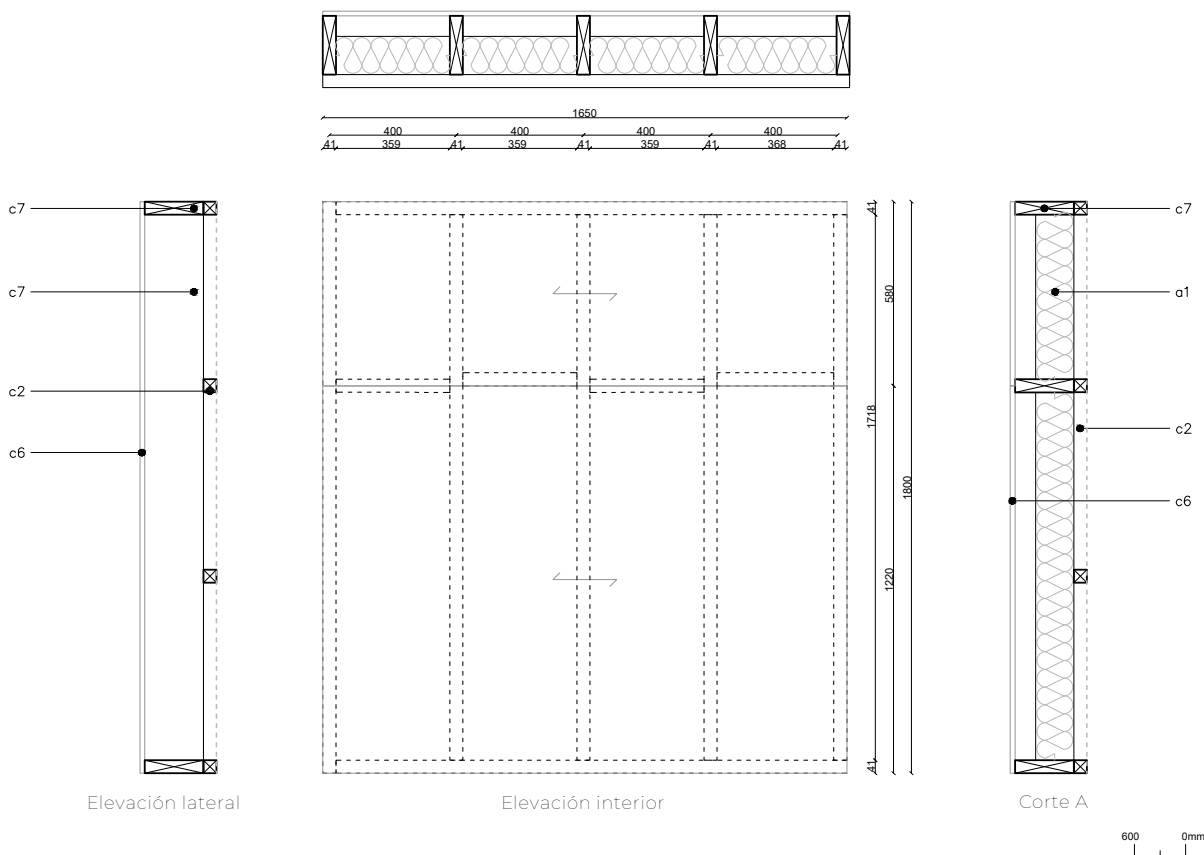
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3\*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.uss.cl](mailto:plataformabloqus@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componenetes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)  
¡Muchas gracias!  
Equipo Bloqus





## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

#### Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

#### Tablero estructural:

- c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.
- c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3\*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.uss.cl](mailto:plataformabloqus@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componenetes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)  
¡Muchas gracias!  
Equipo Bloqus

### **Soporte y contacto**

#### **Para asistencia técnica y consultas:**

**Web:** [www.plataformabloqus.cl](http://www.plataformabloqus.cl)

**Correo:** [soporte@plataformabloqus.cl](mailto:soporte@plataformabloqus.cl)

Equipo Plataforma Bloqus – CORFO Biobío, USS, MINVU



Proyecto apoyado por  
**CORFO**

**vm** vinculación  
con el medio

Comité Desarrollo Productivo Regional  
**BIOBÍO**  
por **CORFO**

