

## COMPONENTE DE MURO INTERIOR

Manual de fabricación para componentes P-DfMA.

**Desarrollado por  
Equipo Plataforma Bloqus**

**Editores**

Marcelo González Retamal, Ingeniero de la Madera,  
Magíster en Construcción en Madera,  
Ana Eugenia Jara Venegas, Arquitecta, Magíster en  
Construcción en Madera  
Alexis Pérez Fargallo, Arquitecto, Máster y Doctor en  
Tecnología de la Construcción  
Marcelo Garrido Orellana, Arquitecto  
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Diseño**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en  
Diseño  
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Diseño editorial y diagramación**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en  
Diseño  
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Ilustración / Gráficos / Renders**

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en  
Diseño  
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

**Agradecimientos**

Empresas, pymes y aliados que colaboraron en el  
desarrollo del proyecto.

**Información Editorial**

**Versión: v1.0**

**Fecha: Septiembre 2025**

**Lugar: Concepción, Región del Biobío, Chile**

**URL: [www.plataformabloqus.cl](http://www.plataformabloqus.cl)**

**Contacto: [plataformabloqus@uss.cl](mailto:plataformabloqus@uss.cl)**

**Este manual constituye una guía práctica para la fabricación, control y trazabilidad de los componentes del sistema Plataforma Bloqus. Su propósito es entregar orientaciones claras y aplicables para talleres, plantas productivas y profesionales del sector, facilitando la adopción estandarizada de los principios P-DfMA y asegurando calidad, eficiencia y plena compatibilidad entre las distintas familias de componentes.**

*“Las especificaciones técnicas, criterios de desempeño y procedimientos aquí descritos pueden ser actualizados en función de mejoras del sistema, ajustes productivos o cambios normativos. Antes de iniciar la fabricación, verifica siempre la versión más reciente de este documento disponible en la plataforma digital Bloqus ([www.bloqus.cl](http://www.bloqus.cl))”*



# Contenido

Identificación de la familia Muro Interior A

Materiales requeridos – Familia Muro Interior B

Proceso de fabricación – Muro Interior C

Anexos Planos de montaje de componentes D

#### **Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural .
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

# **Identificación de la Familia**

---

## **Muro Interior**

## A. COMPONENTE DE MURO INTERIOR

Los muros interiores conforman una de las familias del sistema constructivo de la Plataforma Bloqus y cumplen la función de delimitar y organizar los espacios interiores de la vivienda. Estos componentes permiten la subdivisión de recintos, asegurando continuidad constructiva con el resto del sistema y adaptándose a las distintas configuraciones espaciales propias de la vivienda social.

Al tratarse de componentes interiores, sus terminaciones y configuraciones se ajustan según el uso del recinto, considerando las necesidades específicas de cada espacio, tales como dormitorios, estar, circulaciones o recintos húmedos. Si bien corresponden a muros de carácter estructural, su diseño responde a las exigencias propias del interior de la vivienda, integrándose de manera coherente al sistema modular Bloqus.

### A.1 Estructura del código Bloqus

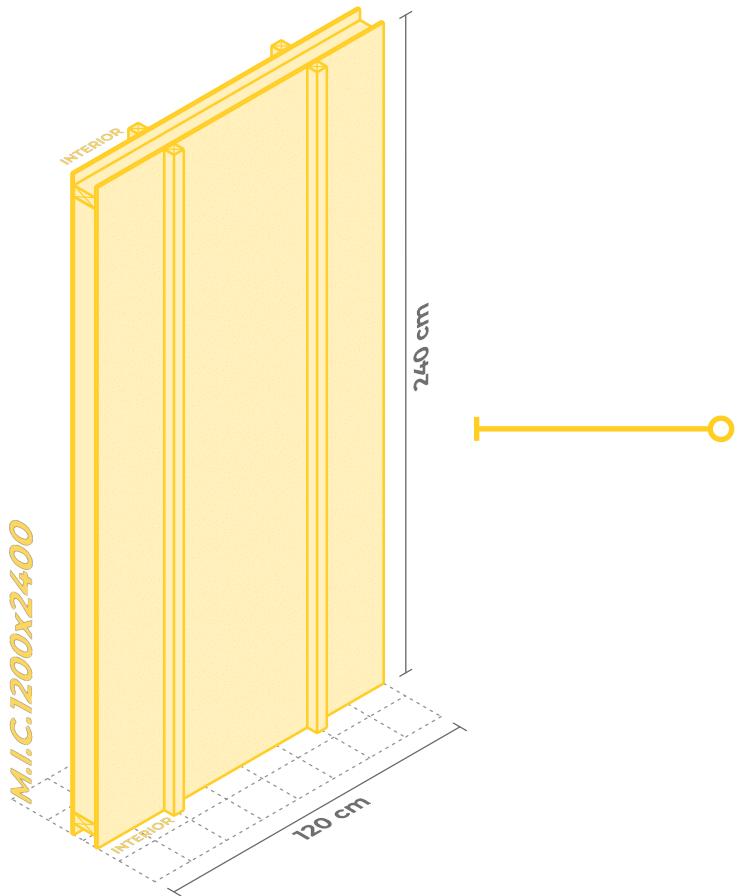
Cada componente de la familia de muros interiores se identifica mediante un código estandarizado, que permite asegurar su trazabilidad, control y correcta interoperabilidad con modelos BIM y CAD a lo largo de las distintas etapas del proyecto. La familia se reconoce mediante el color Bloqus Amarillo (R 255 G 207 B 38), lo que permite identificar de forma inmediata los elementos pertenecientes a esta categoría dentro del sistema.

Ejemplo de código:



### A.2 Cantidad de componentes por familia:

La familia de muros interiores está compuesta por 6 componentes estandarizados, cuyos largos se definen en función de la espacialidad interior de la vivienda social, permitiendo adaptarse a distintas configuraciones de planta sin perder coherencia modular ni compatibilidad con el sistema Bloqus.



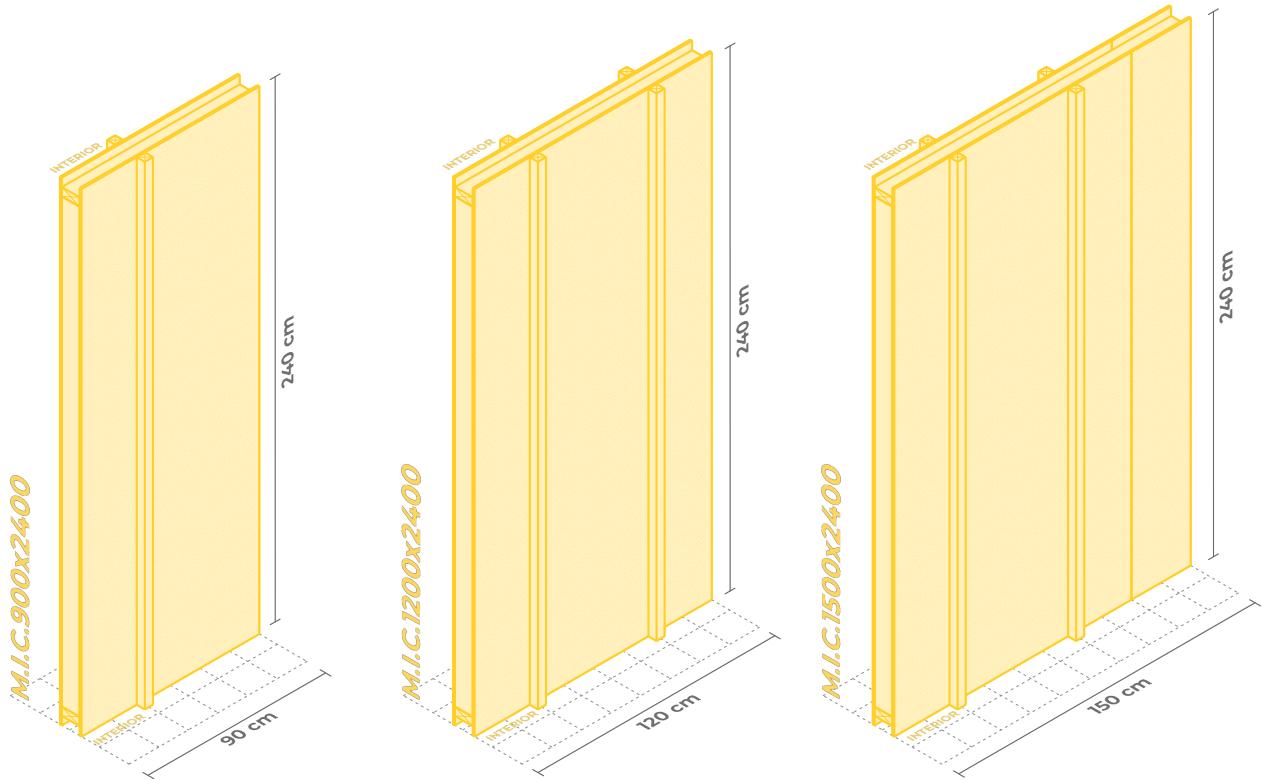
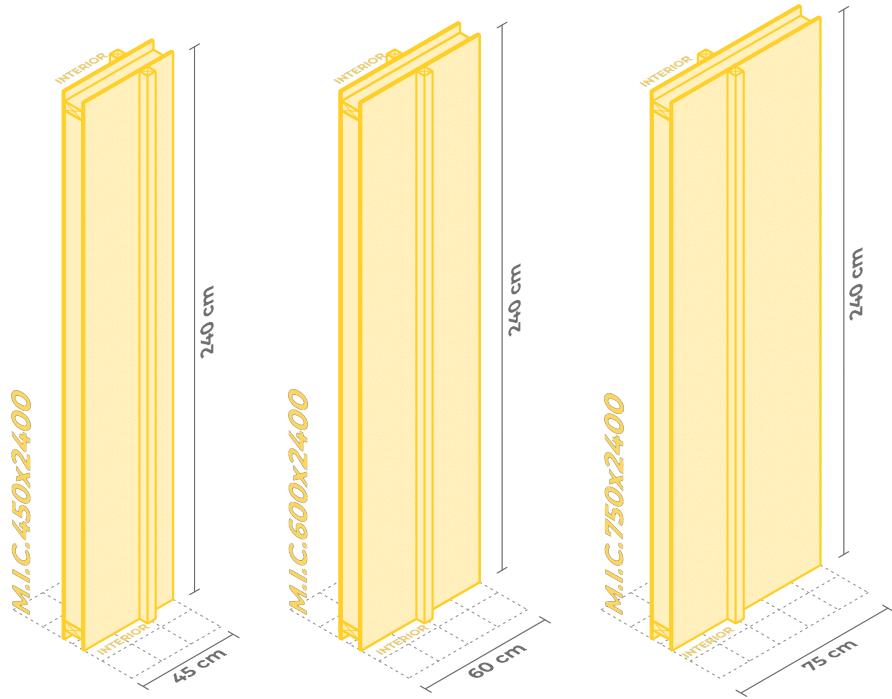
#### **COMPONENTES DE MUROS INTERIOR ZONA E,F**

- 01. M.I.C.450x2400mm.
- 01. M.I.C.600x2400mm.
- 02. M.I.C.750x2400mm.
- 03. M.I.C.900x2400mm.
- 05. M.I.C.1200x2400mm.
- 06. M.I.C.1500x2400mm.

6

Total de componentes  
Muro Interior

A



### A.3 Rol dentro del sistema Bloqus :

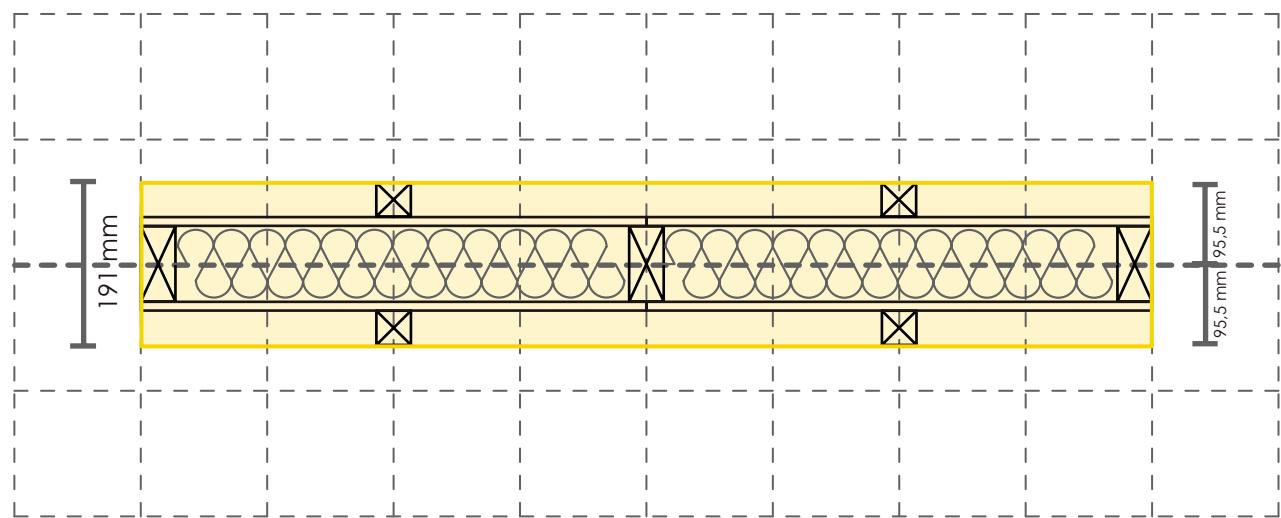
Los muros interiores cumplen la función de organizar y subdividir los espacios al interior de la vivienda, integrándose al sistema Bloqus como elementos estructurales que trabajan de manera coordinada con el resto de los componentes. Su desarrollo responde a los principios de Diseño para Fabricación y Ensamblaje (DfMA), permitiendo una ejecución eficiente y controlada.

Estos componentes se vinculan a modelos paramétricos digitales que permiten su adaptación a la espacialidad interior de la vivienda y a los requerimientos normativos aplicables, manteniendo compatibilidad con muros perimetrales, uniones y entrepisos. La estandarización dimensional y la lógica modular del sistema facilitan su correcta integración y montaje dentro del conjunto habitacional.

El desarrollo de esta familia se basa en los principios (DFMA), buscando optimizar los procesos de producción y montaje:

- 1. Estandarización:** todos los muros con vano responden a una modulación de 15x15 cm, lo que asegura repetibilidad, control dimensional y menor desperdicio en fábrica.
- 2. Simplificación constructiva:** los paneles se componen de un marco estructural, refuerzos en dintel y hamba, aislación térmica-acústica y revestimientos intercambiables.
- 3. Interoperabilidad BIM:** los modelos se desarrollan en formatos Revit, AutoCAD, IFC, facilitando la integración con planos de diseño, simulaciones térmicas y control de versiones.

### 4. Posicionamiento del componente en la grilla 15x15 cm:

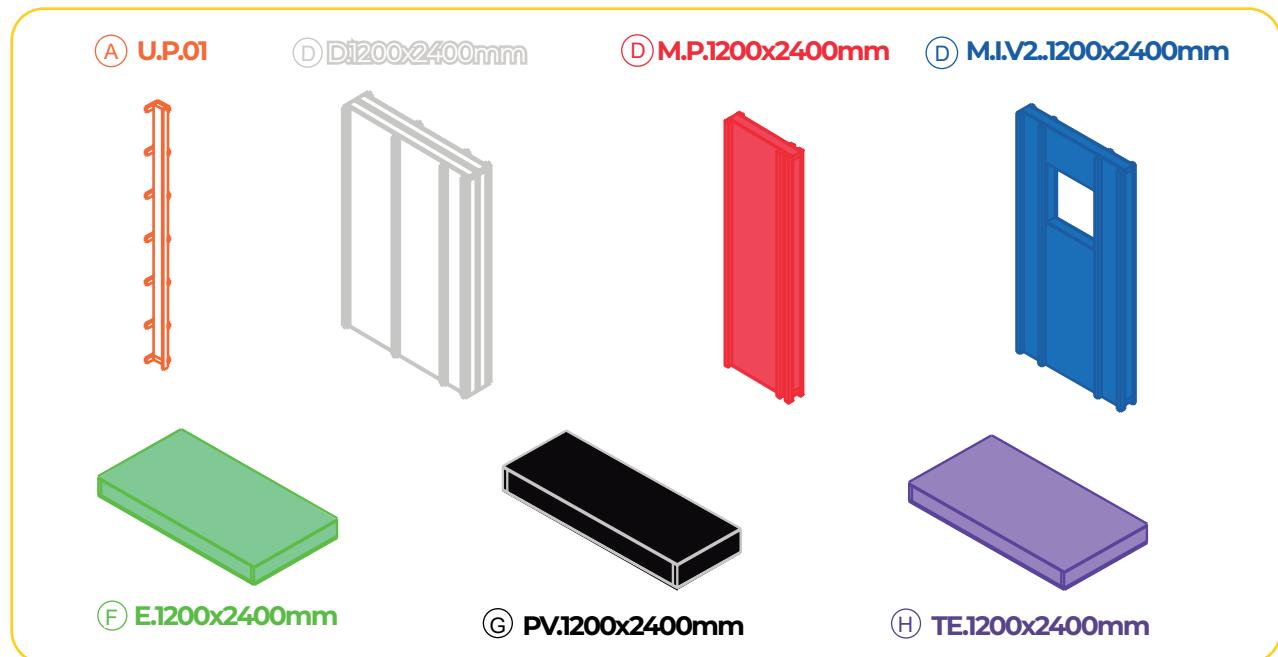


#### A.4 Rol dentro del sistema Bloqus :

Los muros interiores se conectan con muros perimetrales ciegos, interiores, divisorios y componentes de unión, además de pisos y techumbres. Esta integración asegura continuidad estructural y un montaje correcto. Cada muro con vano actúa como un panel independiente y trabaja junto a los muros ciegos para resistir cargas según la modulación Bloqus.



C M.I.1200x2400mm



#### **Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

# **Materiales y Herramientas**

---

## **Muro Interior**

## B.1 REQUISITOS DE MATERIALES

Los materiales utilizados en la fabricación de las distintas familias de componentes del sistema Bloqus responden a criterios de industrialización y estandarización. Su selección se define en función de la disponibilidad de pymes proveedoras, priorizando el abastecimiento regional, la certificación estructural de los materiales y su compatibilidad con procesos de prefabricación en madera.

Este enfoque permite fortalecer la cadena productiva local, asegurar trazabilidad de los materiales y facilitar su integración en procesos de fabricación industrializada, manteniendo coherencia técnica y constructiva dentro del sistema Bloqus.

### Especificaciones generales

Todos los componentes del sistema Bloqus se desarrollan bajo la grilla modular de 15 × 15 cm, lo que permite estandarizar el consumo de materiales, asegurar control dimensional y facilitar la interoperabilidad entre familias. La madera estructural proviene de aserraderos regionales, priorizando abastecimiento local y certificación FSC.

Los aislantes, revestimientos y configuraciones constructivas se definen en función de la zona térmica de aplicación, de acuerdo con la normativa vigente, incluyendo la nueva reglamentación térmica y la NCh 1079, permitiendo adaptar cada componente a las exigencias climáticas sin alterar la lógica del sistema.

### Ensayos de desempeño validados

Las soluciones constructivas que conforman el sistema Bloqus consideran ensayos de desempeño validados, los cuales acreditan su comportamiento conforme a las exigencias normativas aplicables. Estos ensayos han sido desarrollados y verificados en el marco de soluciones reconocidas por MINVU y DITEC, permitiendo respaldar técnicamente su aplicación en vivienda social.

#### Recomendaciones Bloqus

- Los materiales deben cumplir normas nacionales vigentes y contar con fichas técnicas verificables.
- Las empresas participantes deben registrar lotes, proveedores y fecha de recepción para asegurar trazabilidad.
- Las piezas de madera deben almacenarse bajo techo y en espacios ventilados, evitando exposición directa al sol o a la humedad.
- Cualquier sustitución de materiales debe mantener la equivalencia técnica y cumplir con las normas Bloqus.

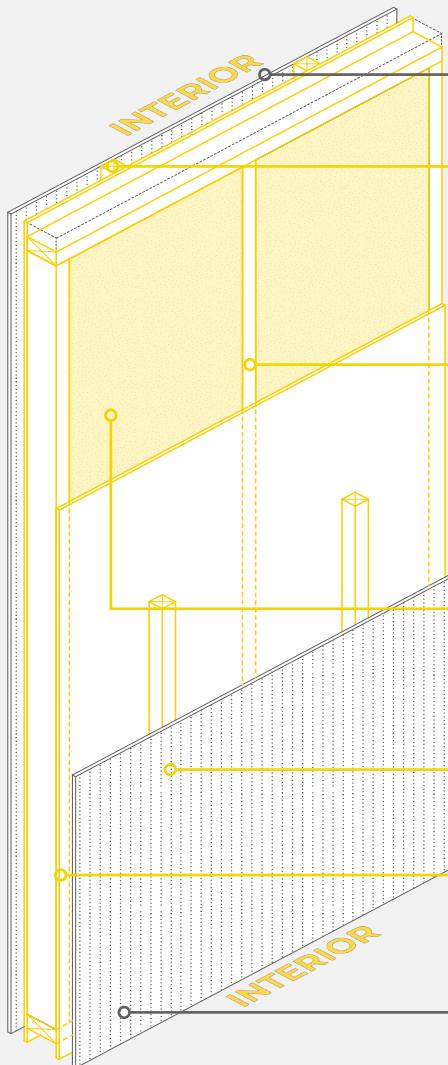
Tipo de material	Descripción	Norma	Observaciones
<b>Madera estructural</b>	Pino radiata C16 o G2, humedad ≤ 19 %, cepillado y preservado.	NCh 1198 / NCh 819	Elemento principal del marco del componente (soleras, pies derechos, dinteles, hambas).
<b>Aislante térmico-acústico</b>	Lana mineral, celulosa proyectada.	Fichas de fabricante	Se instala entre montantes, asegurando continuidad sin puentes térmicos.
<b>Placa Arrestante</b>	OSB ≥ 11 mm (interior o exterior)	Fichas de fabricante	Aporta rigidez al panel, actúa como diafragma.
<b>Revestimiento interior</b>	Yeso-cartón 12,5–15 mm	Fichas de fabricante	Permite terminaciones limpias y resistencia al fuego
<b>Revestimiento exterior</b>	Fibrocemento 6–8 mm	Fichas de fabricante	Base para terminación o fachada ventilada
<b>Herrajes y fijaciones</b>	Tornillos autoperforantes, clavos, pernos	Fichas de fabricante	Fijación entre piezas y placas; espaciamiento 150/300 mm.
<b>Sellos y cintas</b>	Espumas, siliconas, sellos de juntas	Fichas de fabricante	Garantizan estanqueidad entre componentes
<b>Recubrimientos</b>	Sales hidrosolubles o barnices protectores	NCh 819 / INN	Aplicación preventiva en madera en contacto con el exterior

*"Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus."*

## Composición constructiva base (Muro Intrerior tipo):

● Instalación en obra

○ Instalación en planta



### Revestimiento interior:

- a. Placa de yeso- cartón ST, e= 10 mm.

### Distaciadores o ensintados:

Piezas de madera de 41x41 mm (2x2") que se instalan entre el revestimiento estructural y el acabado interior, generando una cavidad técnica.

### Marco estructural:

- a. Pino Radiata C16 o G2, 41x90mm.
- b. Pies derechos intermedios cada @600mm. (según se señale en cada coponenete).
- c. Refuerzos del marco estructural(-doble pie derecho, dintel, hamba).

### Aislante:

Capa continua en cavidad, instalada posterior al cierre de una de las caras. e= 90 mm.

### Distaciadores o ensintados:

Piezas de madera de 41x41 mm (2x2").

### Placa arriostrante (OSB) e: 9.5 mm

Capa de rigidez lateral, fijada a un lado del panel antes del aislamiento.

### Revestimiento interior:

- a. Placa de yeso- cartón ST, e= 10 mm.



Rango de largo

"Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus."



Elemento constructivo que es igual en todos los compoenenets el largo y la cantidad solo puede variar el distanciamiento

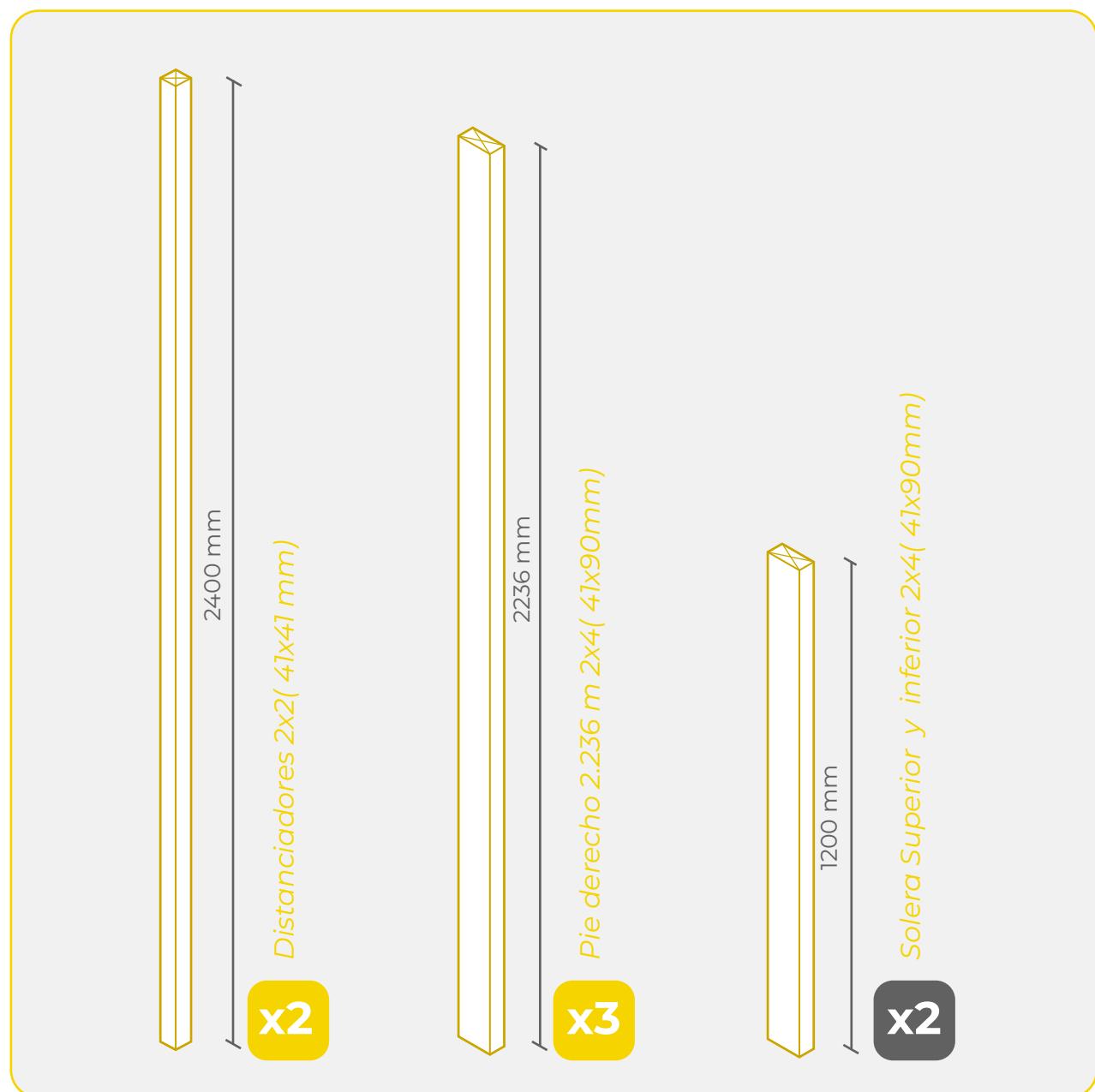


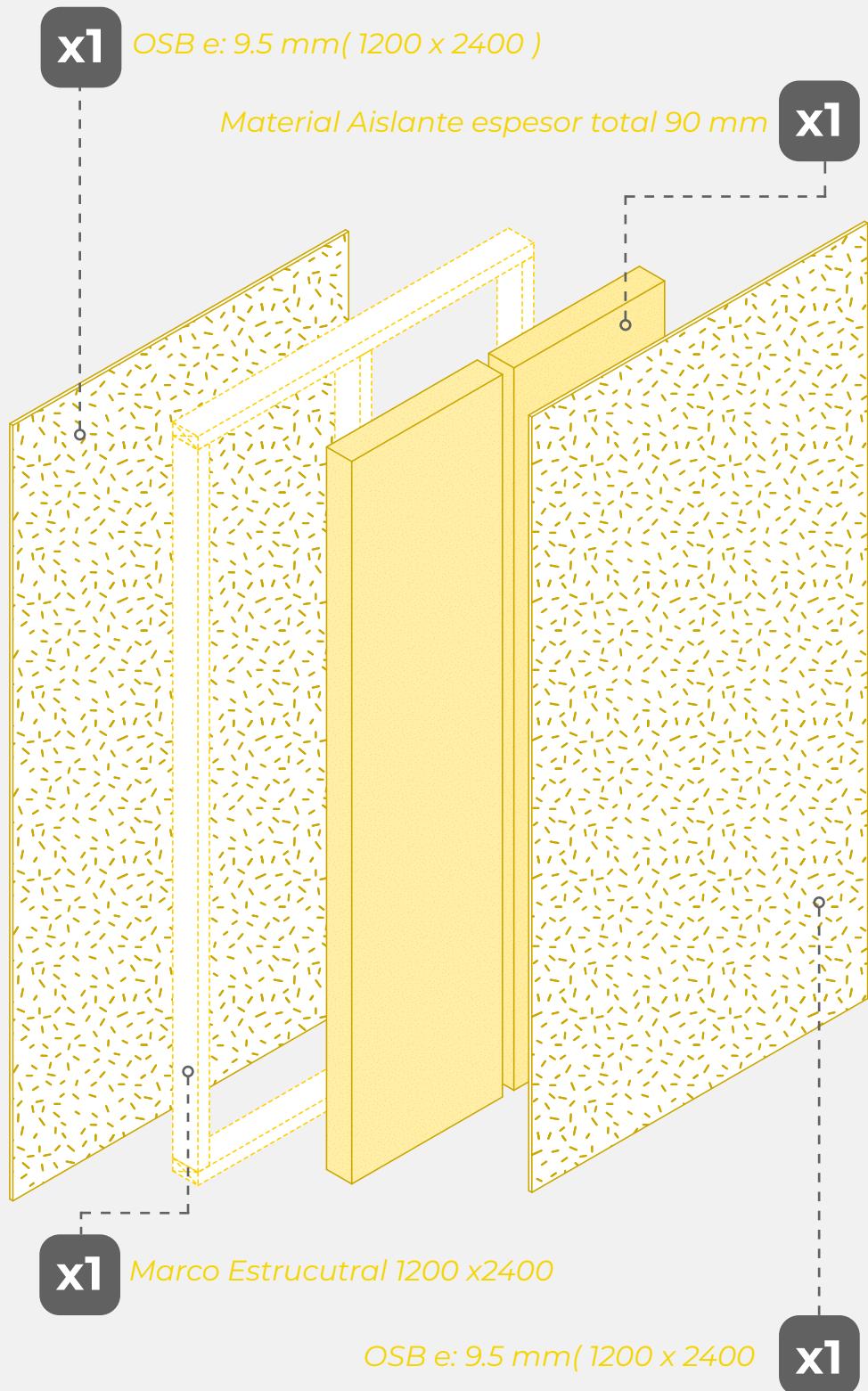
Elemento constructivo que es único en cada componente.

B

## B.2 MATERIALES UTILIZADOS Y REQUISITOS

Los vanos son los puntos de apertura del sistema Bloqus que permiten el ingreso de luz natural, ventilación y accesibilidad en la vivienda. Su correcta fabricación y ensamblaje garantizan la continuidad estructural y el ajuste preciso de carpinterías, evitando deformaciones o filtraciones en obra. Cada vano se definió bajo el cuadro normativo y el nivel de estandarización.





B

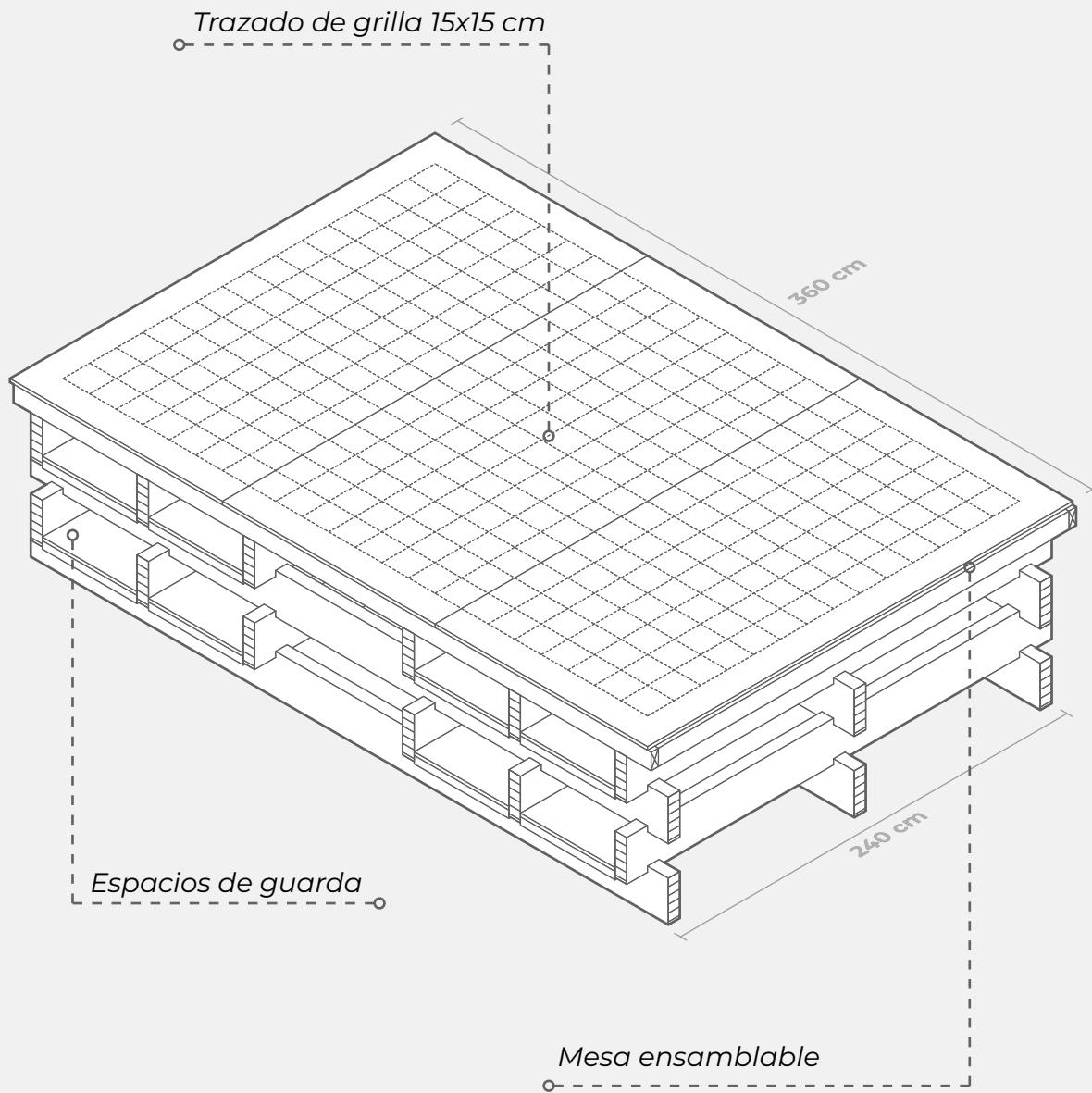
## B.3 HERRAMIENTAS Y EQUIPOS BASICOS NECESARIOS

El proceso de fabricación requiere herramientas que aseguren precisión dimensional, repetibilidad y seguridad en el taller o planta.

Tipo de herramienta	
<b>Sierra circular o escuadradora</b>	Corte longitudinal y transversal de montantes, soleras y refuerzos del vano Idealmente con guía. Permite cortes repetitivos y precisos.
<b>Carros de transporte interno</b>	Traslado de piezas cortadas y paneles dentro del área de armado.
<b>Mesa plana de armado</b>	Base principal para montar la estructura y controlar la planitud.
<b>Taladro-atornillador</b>	Unión de piezas estructurales y fijación de tornillos.
<b>Clavadora neumática ligera</b>	Fijación rápida de OSB y refuerzos interiores.
<b>Nivel láser</b>	Control de aplome del vano y verificación de geometría.
<b>Fresadora o Inglete con plantilla</b>	Rebajes y ajustes finos en marcos si el diseño del vano lo requiere.
<b>Prensas y sargentos</b>	Mantener escuadra y presión durante el armado del marco.
<b>Elementos de seguridad (EPP)</b>	Casco, guantes, antiparras, mascarilla antipolvo y calzado de seguridad.

## B.4 ESTACIONES DE FABRICACIÓN

Mesa de fabricación de componentes Bloqus, utilizada como base para el armado y dimensionamiento del entramado estructural, asegurando precisión dimensional, repetibilidad y compatibilidad con la grilla modular de 15 × 15 cm del sistema.



## Proceso de fabricación – Muro Interior

### **Normativas de referencia**

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural ·
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

# **Proceso de Fabricación**

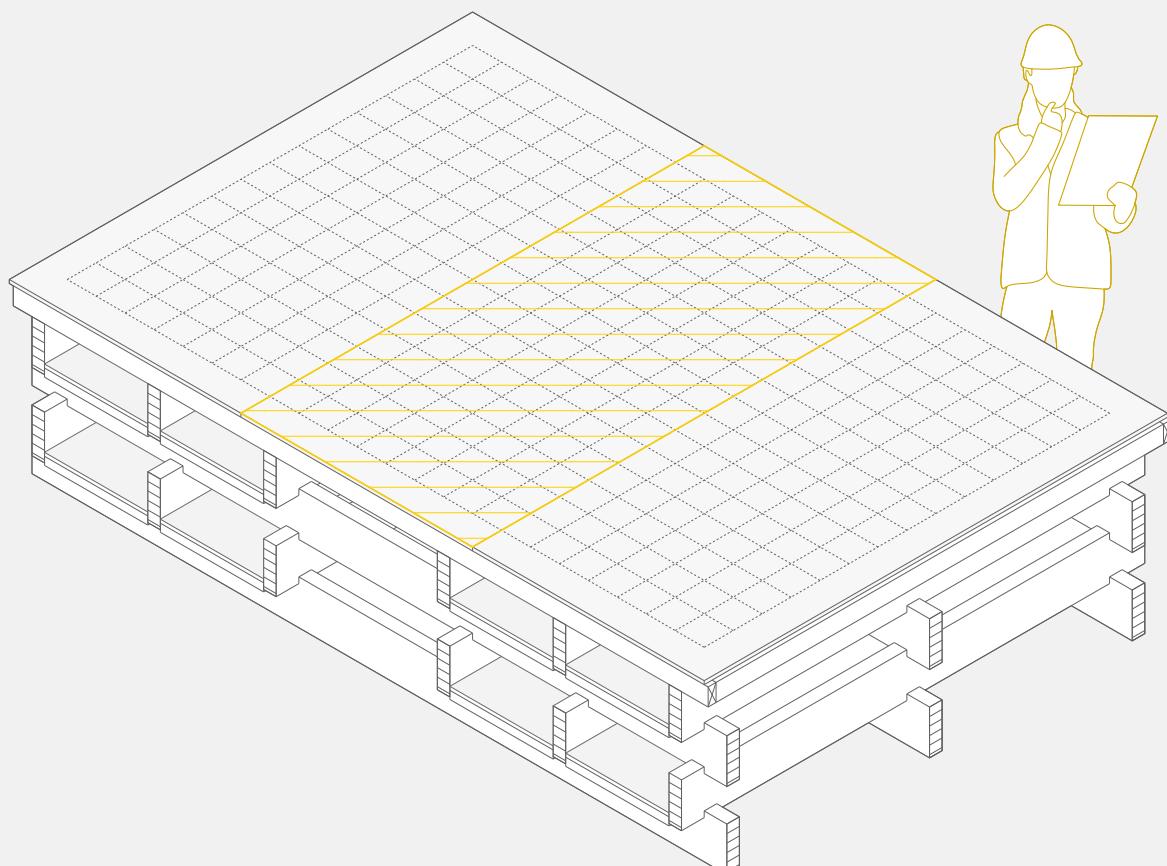
---

## **Muro Interior**

## PASO 01 : Planificación y recolección de las piezas.

Reúne desde la estación de cortado o de acopio todas las piezas necesarias para el armado del componente, verificando previamente cantidades y disponibilidad, especialmente en procesos en serie.

Utiliza la grilla marcada en la mesa de fabricación como guía para definir el tamaño del componente y rectificar su correcta posición antes de iniciar el montaje.

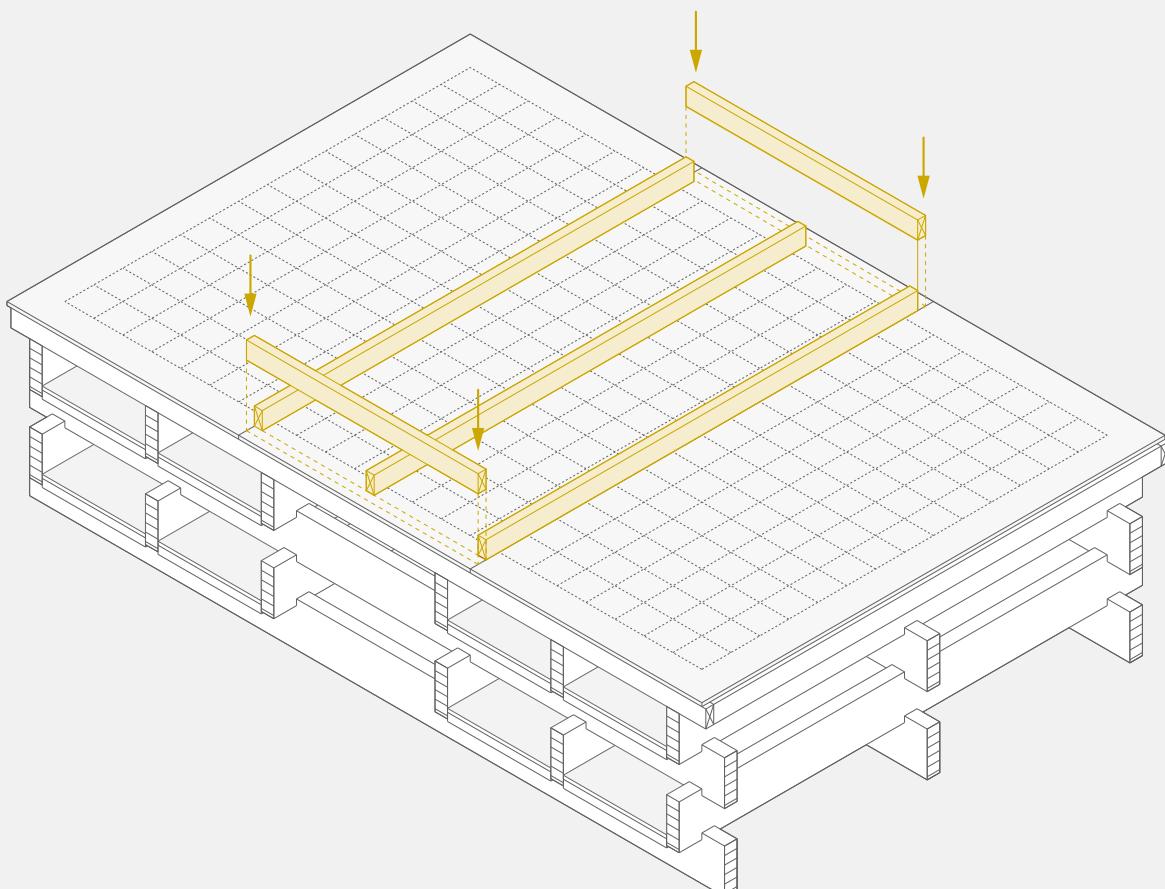


**Verificar:** Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

## PASO 02 : Fijación de la estructura.

Posiciona las piezas sobre la mesa de armado siguiendo el plano del componente y alinea cada elemento utilizando la grilla Bloqus ( $15 \times 15$  cm) como referencia.

Fija la estructura a la base de la mesa para asegurar estabilidad y precisión dimensional durante el armado. Para esta familia de componentes se requiere el kit de mesas Bloqus, el cual permite mantener el correcto posicionamiento de las piezas.



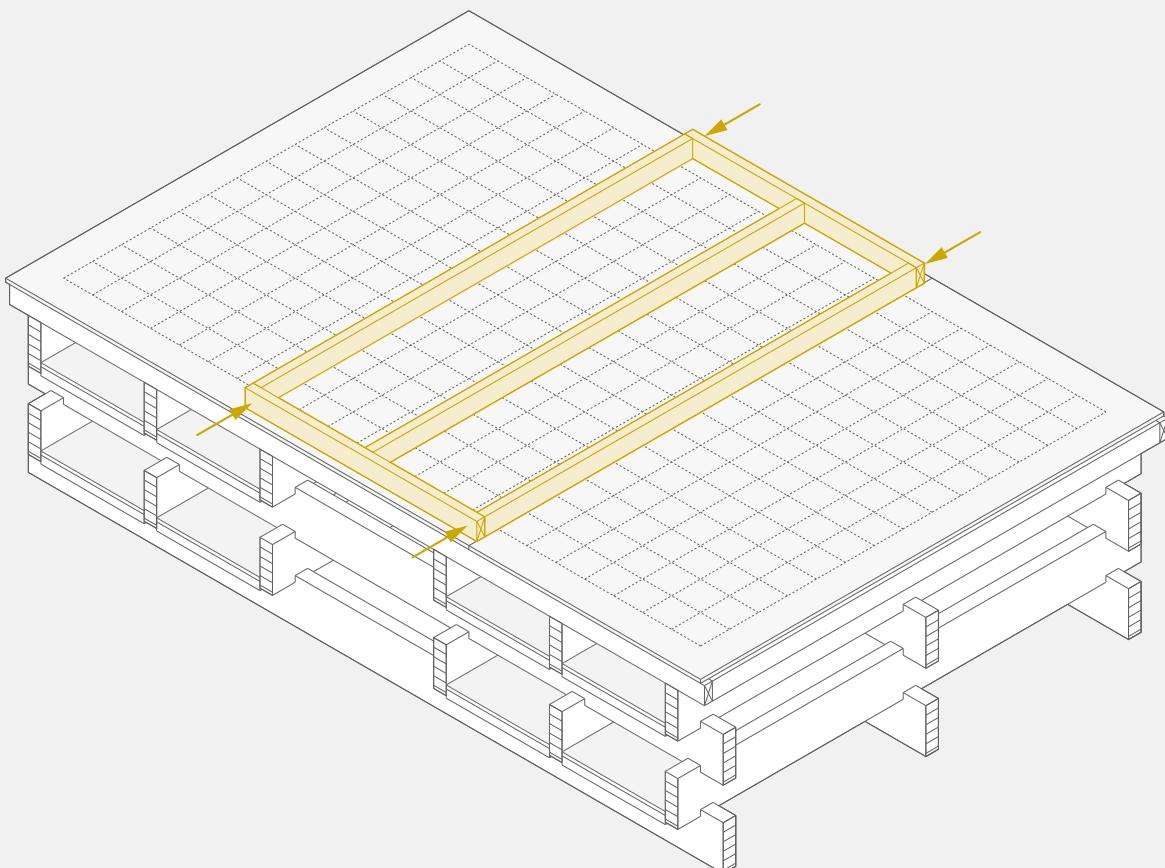
**Verificar:** Alineación a grilla, fijación firme y piezas correctamente apoyadas.

## PASO 03 : Unión del tablero estructural.

Instala el tablero estructural sobre la estructura previamente fijada y atorníllalo según el patrón y la cantidad indicada en el plano de armado o en la solución constructiva.

La fijación debe asegurar un contacto continuo entre tablero y estructura, garantizando rigidez y correcto desempeño del componente.

C

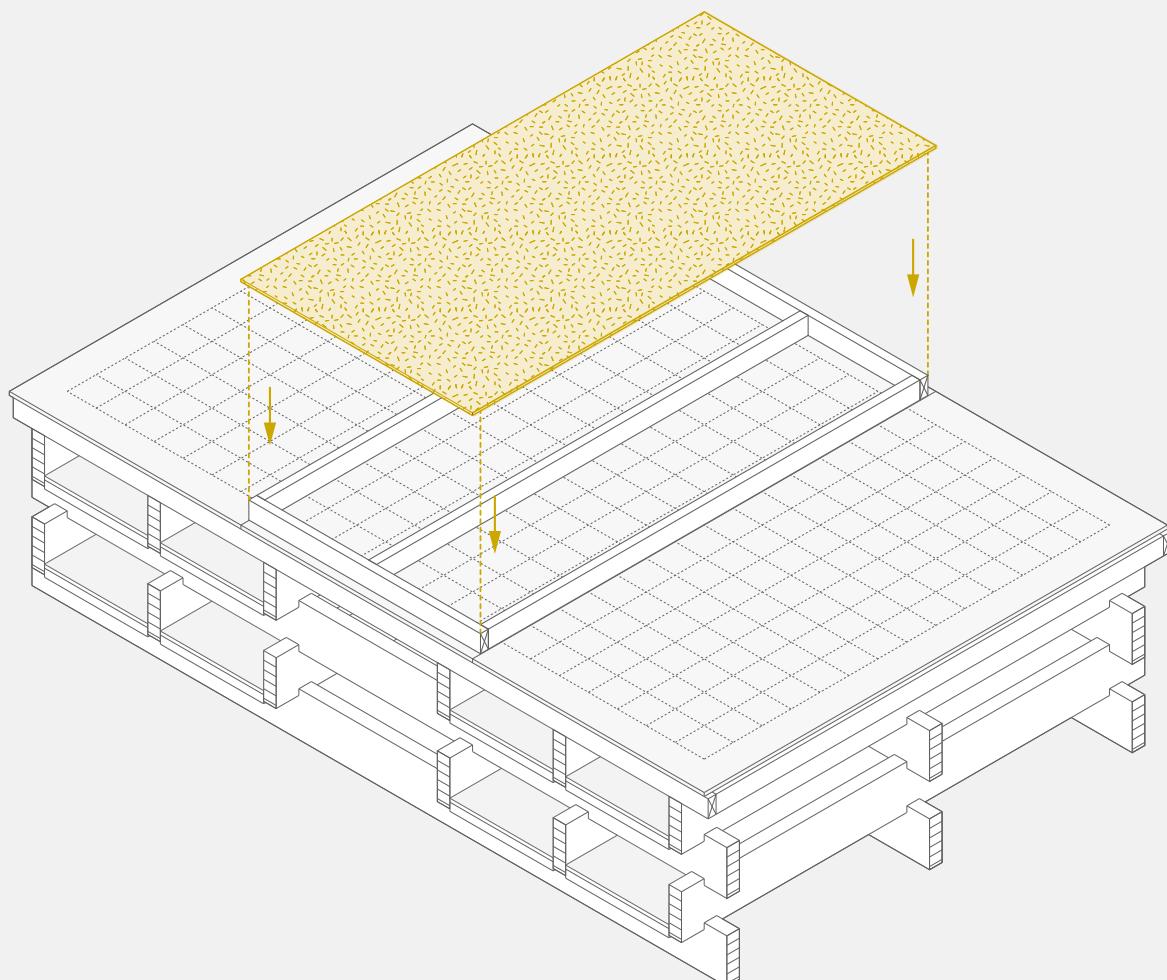


**Verificar:** Cantidad de tornillos, separación y tablero correctamente apoyado.

## PASO 04 : Instalación de placa arriostrante.

Coloca la placa arriostrante sobre la estructura ya armada. Previamente, corta y ajusta la placa según la forma del componente o la presencia de vanos, considerando su correcta orientación en la mesa de armado.

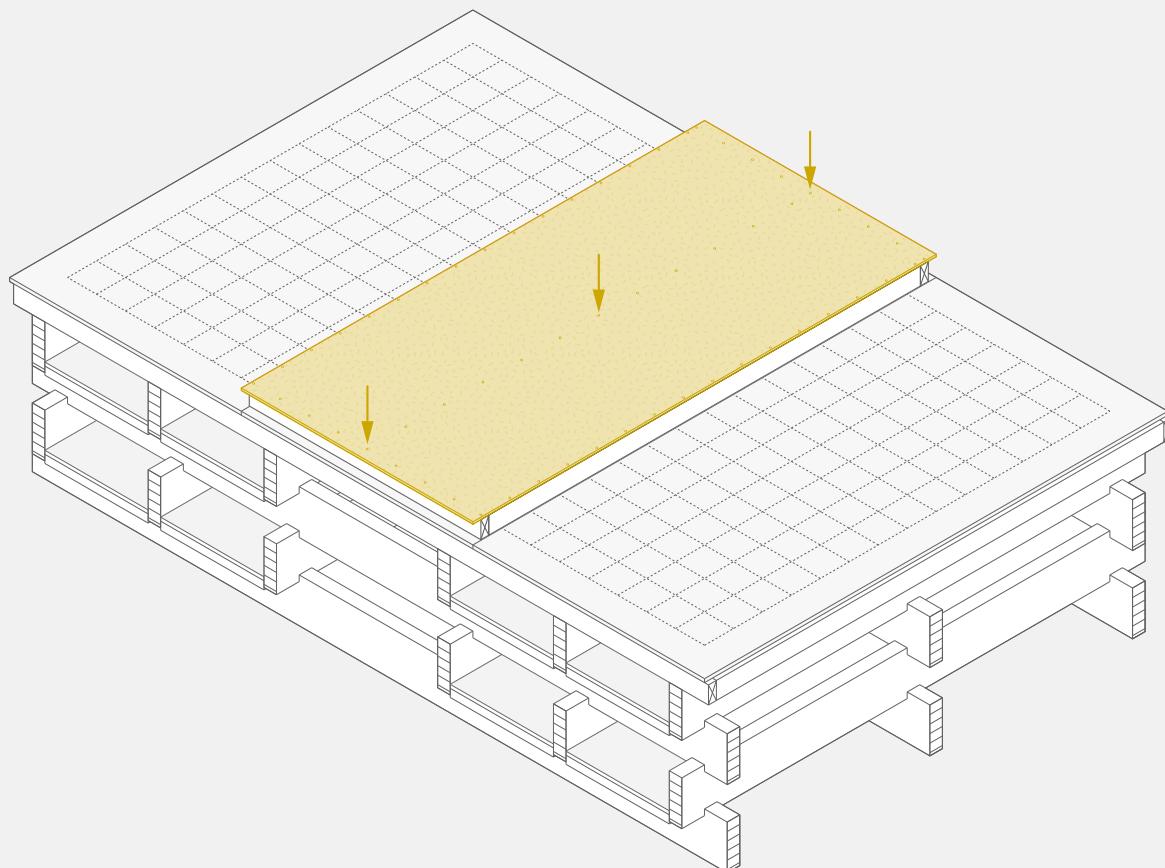
Fija la placa a la estructura siguiendo la secuencia y separación indicada en el plano de fabricación (15 cm), asegurando continuidad y buen contacto con la estructura.



**Verificar:** Placa bien apoyada, fijación uniforme y alineación correcta.

## PASO 05 : Fijación de placa arriostrante.

Con la placa ya posicionada, fíjala a la estructura según el patrón definido en el plano, utilizando la grilla Bloqus ( $15 \times 15$  cm) como referencia para asegurar una correcta alineación y repetitividad. La fijación se recomienda con clavos de  $2\frac{1}{2}$ ", considerando un distanciamiento de 100 mm en el perímetro y 200 mm en el interior del componente, siempre verificando las especificaciones indicadas en la ficha técnica del proveedor.

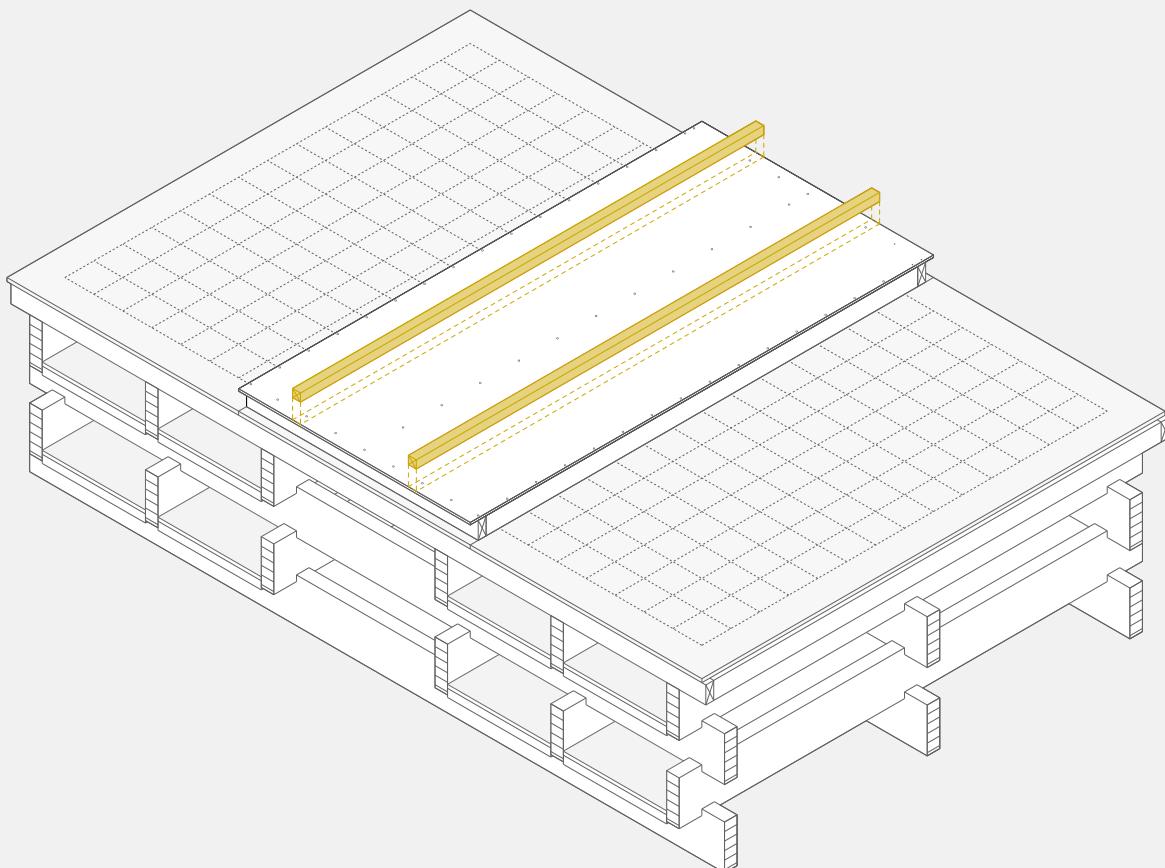


**Verificar:** Fijación continua, separación uniforme y placa correctamente alineada.

## PASO 06 : Instalación de distanadores Interiores.

Posicionar las piezas en la mesa de armado, según el plano de cada componente verificar distanciamiento a 300 mm del borde cada 600 entre distanadores y Fijar en la base a los requerimientos del fabricante o la solución Validada y (Para esta familia se necesita kit de mesas Bloques revisar kit de layout de armado de componentes)

C

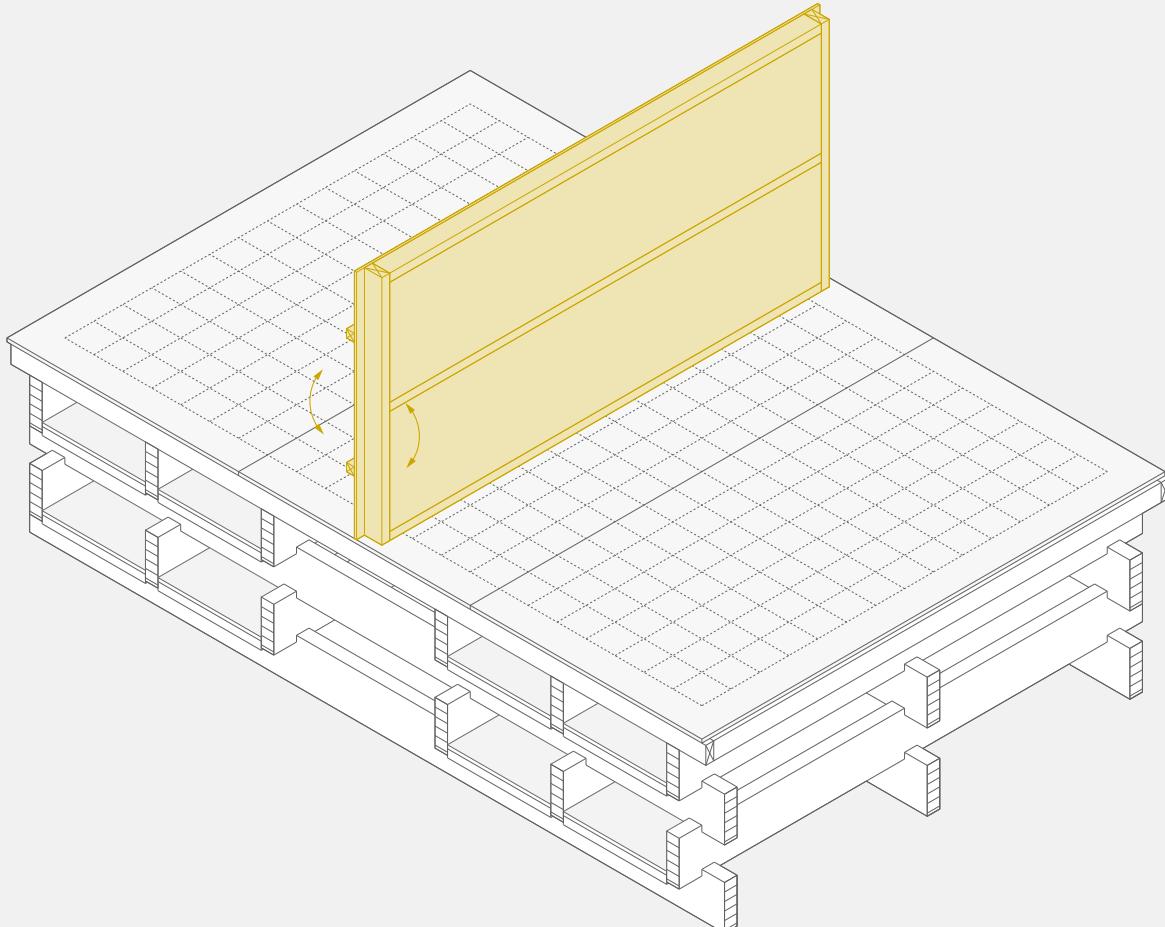


**Verificar:** distancias correctas, fijación firme y alineación a grilla.

## PASO 07: Girar el componente.

Gira el componente sobre la mesa de armado para dejar expuesta la cara necesaria y continuar con la instalación de las siguientes piezas o capas del componente.

Asegura su correcta posición utilizando la grilla Bloqus ( $15 \times 15$  cm) antes de continuar con el montaje.



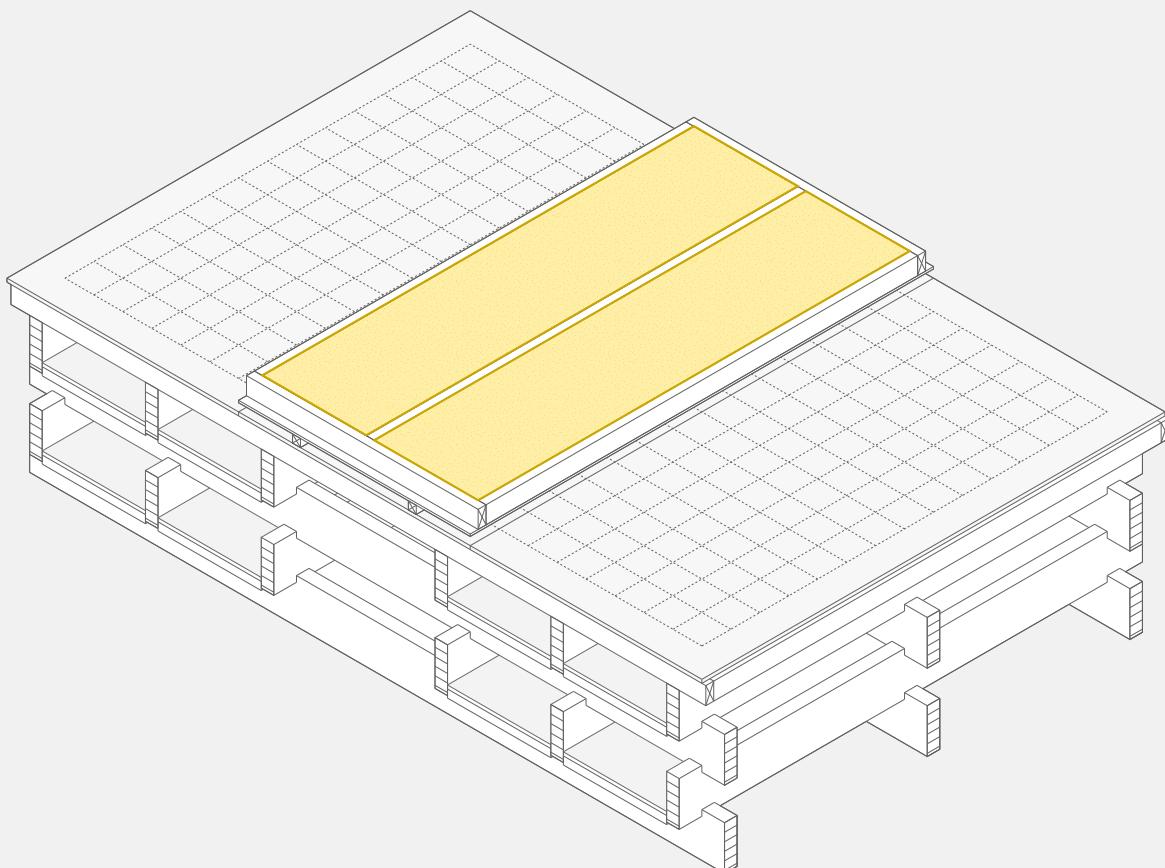
**Verificar:** Apoyo estable, alineación a grilla y componente correctamente posicionado.

## PASO 08 : Instalación de Material aislante.

Con el tablero estructural listo, instala el material aislante dentro del componente. En este caso se considera doble colchoneta de lana mineral, compuesta por dos capas de 50 mm de espesor cada una, con densidad nominal de 40 kg/m<sup>3</sup>.

Asegura una colocación continua y sin espacios, verificando que el material quede correctamente ajustado a la cavidad.

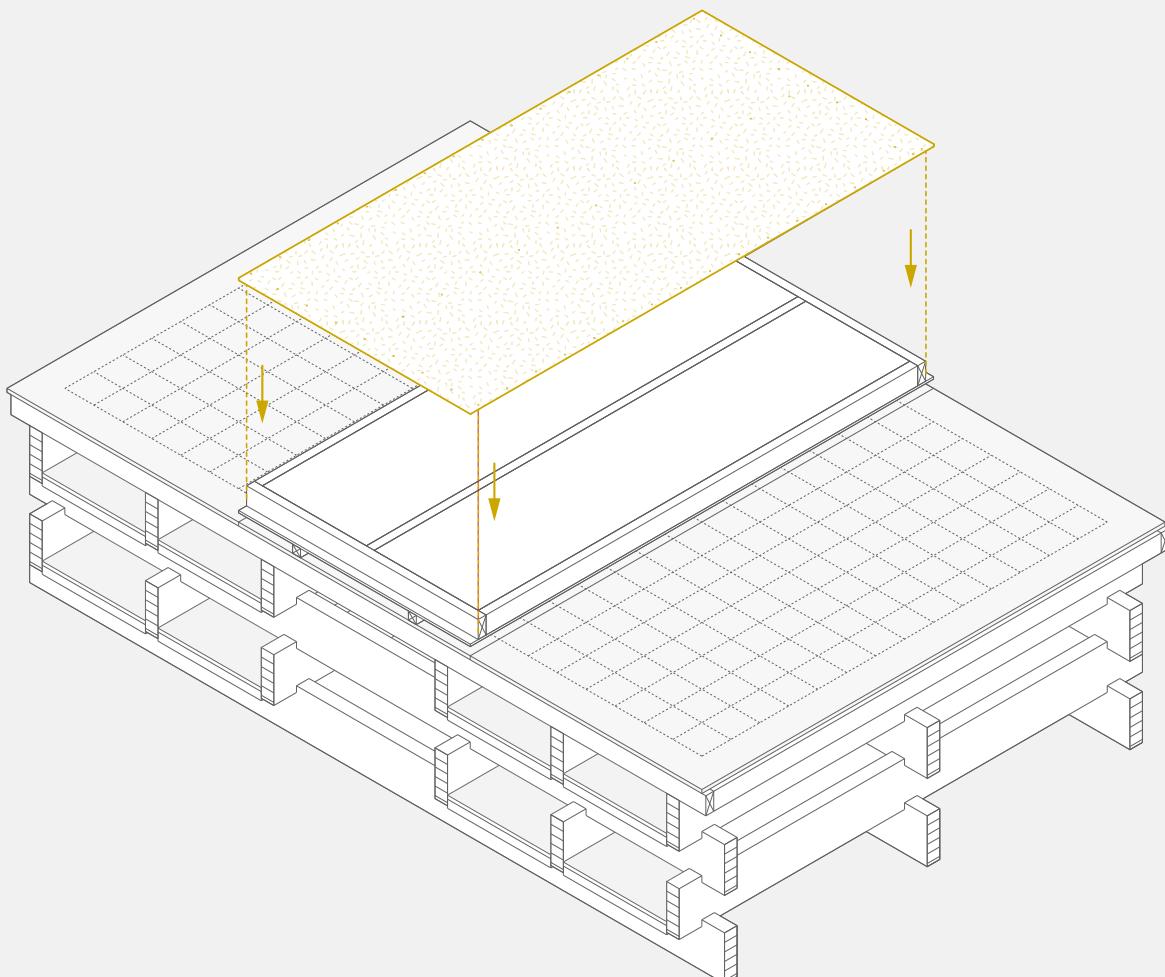
C



**Verificar:** Continuidad del aislante, espesor total y ajuste completo en la cavidad.

## PASO 09 : Fijación de segunda placa arriostrante.

Con la placa ya posicionada, fíjala a la estructura según el patrón definido en el plano, utilizando la grilla Bloqus ( $15 \times 15$  cm) como referencia para asegurar una correcta alineación y repetitividad. La fijación se recomienda con clavos de  $2 \frac{1}{2}$ ", considerando un distanciamiento de 100 mm en el perímetro y 200 mm en el interior del componente, siempre verificando las especificaciones indicadas en la ficha técnica del proveedor.

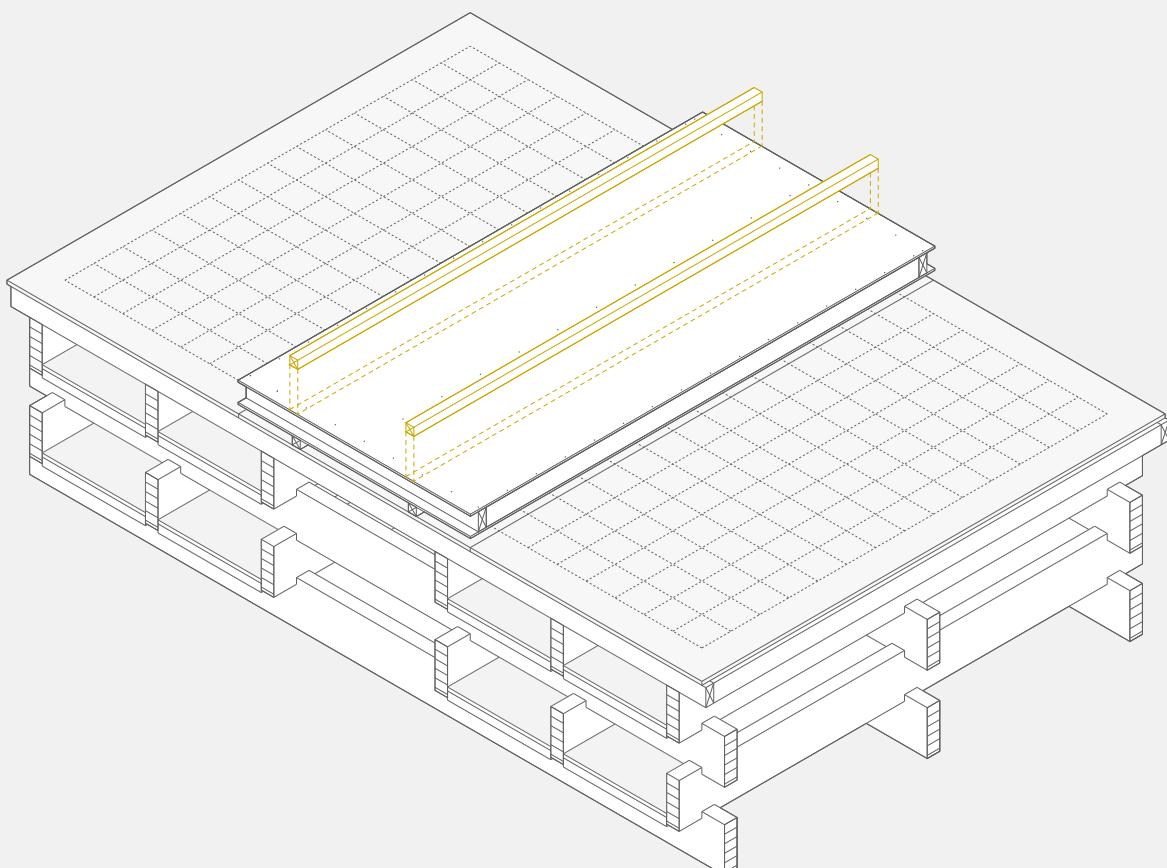


**Verificar:** Fijación continua, separación uniforme y placa correctamente alineada.

## PASO 10 : Instalación de distanciadores.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 600 mm entre piezas.

Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.

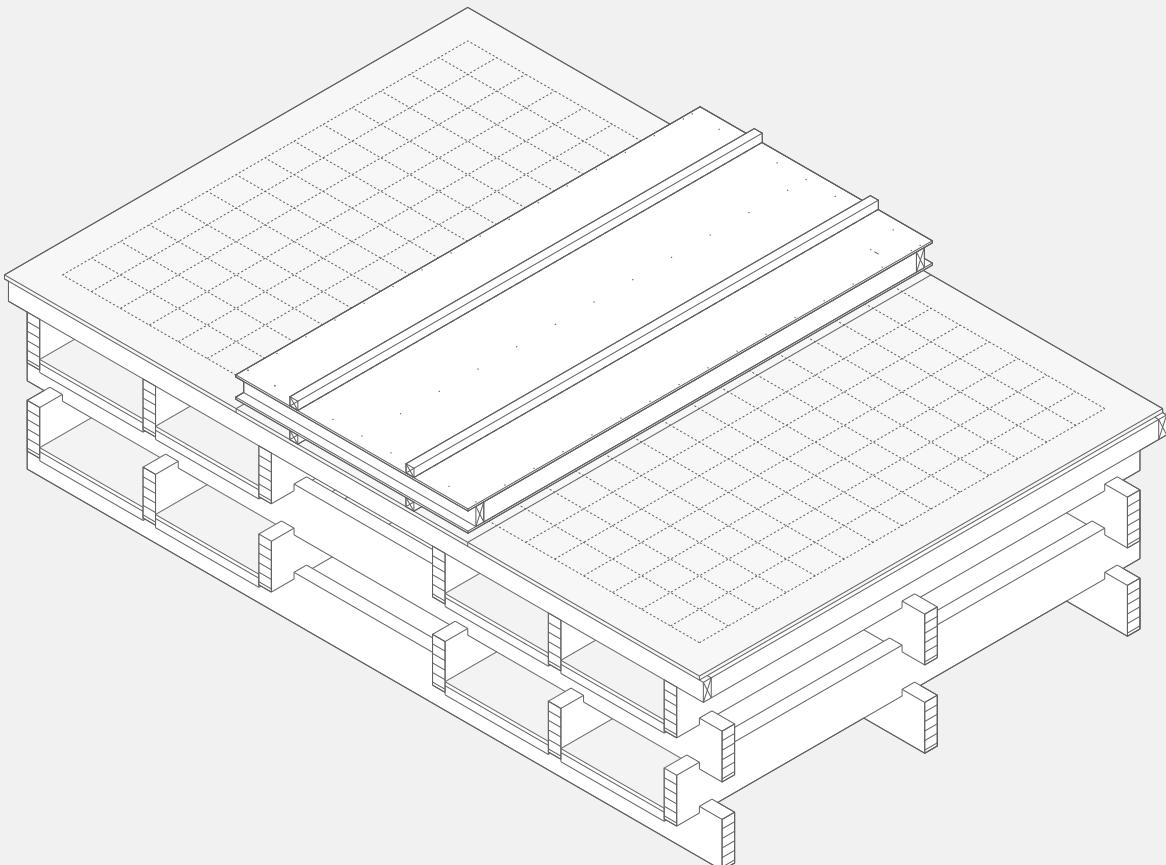


**Verificar:** Continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

## PASO 11 : Cierre, marcaje y control de calidad

Una vez finalizado el componente, verifica su correcta ejecución y procede al marcado y rotulación correspondiente. Aplica los sellos de seguridad y trazabilidad, incorporando el sello de calidad Bloqus, que certifica el cumplimiento del proceso y los estándares definidos. Este paso permite asegurar la identificación del componente, su seguimiento y correcta integración en obra.

C



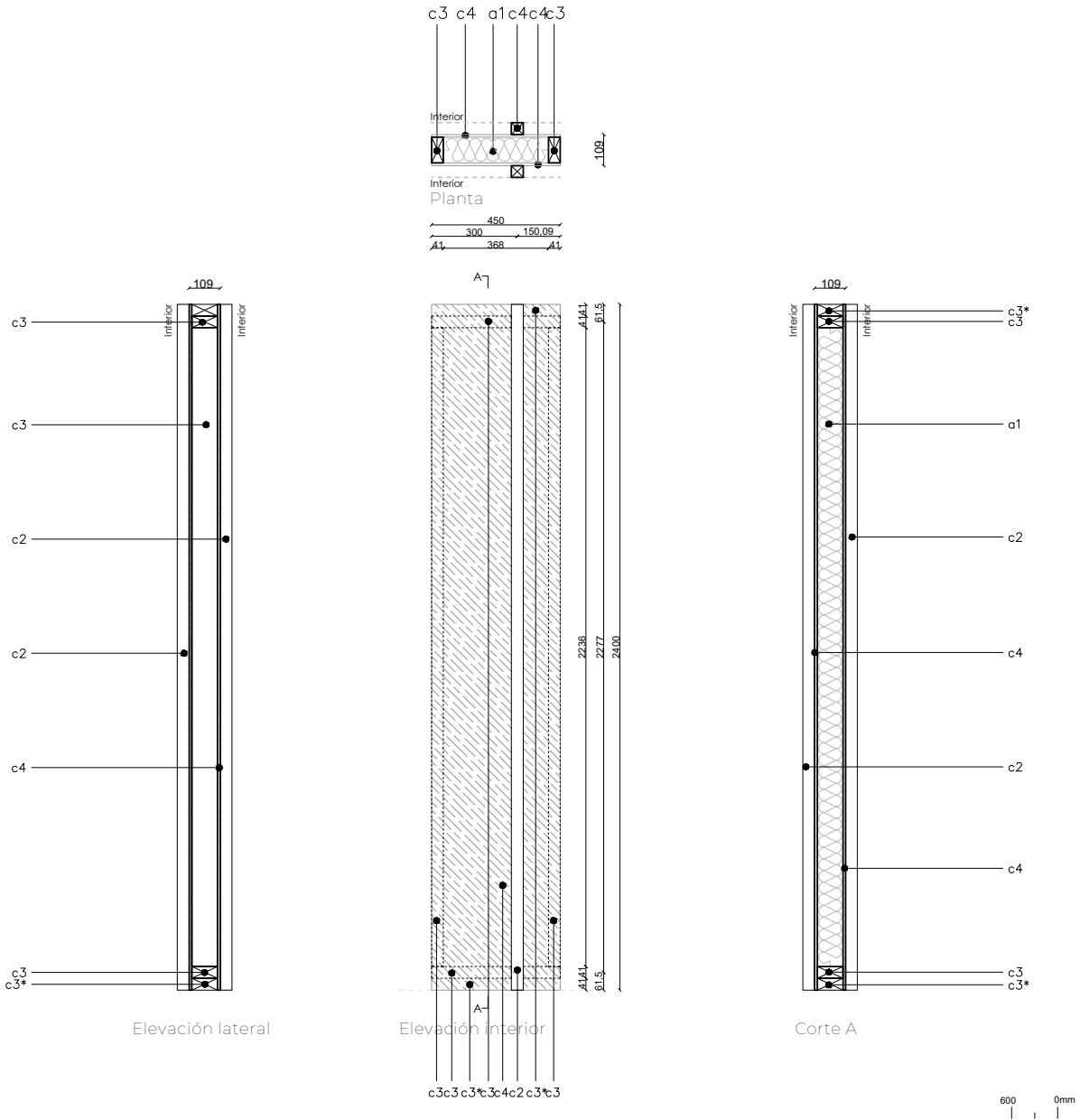
Anexos Planos de montaje de componentes

D

# Planos de fabricación

---

## Muro perimetral ciego



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

#### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

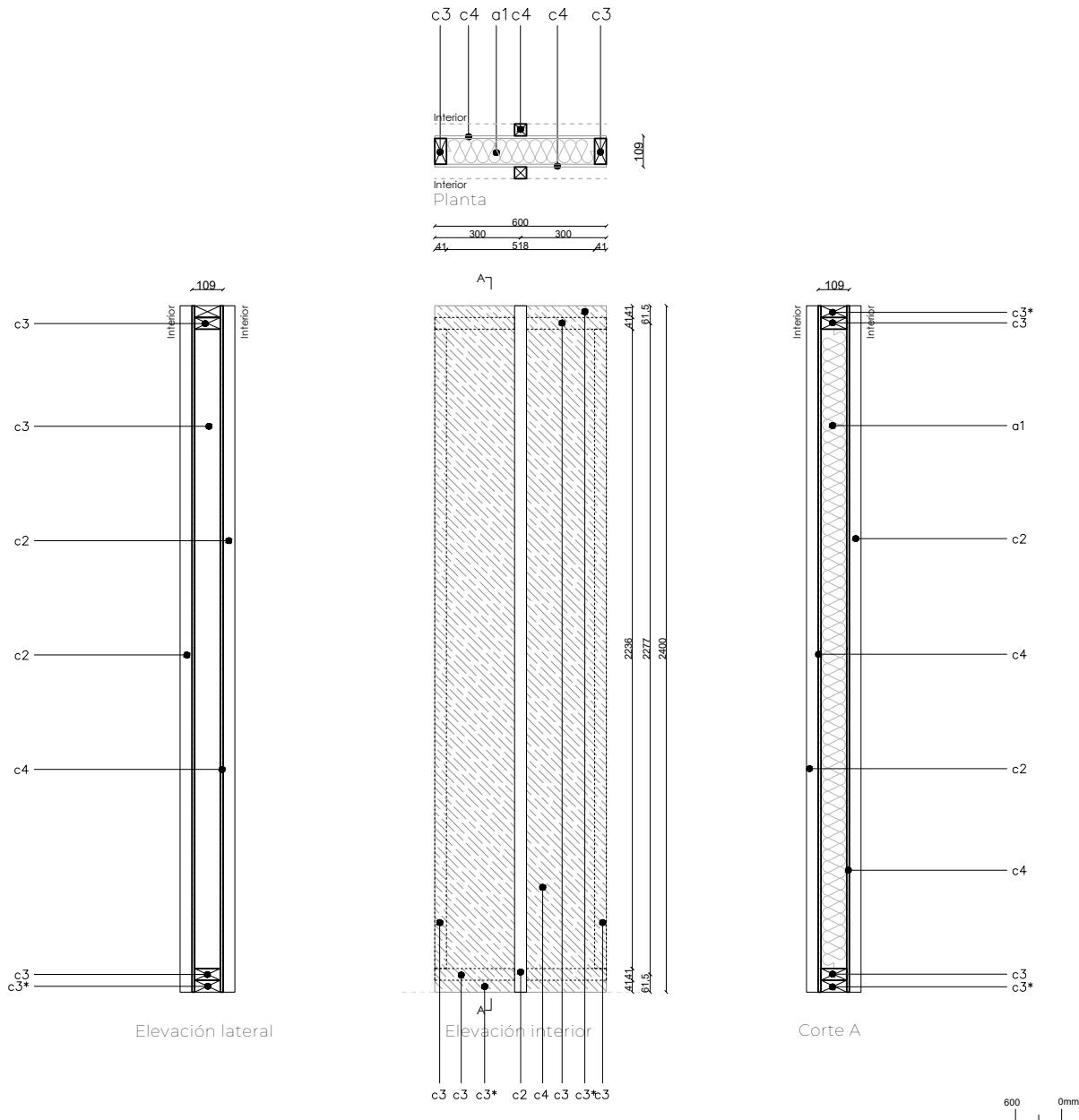
### C. Estructura

### *Madera cepillada:*

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm)  
cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm)  
cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4"  
(41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5"  
(41x115mm).

*Tablero estructural:*  
c4. Tablero de OSB,  $e = 9.5\text{mm}$ .

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloques@correo.uss.cl](mailto:plataformabloques@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componenentes en nuestra web [plataformabloques.cl](http://plataformabloques.cl)



#### NOMENCLATURA DE MATERIALES

##### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

##### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

#### C. Estructura.

##### Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

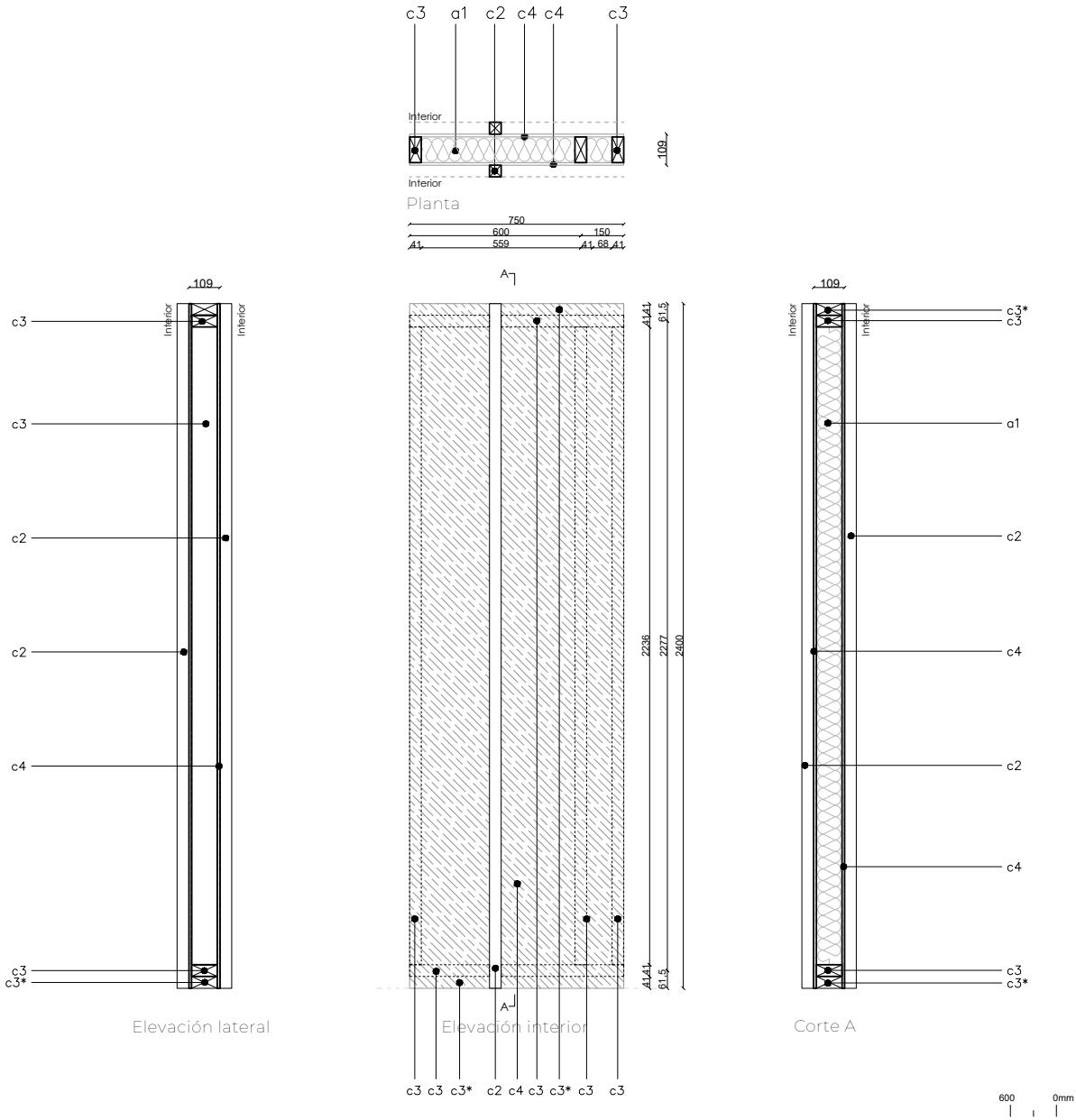
Tablero estructural:  
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

a3\*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.us.cl](mailto:plataformabloqus@correo.us.cl) y puedes revisar más componentes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)

¡Muchas gracias!

Equipo Bloqus



#### NOMENCLATURA DE MATERIALES

##### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

##### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

#### C. Estructura.

##### Madera cepillada:

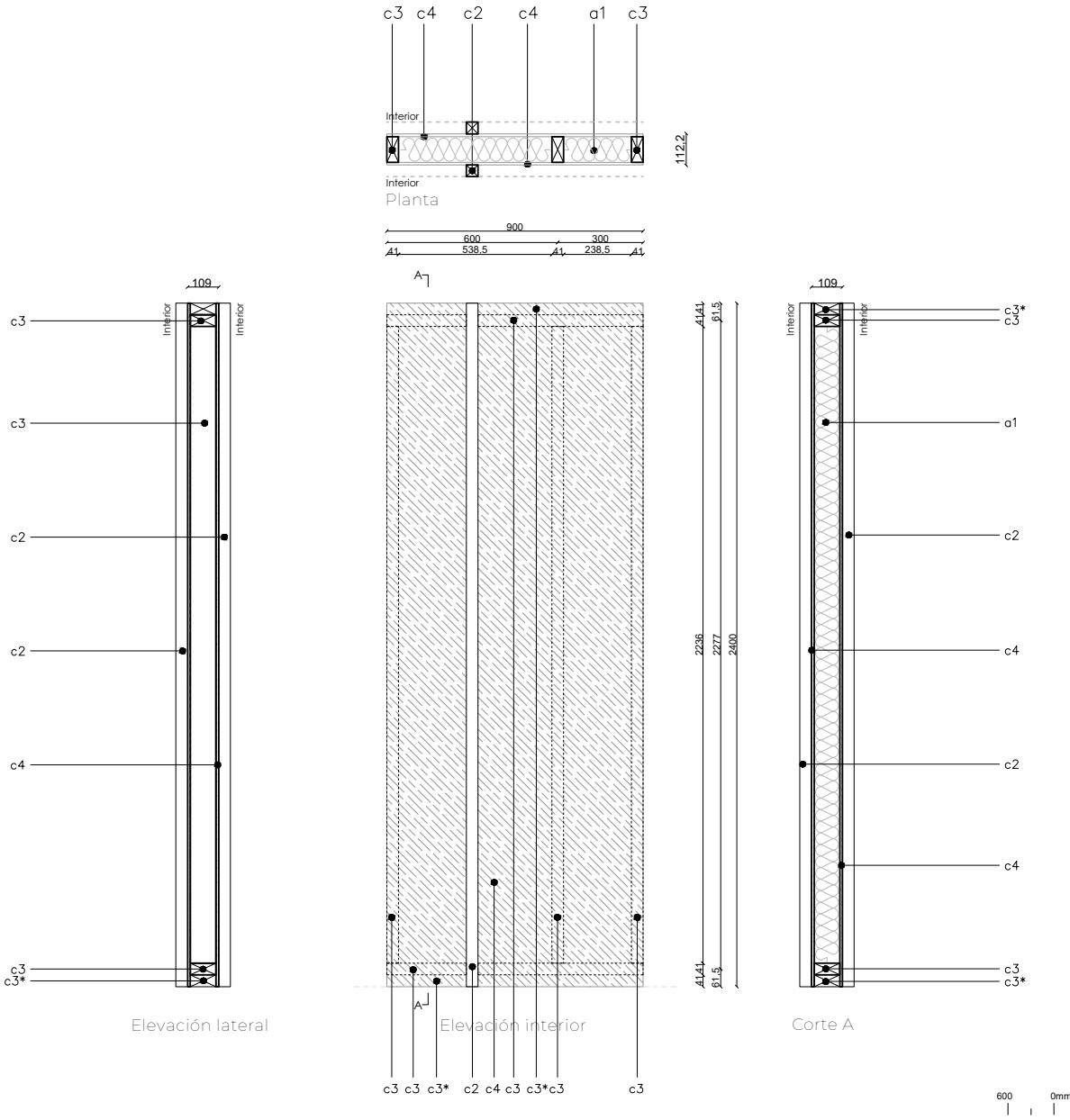
- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (9x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (4x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

a3\*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Tablero estructural:  
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.ups.cl](mailto:plataformabloqus@correo.ups.cl) y puedes revisar mas componenentes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)

Muchas gracias!  
Equipo Bloqus



#### NOMENCLATURA DE MATERIALES

##### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

##### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

#### C. Estructura.

##### Madera cepillada:

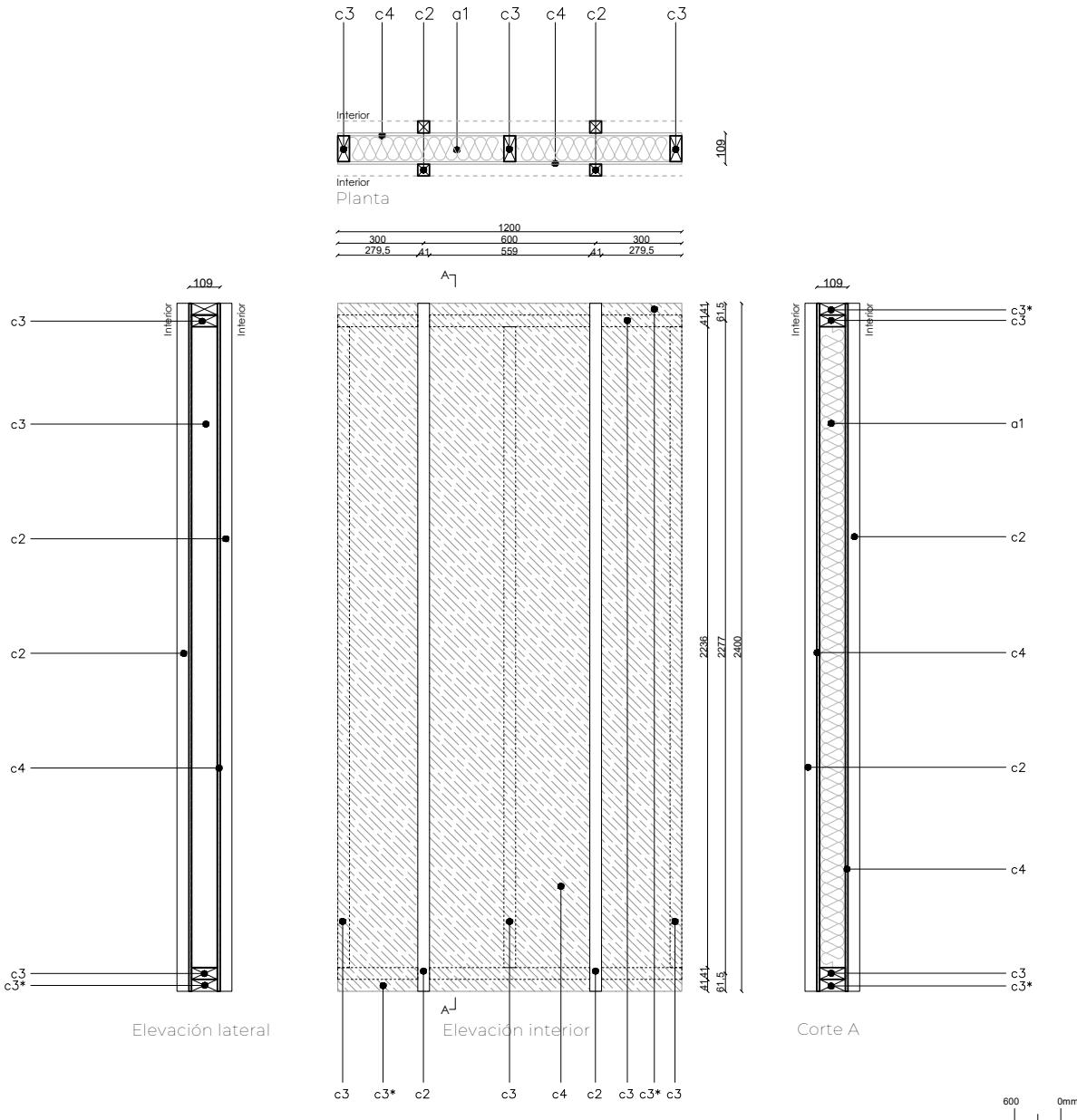
- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

*Tablero estructural:*  
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

# BLOQUUS

Plataforma

Componente:  
Muro Interior  
M.I.C.1200x2400mm.



## NOMENCLATURA DE MATERIALES

### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

### C. Estructura.

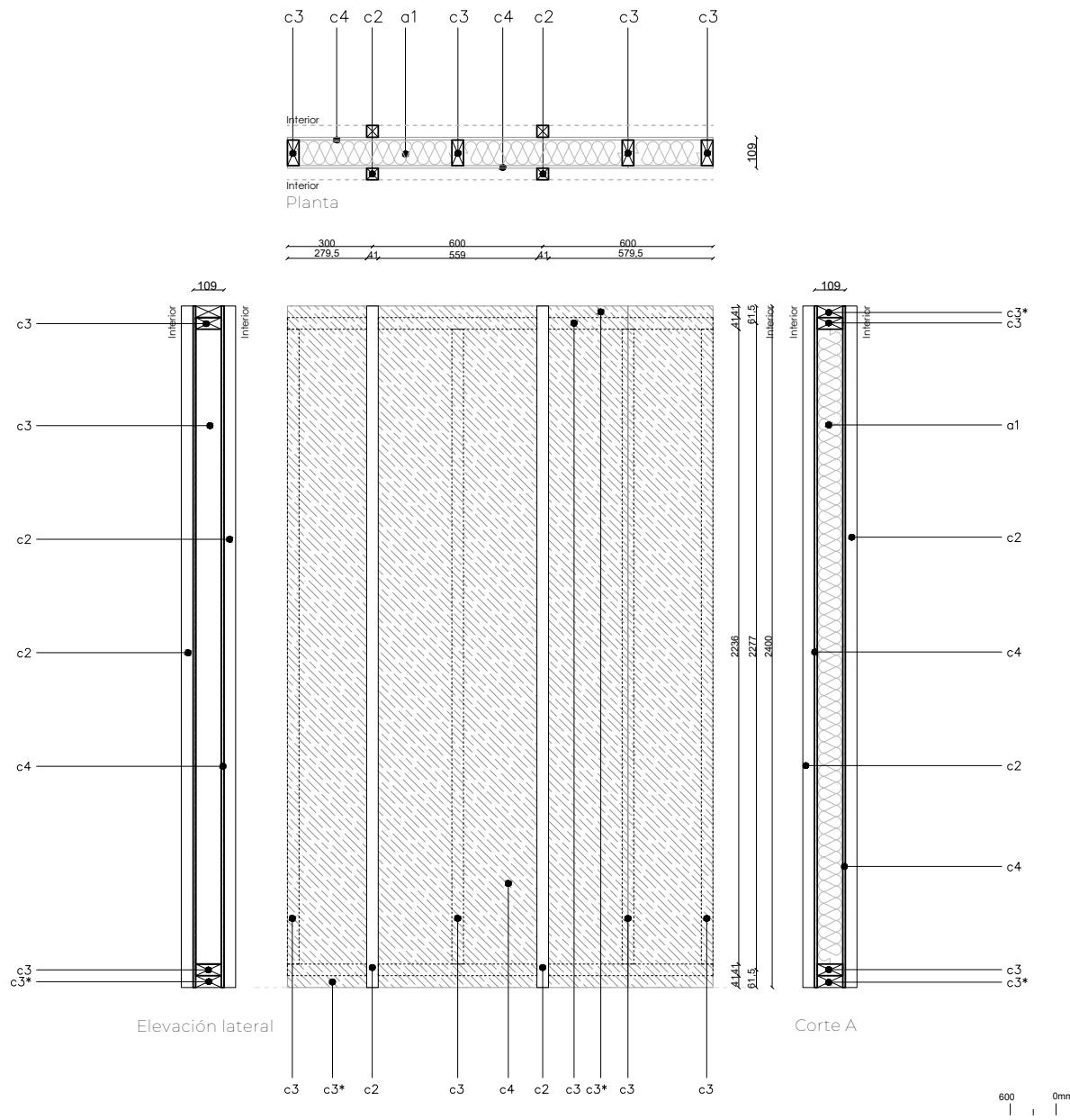
#### Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

*a3: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.*

*Tablero estructural:*  
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.ups.cl](mailto:plataformabloqus@correo.ups.cl) y puedes revisar mas componentes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)  
¡Muchas gracias!  
Equipo Bloqus



#### NOMENCLATURA DE MATERIALES

##### A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

##### B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

#### C. Estructura.

##### Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (9x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

##### Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a [plataformabloqus@correo.uss.cl](mailto:plataformabloqus@correo.uss.cl) y puedes revisar mas componentes en nuestra web [plataformabloqus.cl](http://plataformabloqus.cl)  
¡Muchas gracias!  
Equipo Bloqus

**Soporte y contacto**

**Para asistencia técnica y consultas:**

**Web:** [www.plataformabloqus.cl](http://www.plataformabloqus.cl)

**Correo:** [soporte@plataformabloqus.cl](mailto:soporte@plataformabloqus.cl)

Equipo Plataforma Bloqus – CORFO Biobío, USS, MINVU



Proyecto apoyado por



Comité Desarrollo Productivo Regional



UNIVERSIDAD  
SAN SEBASTIÁN  
VOCACIÓN POR LA EXCELENCIA



FACULTAD DE  
ARQUITECTURA, ARTE Y DISEÑO  
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN



MAGÍSTER EN GESTIÓN DE LA  
CONSTRUCCIÓN Y SUSTENTABILIDAD  
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN



ESCUELA DE ARQUITECTURA  
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN