

COMPONENTE DE MURO PERIMETRAL

Manual de fabricación para componentes P-DfMA.

**Desarrollado por
Equipo Plataforma Bloqus**

Editores

Marcelo González Retamal, Ingeniero en Madera
Ana Eugenia Jara Venegas, Arquitecta – Magíster en Madera
Alexis Pérez Fargallo, Arquitecto
Marcelo Garrido Orellana, Arquitecto
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Diseño

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Diseño editorial y diagramación

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Ilustración / Gráficos / Renders

Sergio Luis Fuentes Vergara, Diseñador Gráfico
María Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Agradecimientos

[Empresas / PYMES / aliados que colaboraron]

Información Editorial

Versión: v1.0

Fecha: Septiembre 2025

Lugar: Concepción, Región del Biobío, Chile

URL: www.plataformabloqus.cl

Contacto: plataformabloqus@uss.cl

Licencia

© Plataforma Bloqus, Septiembre [2023]. Todos los derechos reservados.

Este manual constituye una guía práctica para la fabricación, control y trazabilidad de los componentes del sistema Plataforma Bloqus. Su propósito es entregar orientaciones claras y aplicables para talleres, plantas productivas y profesionales del sector, facilitando la adopción estandarizada de los principios P-DfMA y asegurando calidad, eficiencia y plena compatibilidad entre las distintas familias de componentes.

“Las especificaciones técnicas, criterios de desempeño y procedimientos aquí descritos pueden ser actualizados en función de mejoras del sistema, ajustes productivos o cambios normativos. Antes de iniciar la fabricación, verifica siempre la versión más reciente de este documento disponible en la plataforma digital Bloqus (www.bloqus.cl)”



Contenido

Identificación de la familia Muro perimetral

A

Materiales requeridos – Familia Muro perimetral

B

Proceso de fabricación Muro perimetral

C

Anexos Planos de montaje de componentes

D

Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949

Identificación de la Familia

Muro ciego perimetral

A. COMPONENTE DE MURO PERIMETRAL

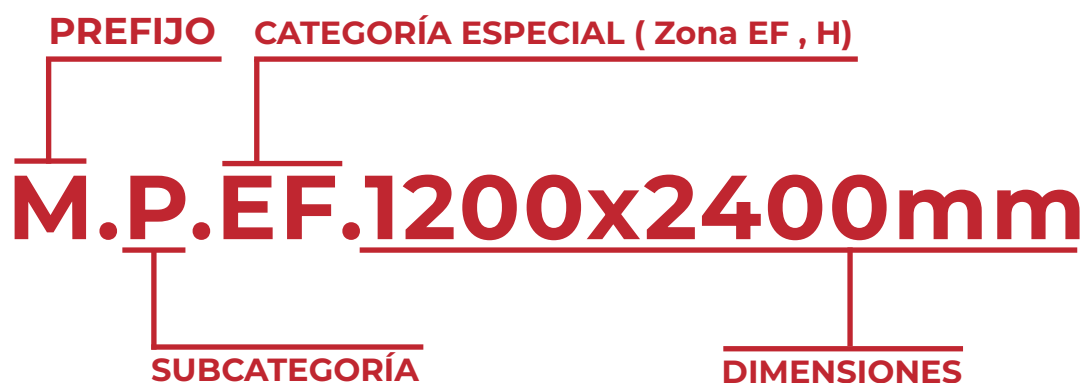
Los muros perimetrales conforman una de las ocho familias del sistema constructivo de la Plataforma Bloqus, orientado a la industrialización de componentes estandarizados en madera para vivienda social. Su función principal es conformar el cierre perimetral de la edificación, asegurando la continuidad estructural y constructiva del sistema modular, así como una correcta articulación con los componentes colindantes.

Cada elemento de esta familia se diseña a partir de la grilla Bloqus de 15 × 15 cm, la cual ordena, normaliza y otorga flexibilidad al sistema, permitiendo responder de manera eficiente a las exigencias normativas de la vivienda social, principalmente DS.10 y DS.49. Esta lógica modular garantiza la compatibilidad entre todos los componentes del sistema, incluyendo muros, pisos ventilados, entrepisos, techumbres y uniones, facilitando su integración, reduciendo reprocesos en fabricación y disminuyendo errores durante el montaje en obra.

A.1 Estructura del código Bloqus

Cada componente de esta familia se identifica mediante un código estandarizado que permite asegurar su trazabilidad, control y correcta interoperabilidad con modelos BIM y CAD a lo largo de las distintas etapas del proyecto. La familia se reconoce mediante el color Bloqus Rojo (R 193 G 39 B 47), lo que permite identificar de forma inmediata los elementos pertenecientes a esta categoría y diferenciarlos claramente del resto de las familias del sistema.

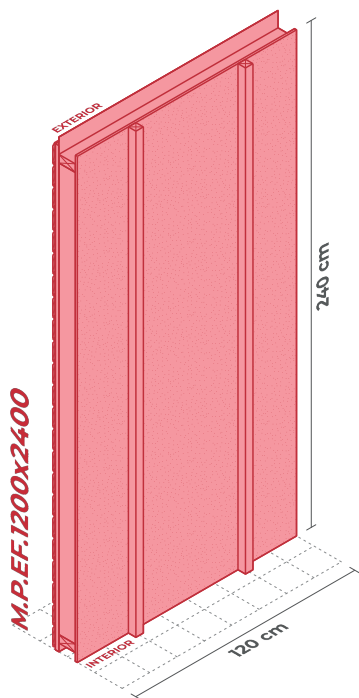
Ejemplo de código:



A.2 Cantidad de componentes por familia:

La familia de muros perimetrales ciegos está compuesta por 12 componentes estandarizados, de los cuales 6 están diseñados para las zonas térmicas E y F y 6 para la zona térmica H.

Todos los componentes comparten los mismos largos, lo que permite mantener una modulación común dentro del sistema Bloqus, facilitando la estandarización, la fabricación en planta y la compatibilidad entre componentes adaptados a distintas zonas climáticas.



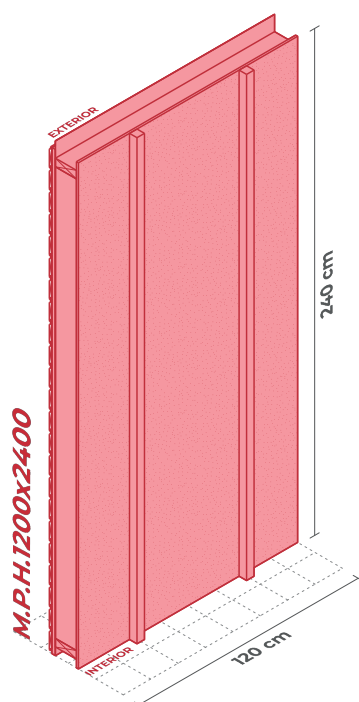
COMPONENTES DE MUROS PERIMETRAL ZONA E,F

01. M.P.EF.600x2400mm.
02. M.P.EF.750x2400mm.
03. M. P.EF.900x2400mm.
04. M. P.EF.1050x2400mm.
05. M.P.EF.1200x2400mm.
06. M.P.EF.1500x2400mm.

A

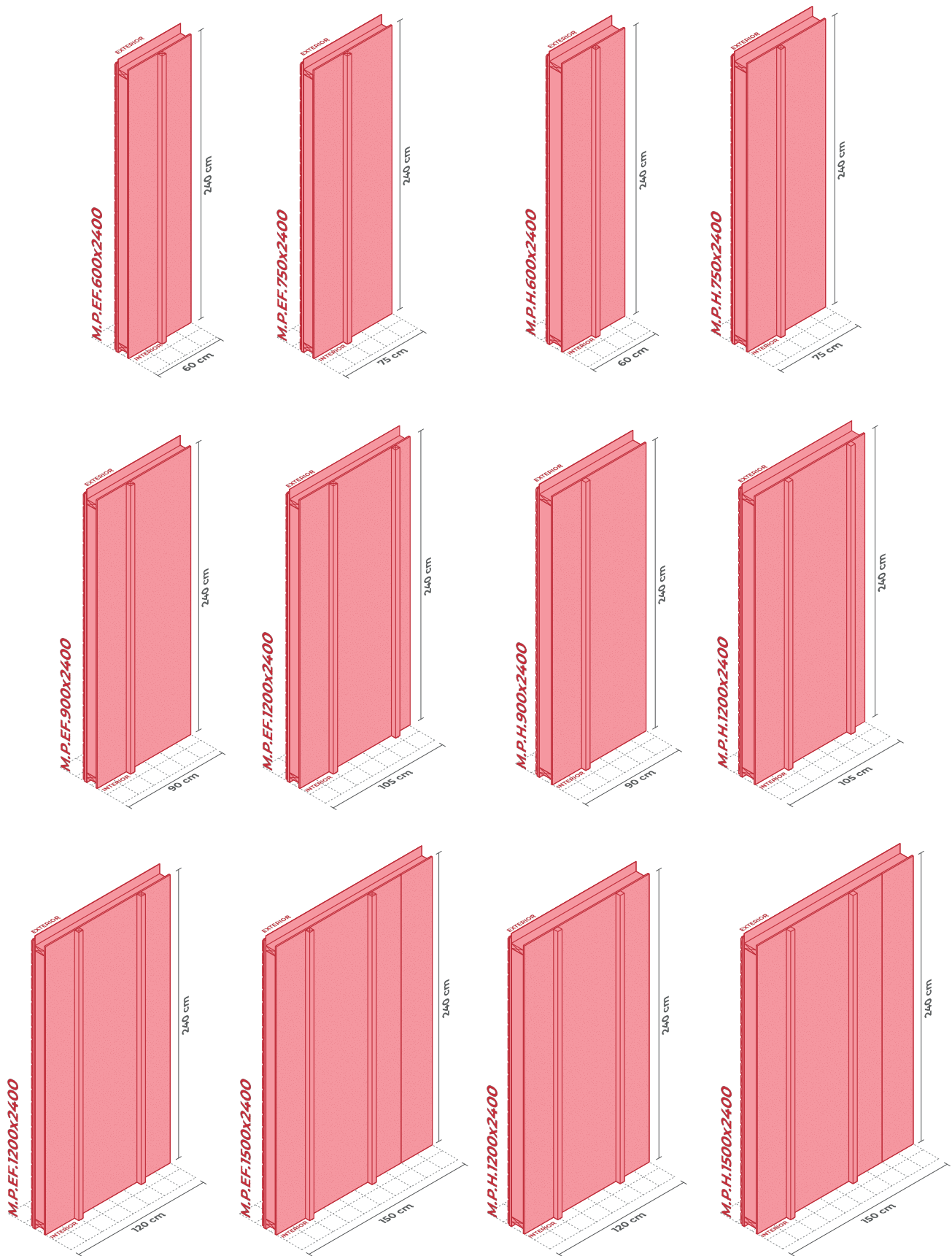
12

Total de componentes
Muro perimetral



COMPONENTES DE MUROS PERIMETRAL ZONA H

01. M.P.H.600x2400mm.
02. M.P.H.750x2400mm.
03. M.P.H.900x2400mm.
04. M.P.H.1050x2400mm.
05. M.P.H.1200x2400mm.
06. M.P.H.1500x2400mm.



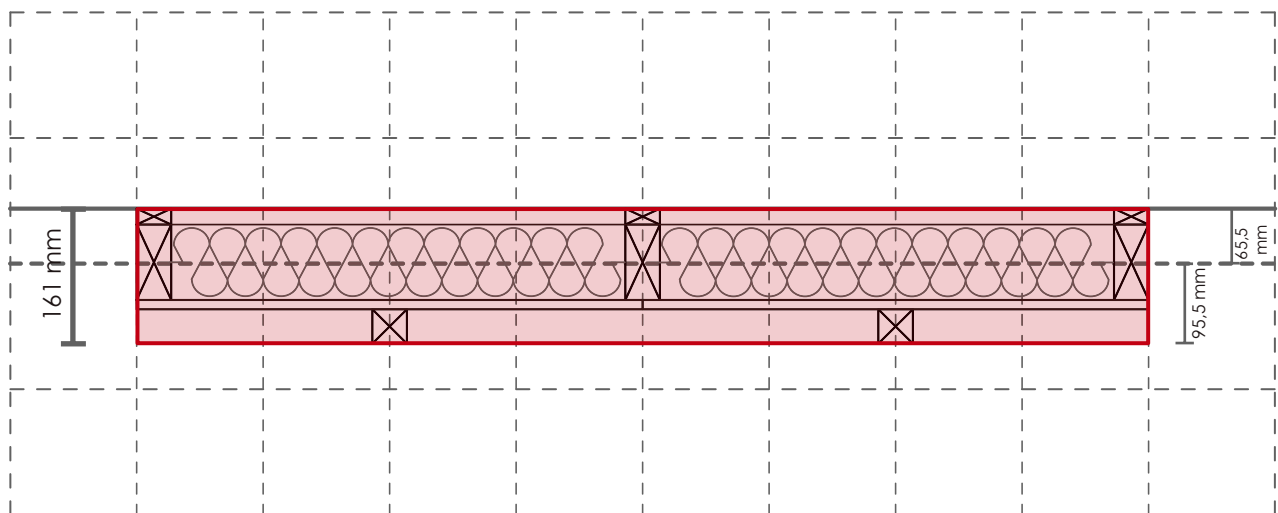
A.3 Rol dentro del sistema Bloqus :

Dentro del sistema Bloqus, los muros perimetrales ciegos cumplen un rol estructural fundamental, conformando el cierre exterior de la vivienda y permitiendo la correcta transmisión de cargas hacia el resto del sistema. Su diseño responde a los principios de Diseño para Fabricación y Ensamblaje (DfMA), asegurando coherencia entre diseño, fabricación y montaje.

En la Plataforma Bloqus, cada muro con vano está vinculado a un modelo paramétrico digital que permite adaptarlo a las dimensiones de la vivienda y a los requerimientos de las normativas DS.49 y DS.10, sin perder la compatibilidad constructiva con los demás componentes del sistema.

El desarrollo de esta familia se basa en los principios (DFMA), buscando optimizar los procesos de producción y montaje:

- 1. Estandarización:** todos los muros con vano responden a una modulación de 15×15 cm, lo que asegura repetibilidad, control dimensional y menor desperdicio en fábrica.
- 2. Simplificación constructiva:** los paneles se componen de un marco estructural, refuerzos en dintel y hamba, aislamiento térmica-acústica y revestimientos intercambiables.
- 3. Interoperabilidad BIM:** los modelos se desarrollan en formatos Revit, AutoCAD, IFC, facilitando la integración con planos de diseño, simulaciones térmicas y control de versiones.
- 4. Posicionamiento del muro ciego:**



A.4 Rol dentro del sistema Bloqus :

Los muros perimetrales ciegos se conectan con muros perimetrales ciegos, interiores, divisorios y componentes de unión, además de pisos y techumbres. Esta integración asegura continuidad estructural y un montaje correcto. Cada muro con vano actúa como un panel independiente y trabaja junto a los muros ciegos para resistir cargas según la modulación Bloqus.



Ⓓ M.P.1200x2400mm

Ⓐ U.P.01



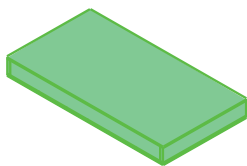
Ⓓ Di200x2400mm



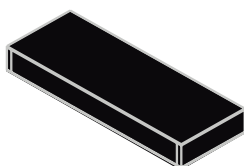
Ⓒ M.I.1200x2400mm



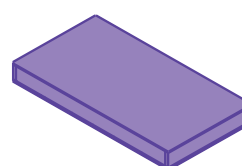
Ⓓ M.I.V2..1200x2400mm



Ⓕ E.1200x2400mm



Ⓖ PV.1200x2400mm



Ⓖ TE.1200x2400mm

Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949

Materiales y Herramientas

Muro ciego perimetral

B.1 REQUISITOS DE MATERIALES

Los materiales utilizados en la fabricación de las distintas familias de componentes del sistema Bloqus responden a criterios de industrialización y estandarización. Su selección se define en función de la disponibilidad de pymes proveedoras, priorizando el abastecimiento regional, la certificación estructural de los materiales y su compatibilidad con procesos de prefabricación en madera.

Este enfoque permite fortalecer la cadena productiva local, asegurar trazabilidad de los materiales y facilitar su integración en procesos de fabricación industrializada, manteniendo coherencia técnica y constructiva dentro del sistema Bloqus.

Especificaciones generales

Todos los componentes del sistema Bloqus se desarrollan bajo la grilla modular de 15 × 15 cm, lo que permite estandarizar el consumo de materiales, asegurar control dimensional y facilitar la interoperabilidad entre familias. La madera estructural proviene de aserraderos regionales, priorizando abastecimiento local y certificación FSC.

Los aislantes, revestimientos y configuraciones constructivas se definen en función de la zona térmica de aplicación, de acuerdo con la normativa vigente, incluyendo la nueva reglamentación térmica y la NCh 1079, permitiendo adaptar cada componente a las exigencias climáticas sin alterar la lógica del sistema.

Ensayos de desempeño validados

Las soluciones constructivas que conforman el sistema Bloqus consideran ensayos de desempeño validados, los cuales acreditan su comportamiento conforme a las exigencias normativas aplicables. Estos ensayos han sido desarrollados y verificados en el marco de soluciones reconocidas por MINVU y DITEC, permitiendo respaldar técnicamente su aplicación en vivienda social.

Recomendaciones Bloqus

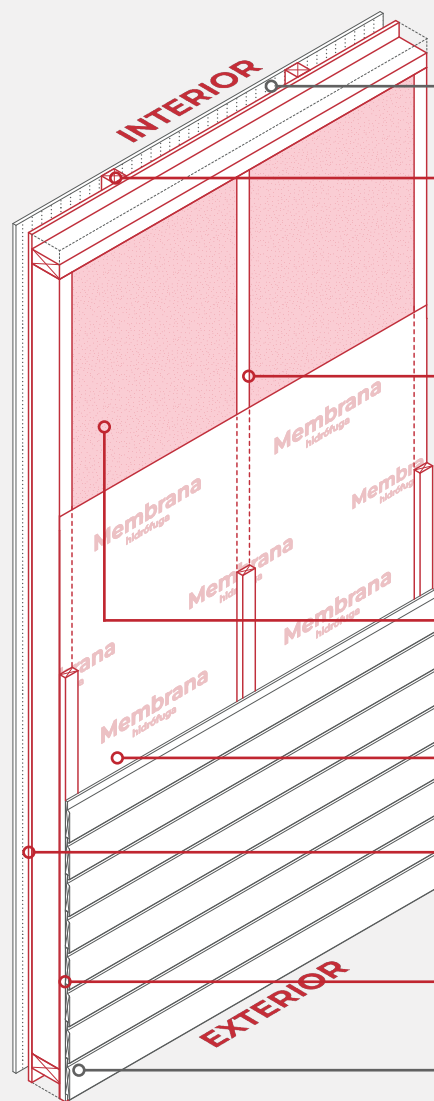
- Los materiales deben cumplir normas nacionales vigentes y contar con fichas técnicas verificables.
- Las empresas participantes deben registrar lotes, proveedores y fecha de recepción para asegurar trazabilidad.
- Las piezas de madera deben almacenarse bajo techo y en espacios ventilados, evitando exposición directa al sol o a la humedad.
- Cualquier sustitución de materiales debe mantener la equivalencia técnica y cumplir con las normas Bloqus.

Tipo de material	Descripción	Norma	Observaciones
Madera estructural	Pino radiata C16 o G2, humedad ≤ 19 %, cepillado y preservado.	NCh 1079 / NCh 1198 / NCh 819	Elemento principal del marco del componente (soleras, pies derechos, dinteles, hambas).
Aislante térmico-acústico	Lana mineral, celulosa proyectada.	Fichas de fabricante	Se instala entre montantes, asegurando continuidad sin puentes térmicos.
Placa Arrestrante	OSB ≥ 11 mm (interior o exterior)	Fichas de fabricante	Aporta rigidez al panel, actúa como diafragma.
Revestimiento interior	Yeso-cartón 12,5–15 mm	Fichas de fabricante	Permite terminaciones limpias y resistencia al fuego
Revestimiento exterior	Fibrocemento 6–8 mm	Fichas de fabricante	Base para terminación o fachada ventilada
Herrajes y fijaciones	Tornillos autoperforantes, clavos, pernos	DIN 7504 / ISO 1478	Fijación entre piezas y placas; espaciamiento 150/300 mm.
Sellos y cintas	Espumas, siliconas, sellos de juntas	Fichas de fabricante	Garantizan estanqueidad entre componentes
Preservantes	Sales hidrosolubles o barnices protectores	NCh 819 / INN	Aplicación preventiva en madera en contacto con el exterior

“Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus.”

Composición constructiva base (Muro Perimetral ciego tipo):

- *Instalación en obra*
- *Instalación en planta*



Revestimiento interior:

- a. Placa de yeso- cartón ST, e= 10 mm.

Distanciadores o ensintados:

Piezas de madera de 41×41 mm (2×2") que se instalan entre el revestimiento estructural y el acabado interior, generando una cavidad técnica.

Marco estructural:

- a. Pino Radiata C16 o G2, 41x90mm.
- b. Pies derechos intermedios cada @600mm. (según se señale en cada componenete).
- c. Refuerzos del marco estructural(-doble pie derecho, dintel, hamba).

Aislante:

Capa continua en cavidad, instalada posterior al cierre de una de las caras. e= 90 mm.

Barrera de Vapor:

Membrana hidrófuga tipo tyvek

Placa arriostrante (OSB) e: 11.1 mm

Capa de rigidez lateral, fijada a un lado del panel antes del aislamiento.

Distanciadores o ensintados:

Piezas de madera de 19×41 mm (1×2").

Revestimiento exterior:

Solución de revestimiento exterior.



Rango de largo del muro perimetral ciego

"Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus."



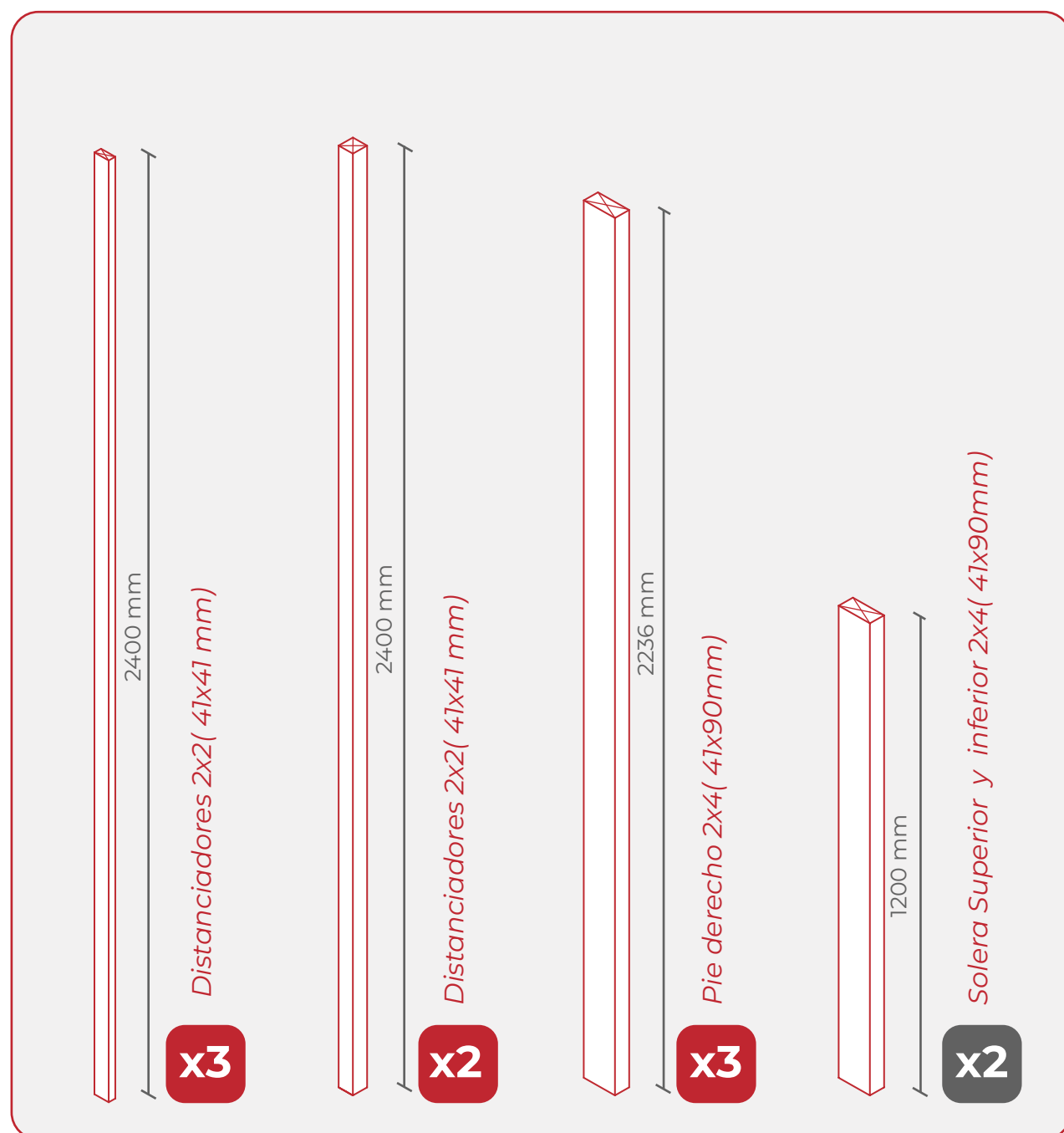
Elemento constructivo que es igual en todos los componenetes el largo y la cantidad solo puede variar el distanciamiento



Elemento constructivo que es único en cada componente.

B.2 MATERIALES UTILIZADOS

Los componentes del sistema Bloqus se conforman a partir de un marco estructural de madera compuesto por pies derechos, soleras y elementos de refuerzo, dispuestos según la grilla modular Bloqus de 15 × 15 cm.:

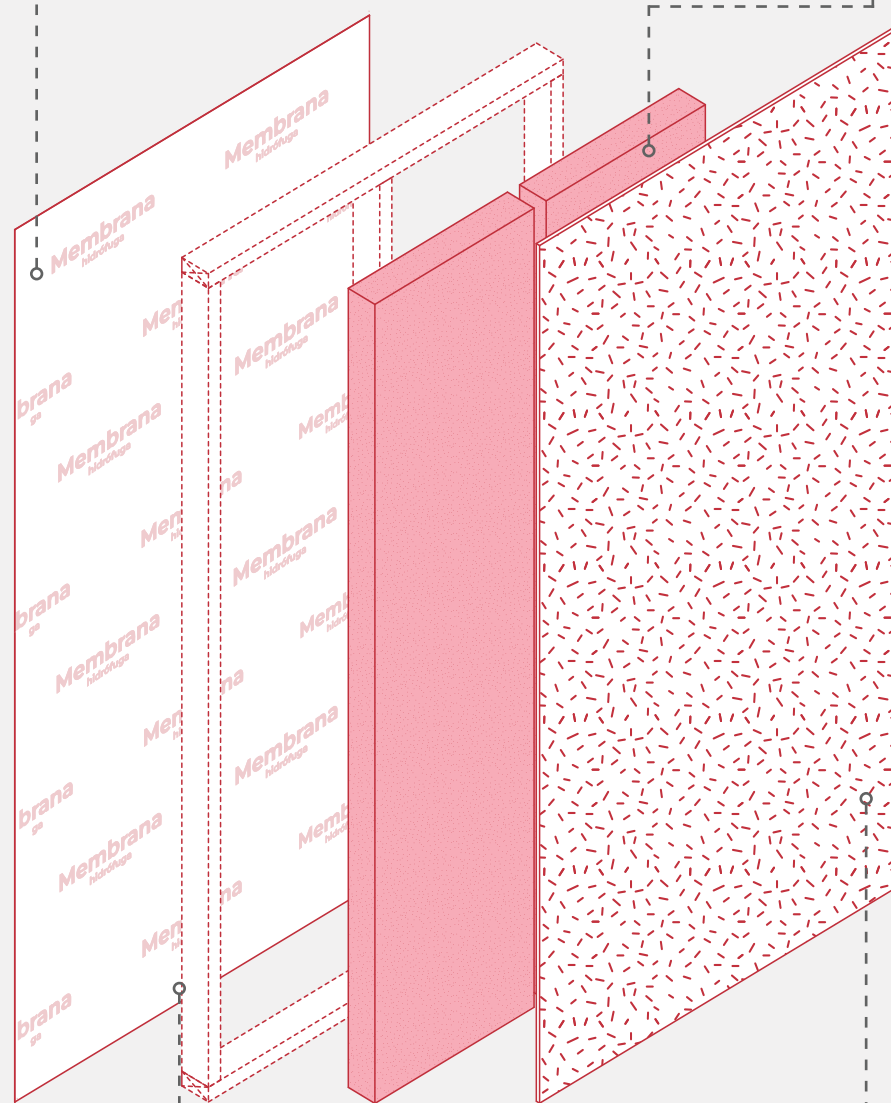


x1

Membrana hidrófuga tipo tyvek (1200 x 2400)

Material Aislante E,F espesor total 90 mm

x1



x2

Marco Estructural 1200 x2400

OSB e: 11.1 mm(1200 x 2400)

x2

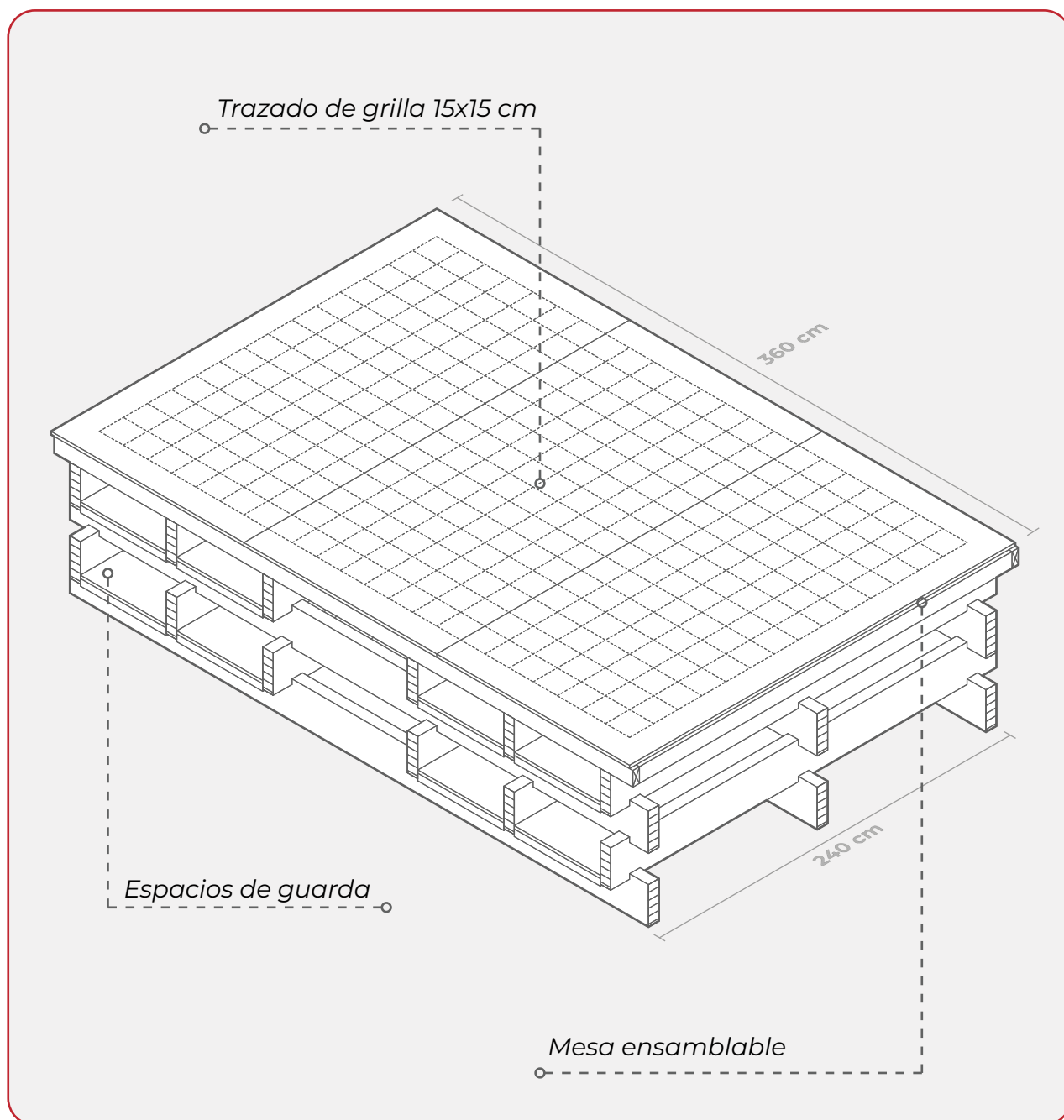
B.3 HERRAMIENTAS Y EQUIPOS BASICOS NECESARIOS

El proceso de fabricación requiere herramientas que aseguren precisión dimensional, repetibilidad y seguridad en el taller o planta.

Tipo de herramienta	
Sierra circular o escuadradora	Corte longitudinal y transversal de montantes, soleras y refuerzos del vano Idealmente con guía. Permite cortes repetitivos y precisos.
Carros de transporte interno	Traslado de piezas cortadas y paneles dentro del área de armado.
Mesa plana de armado	Base principal para montar la estructura y controlar la planitud.
Taladro-atornillador	Unión de piezas estructurales y fijación de tornillos.
Clavadora neumática ligera	Fijación rápida de OSB y refuerzos interiores.
Nivel láser	Control de aplome del vano y verificación de geometría.
Fresadora o Inglete con plantilla	Rebajes y ajustes finos en marcos si el diseño del vano lo requiere.
Prensas y sargentos	Mantener escuadra y presión durante el armado del marco.
Elementos de seguridad (EPP)	Casco, guantes, antiparras, mascarilla antipolvo y calzado de seguridad.

B.4 ESTACIONES DE FABRICACIÓN

Mesa de fabricación de componentes Bloqus, utilizada como base para el armado y dimensionamiento del entramado estructural, asegurando precisión dimensional, repetibilidad y compatibilidad con la grilla modular de 15×15 cm del sistema.



Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949

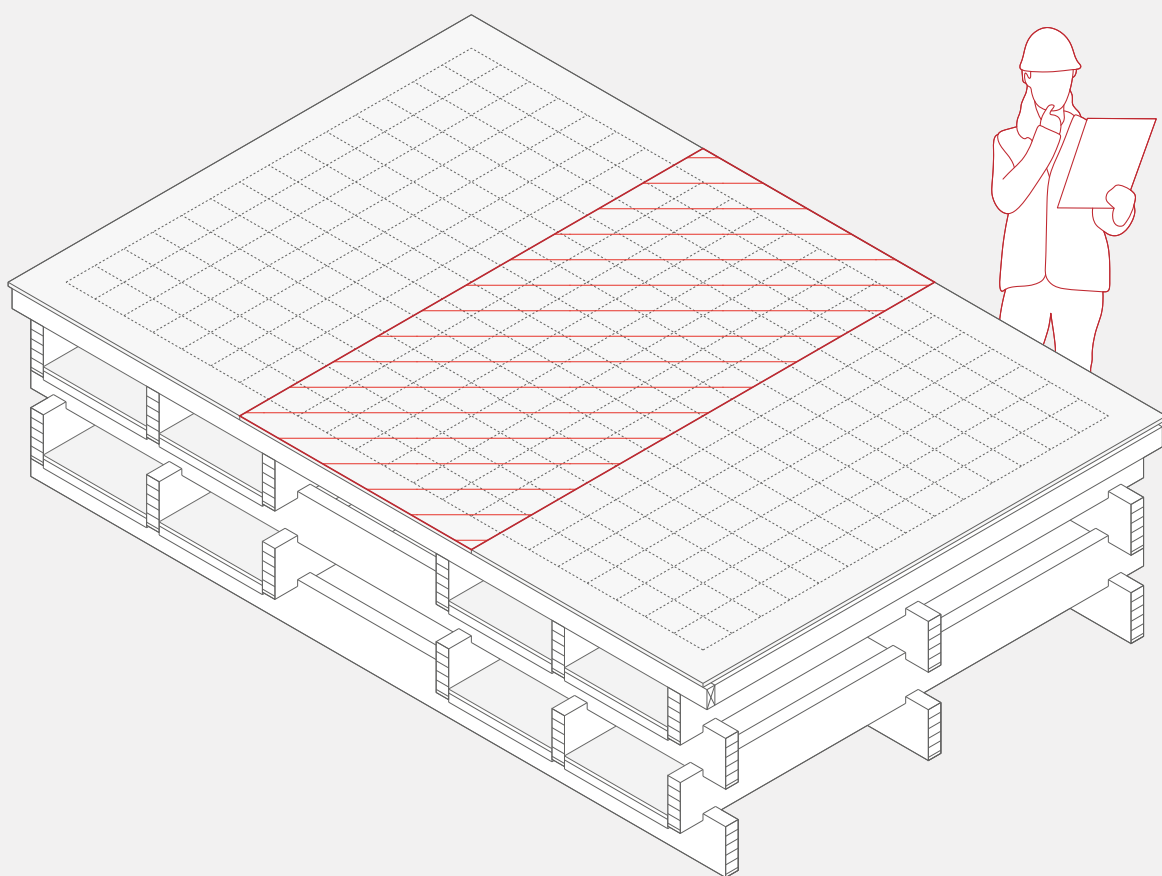
Proceso de Fabricación

Muro perimetral ciego

PASO 01 : Planificación y recolección de las piezas.

Reúne desde la estación de cortado o de acopio todas las piezas necesarias para el armado del componente, verificando previamente cantidades y disponibilidad, especialmente en procesos en serie.

Utiliza la grilla marcada en la mesa de fabricación como guía para definir el tamaño del componente y rectificar su correcta posición antes de iniciar el montaje.

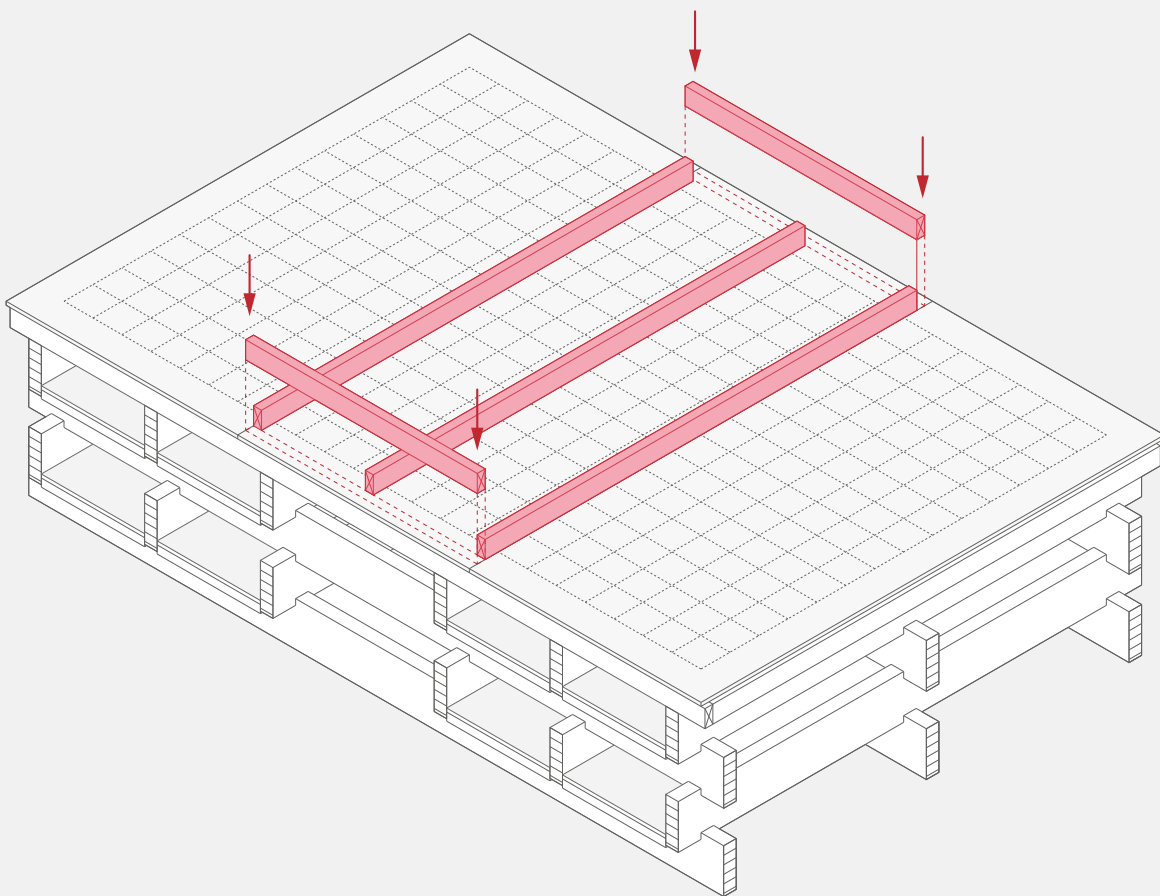


Verificar: Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

PASO 02 : Fijación de la estructura.

Posiciona las piezas sobre la mesa de armado siguiendo el plano del componente y alinea cada elemento utilizando la grilla Bloqus (15 × 15 cm) como referencia.

Fija la estructura a la base de la mesa para asegurar estabilidad y precisión dimensional durante el armado. Para esta familia de componentes se requiere el kit de mesas Bloqus, el cual permite mantener el correcto posicionamiento de las piezas.

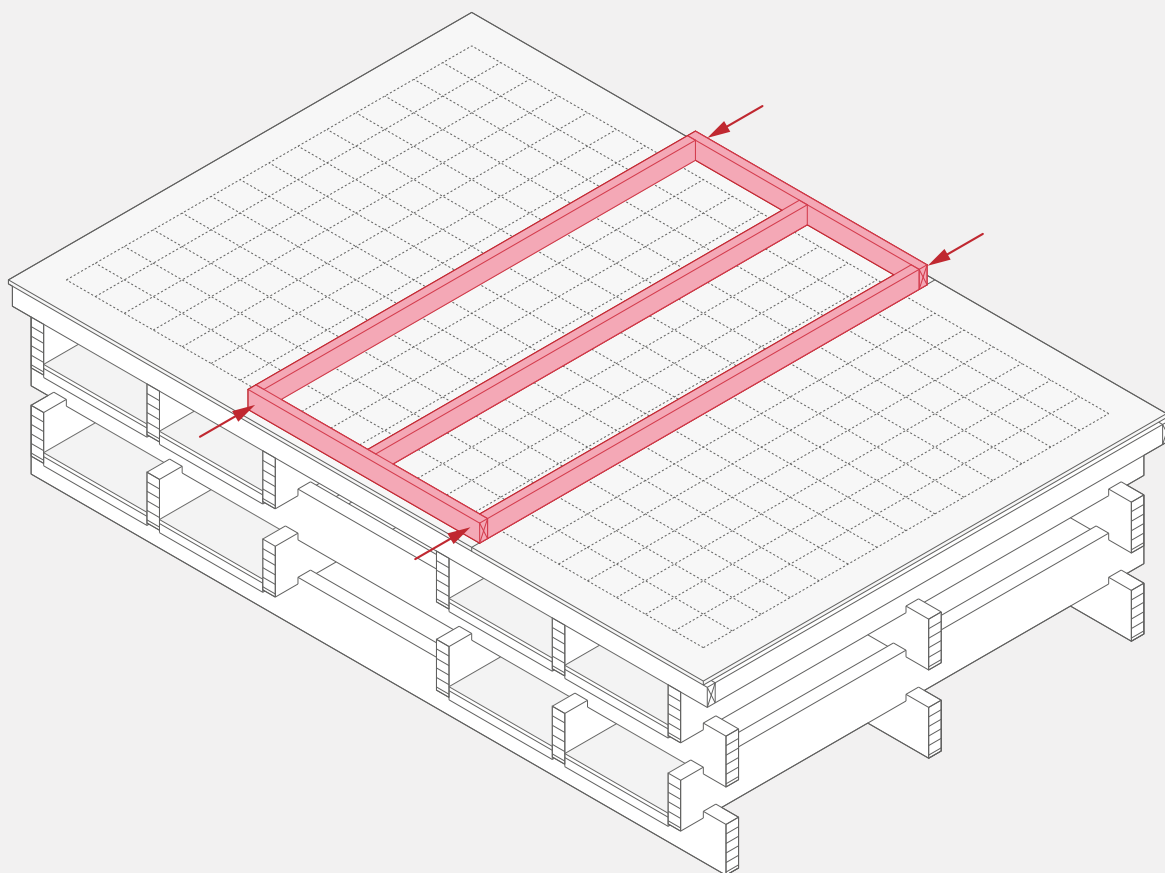


Verificar: Alineación a grilla, fijación firme y piezas correctamente apoyadas.

PASO 03 : Unión del tablero estructural.

Instala el tablero estructural sobre la estructura previamente fijada y atorníllalo según el patrón y la cantidad indicada en el plano de armado o en la solución constructiva.

La fijación debe asegurar un contacto continuo entre tablero y estructura, garantizando rigidez y correcto desempeño del componente.

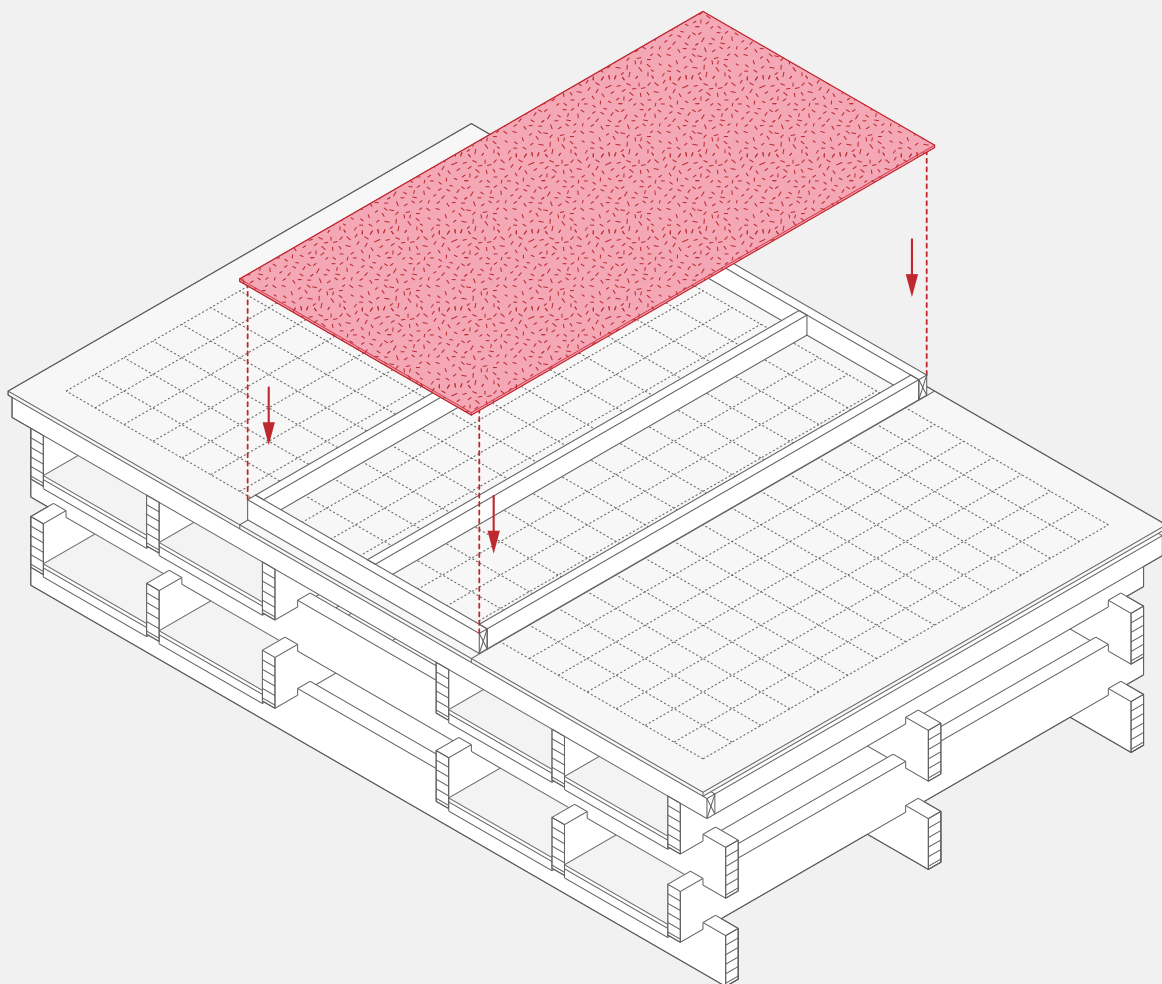


Verificar: Cantidad de tornillos, separación y tablero correctamente apoyado.

PASO 04 : Instalación de placa arrastrante.

Coloca la placa arriostrante sobre la estructura ya armada. Previamente, corta y ajusta la placa según la forma del componente o la presencia de vanos, considerando su correcta orientación en la mesa de armado.

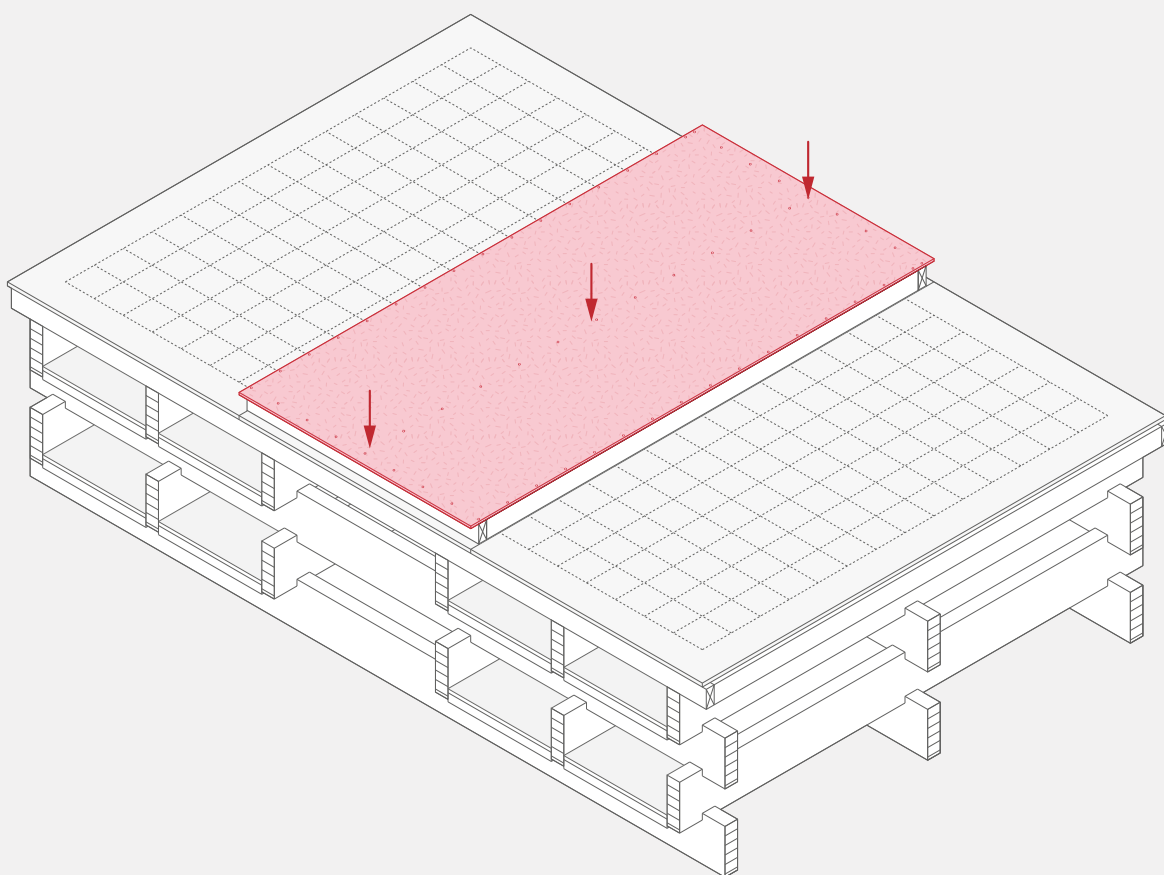
Fija la placa a la estructura siguiendo la secuencia y separación indicada en el plano de fabricación (15 cm), asegurando continuidad y buen contacto con la estructura.



Verificar: Placa bien apoyada, fijación uniforme y alineación correcta.

PASO 05 : Fijación de placa arrastrante.

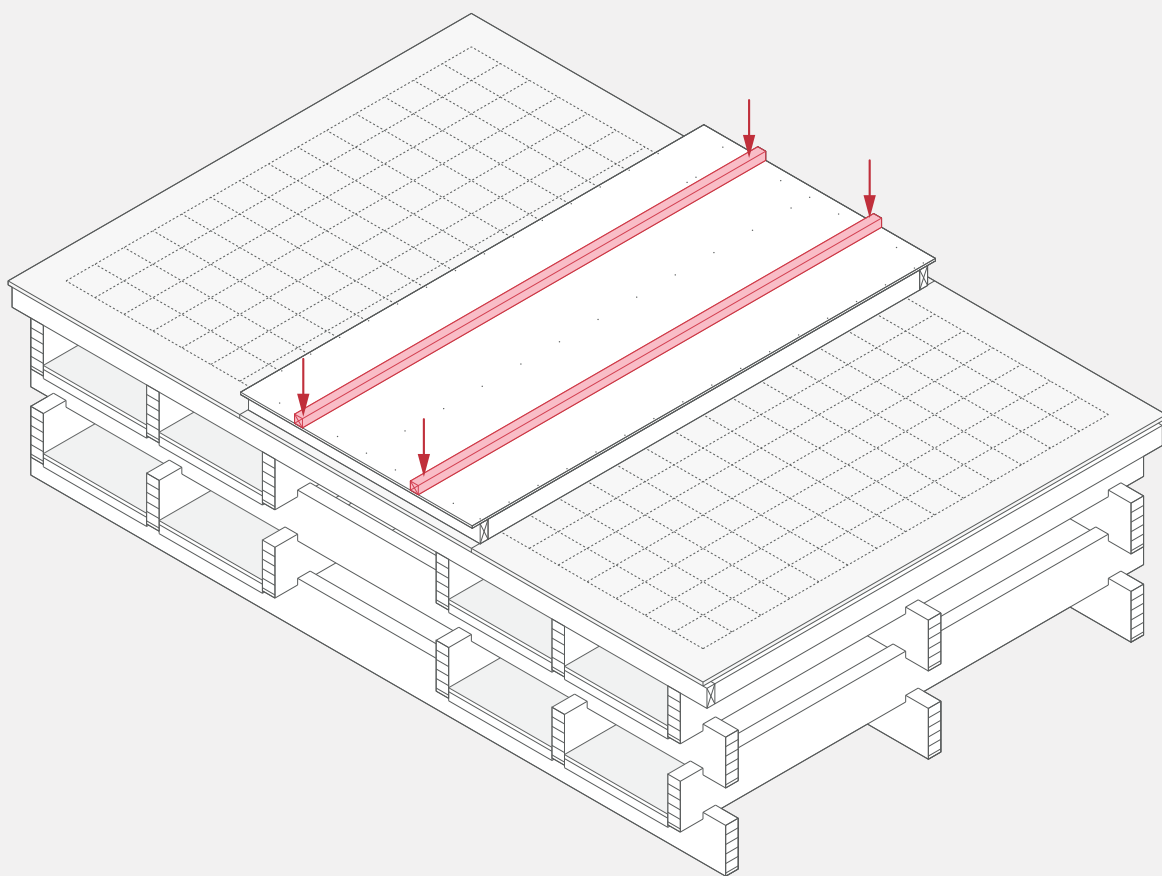
Con la placa ya posicionada, fíjala a la estructura según el patrón definido en el plano, utilizando la grilla Bloqus (15 × 15 cm) como referencia para asegurar una correcta alineación y repetitividad. La fijación se recomienda con clavos de 2 ½", considerando un distanciamiento de 100 mm en el perímetro y 200 mm en el interior del componente, siempre verificando las especificaciones indicadas en la ficha técnica del proveedor.



Verificar: Fijación continua, separación uniforme y placa correctamente alineada.

PASO 06 : Instalación de distanciadores Interiores.

Posicionar las piezas en la mesa de armado, según el plano de cada componente verificar distanciamiento a 300 mm del borde cada 600 entre distanciadores y Fijar en la base a los requerimientos del fabricante o la solución Validada y (Para esta familia se necesita kit de mesas Bloques revisar kit de layout de armado de componentes)

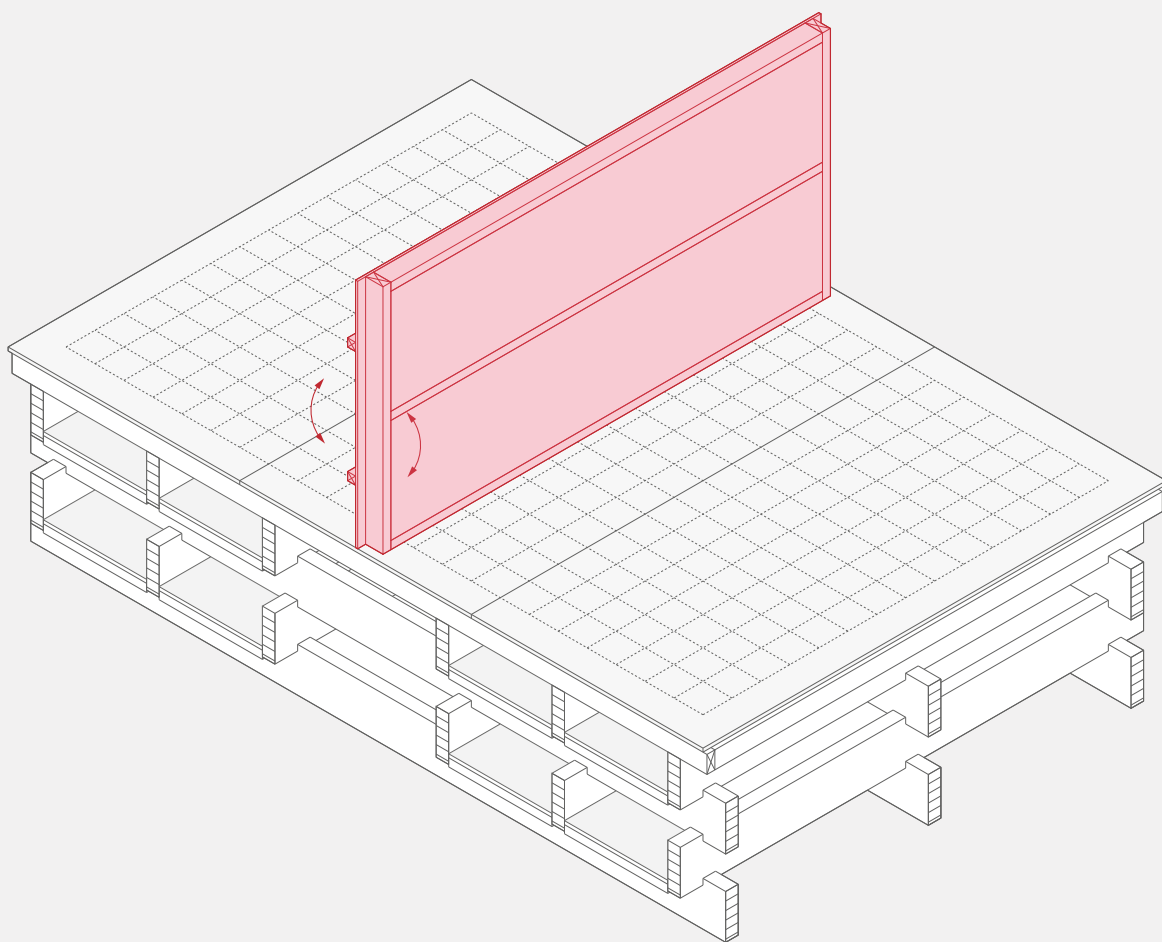


Verificar: distancias correctas, fijación firme y alineación a grilla.

PASO 07: Girar el componente.

Gira el componente sobre la mesa de armado para dejar expuesta la cara necesaria y continuar con la instalación de las siguientes piezas o capas del componente.

Asegura su correcta posición utilizando la grilla Bloqus (15 × 15 cm) antes de continuar con el montaje.

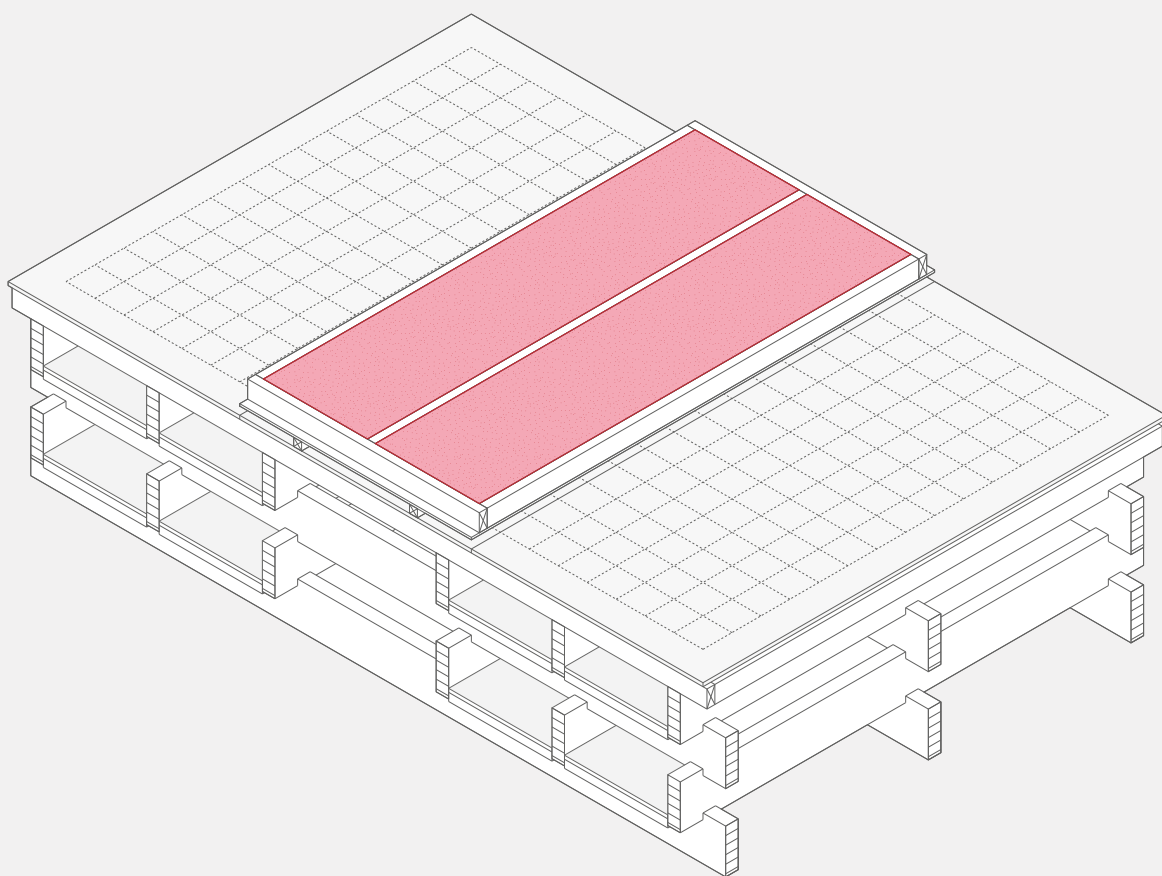


Verificar: Apoyo estable, alineación a grilla y componente correctamente posicionado.

PASO 08 : Instalación de Material Aislante.

Con el tablero estructural listo, instala el material aislante dentro del componente. En este caso se considera doble colchoneta de lana mineral, compuesta por dos capas de 50 mm de espesor cada una, con densidad nominal de 40 kg/m^3 .

Asegura una colocación continua y sin espacios, verificando que el material quede correctamente ajustado a la cavidad.

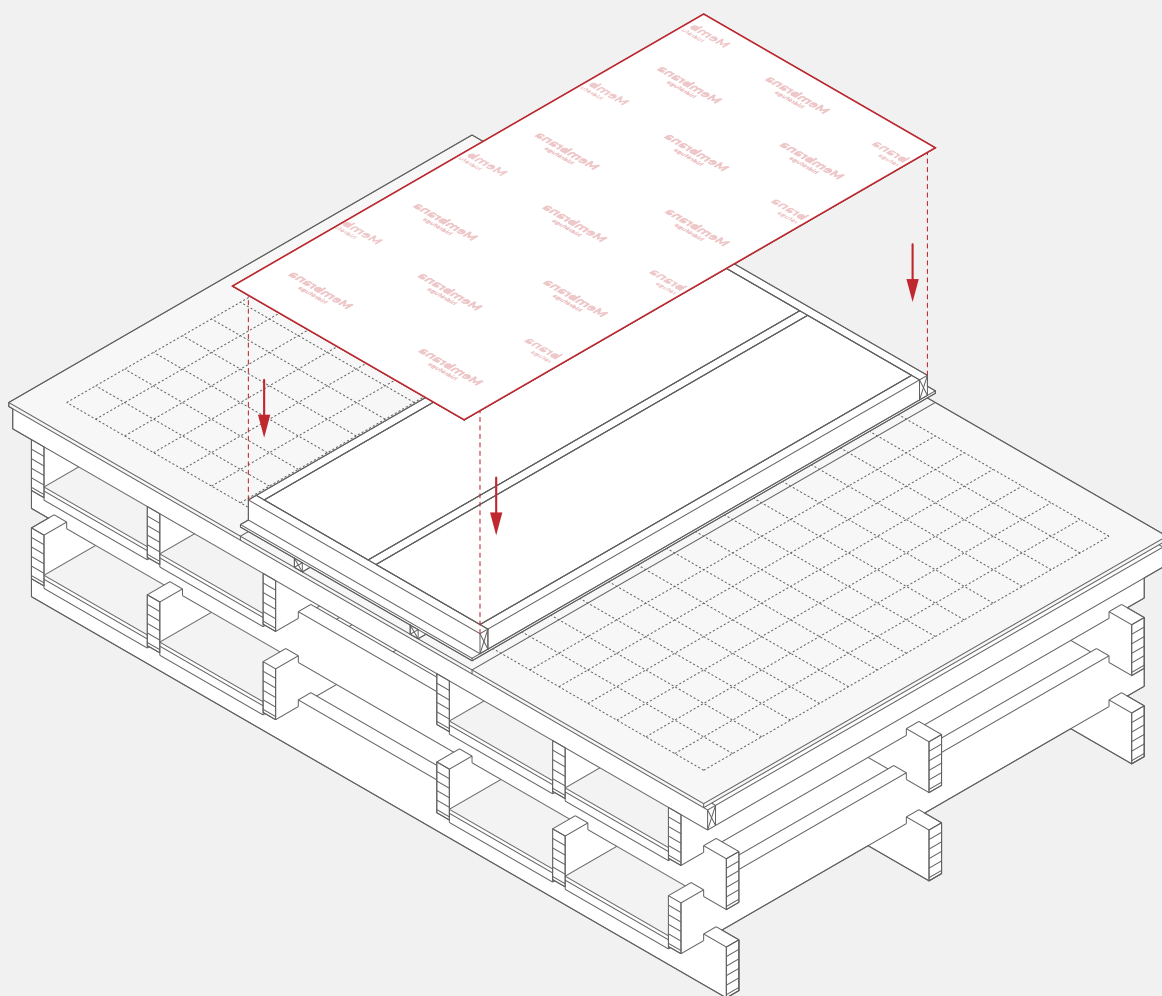


Verificar: Continuidad del aislante, espesor total y ajuste completo en la cavidad.

PASO 09 : Instalación de Barrera Hidrófuga

Instala la barrera hidrófuga sobre la cara exterior del componente, siguiendo el plano de montaje y asegurando su correcta orientación. La membrana debe colocarse de forma continua, sin pliegues ni interrupciones, cubriendo completamente la superficie.

Se recomienda dejar un excedente de aproximadamente 5 cm por lado, lo que facilita la conexión entre componentes y asegura una mejor continuidad de la barrera en obra.

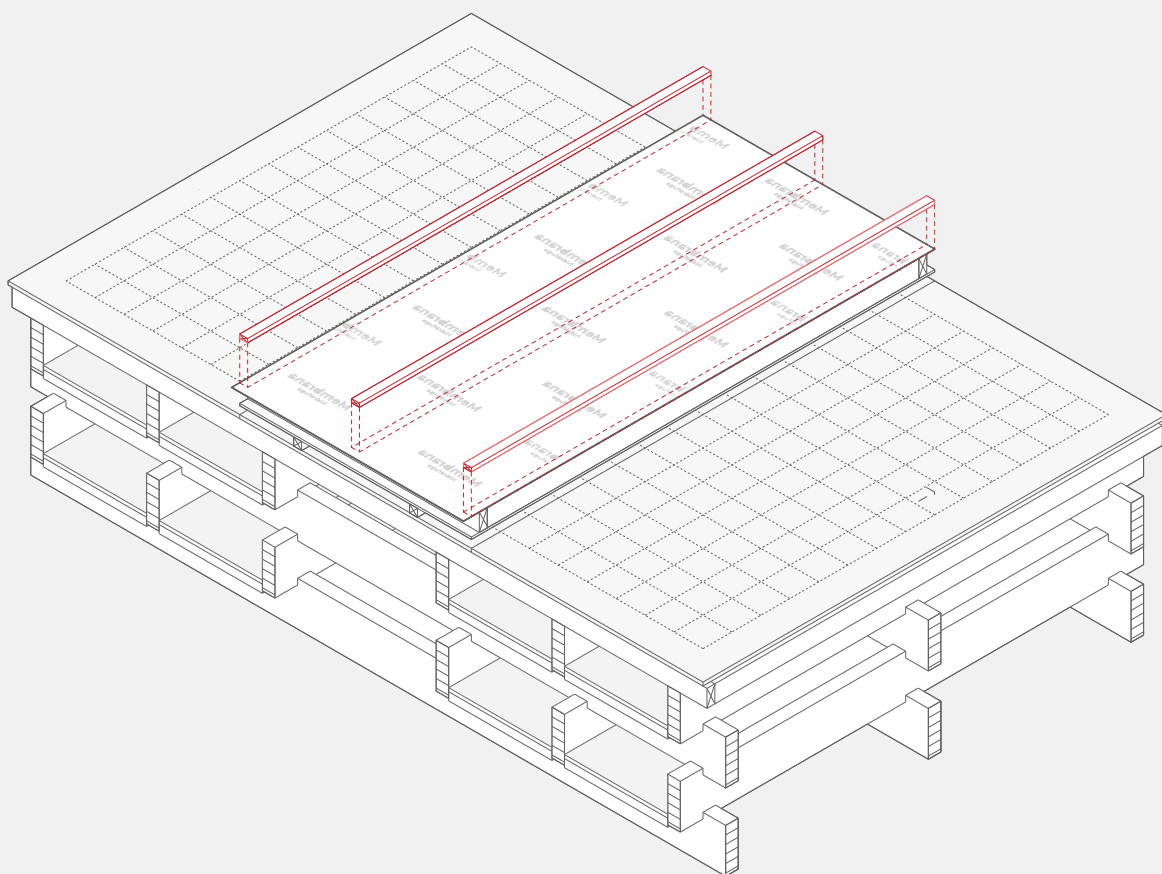


Verificar: continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

PASO 10 : Instalación de distanciadores.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 600 mm entre piezas.

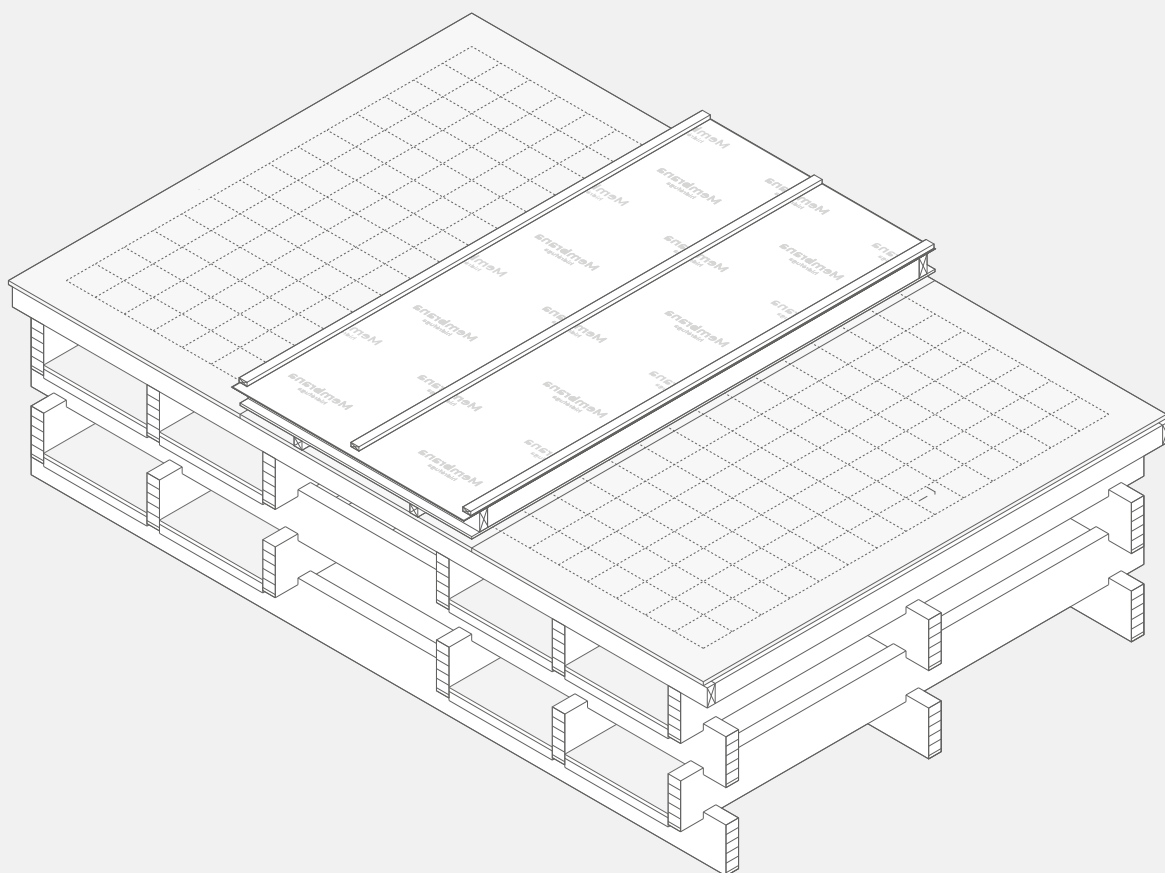
Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.



Verificar: Continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

PASO 11 : Cierre, marcaje y control de calidad

Una vez finalizado el componente, verifica su correcta ejecución y procede al marcado y rotulación correspondiente. Aplica los sellos de seguridad y trazabilidad, incorporando el sello de calidad Bloqus, que certifica el cumplimiento del proceso y los estándares definidos. Este paso permite asegurar la identificación del componente, su seguimiento y correcta integración en obra.

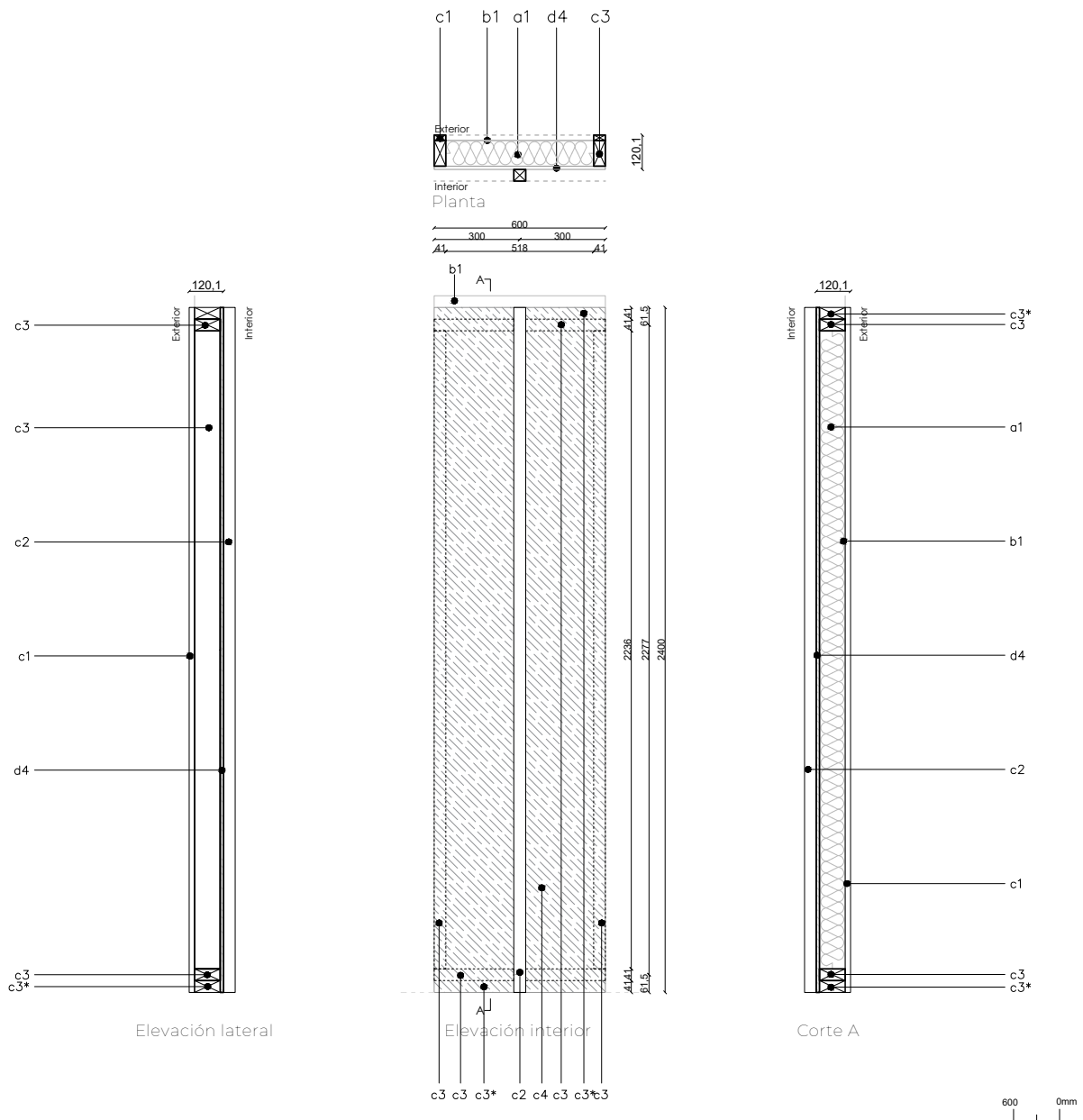


Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949

Planos de fabricación

Muro perimetral ciego



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

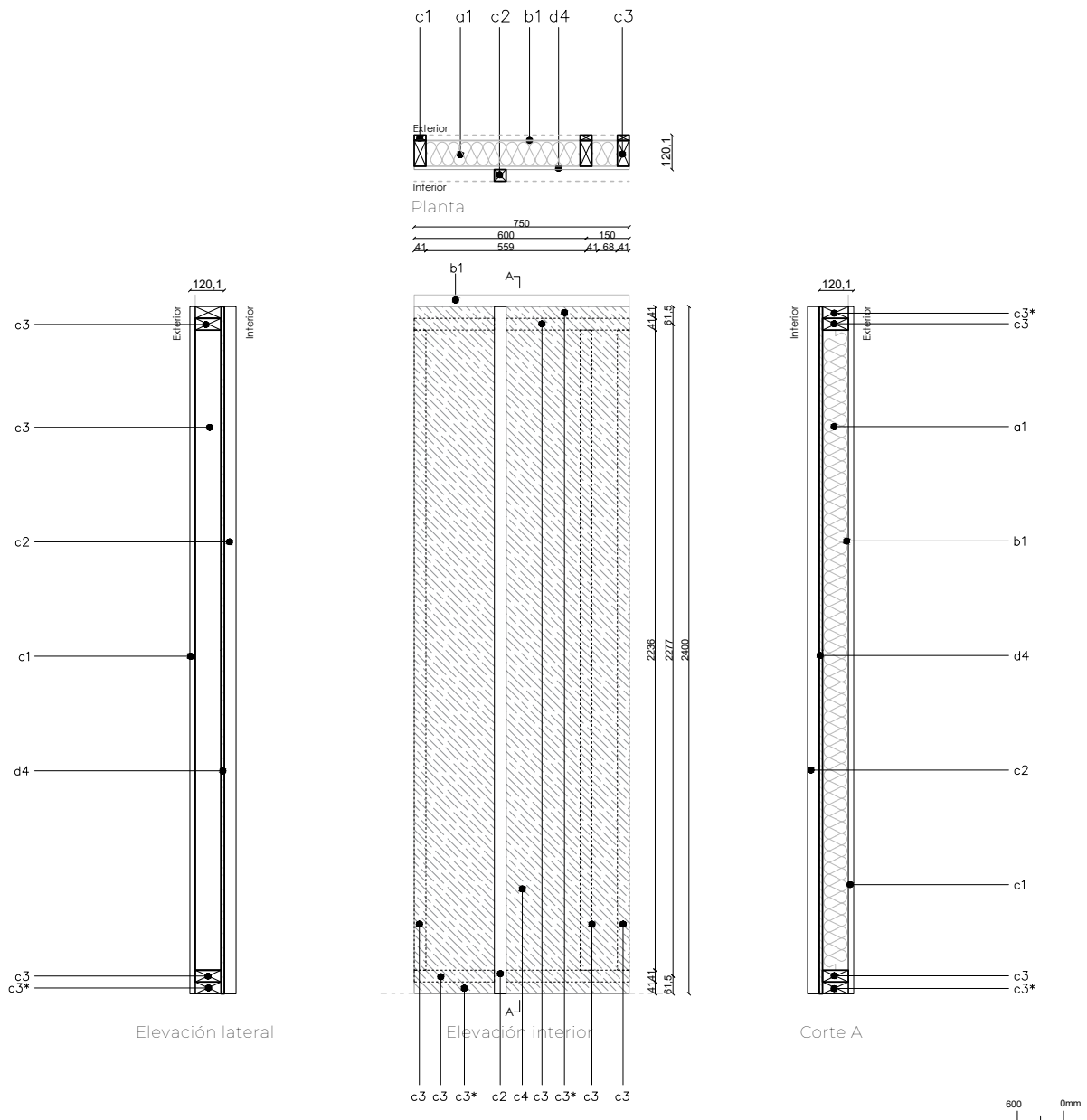
c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a3*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

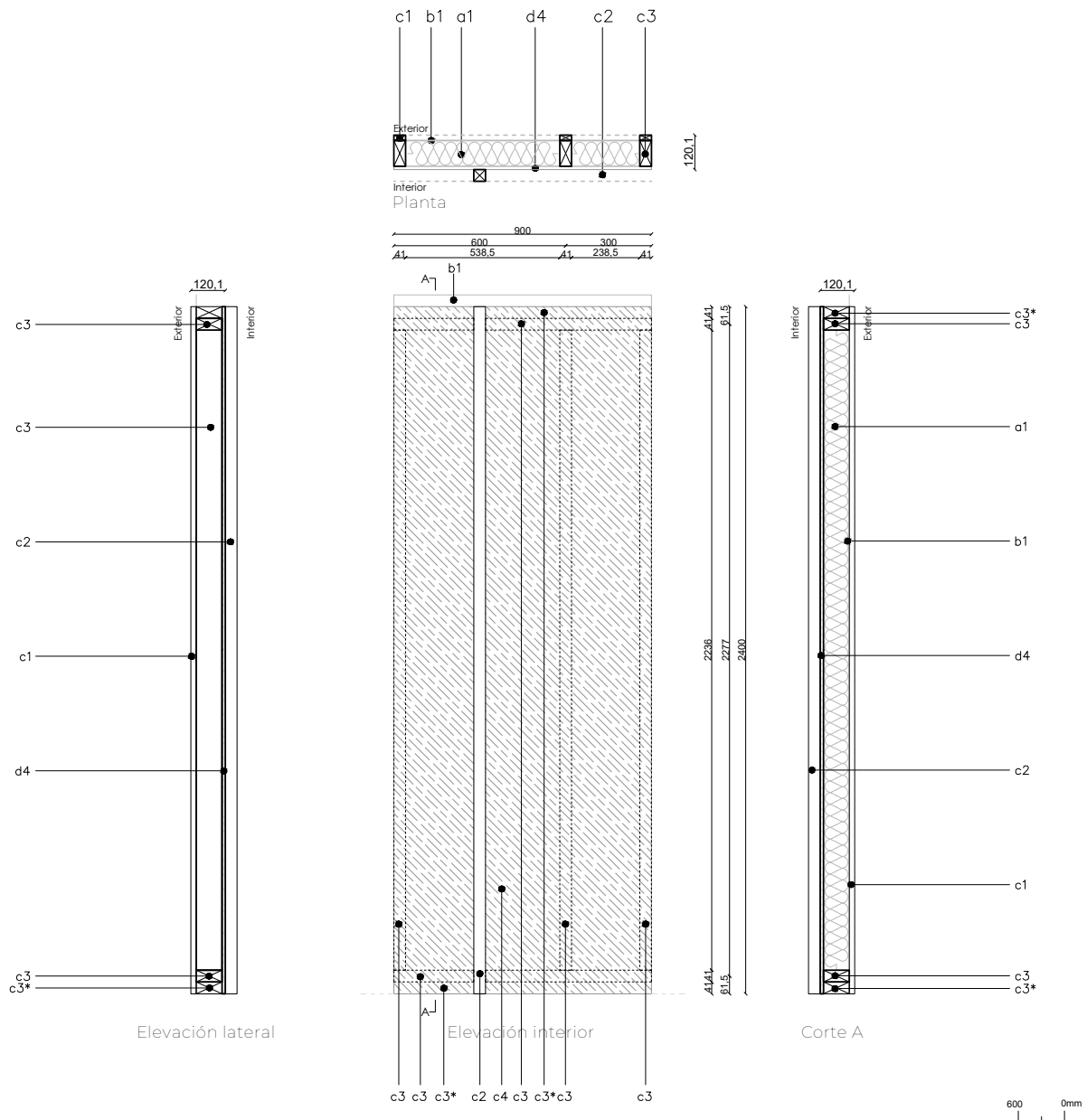
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a3*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata C2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata C2/C16 2x5" (41x115mm).

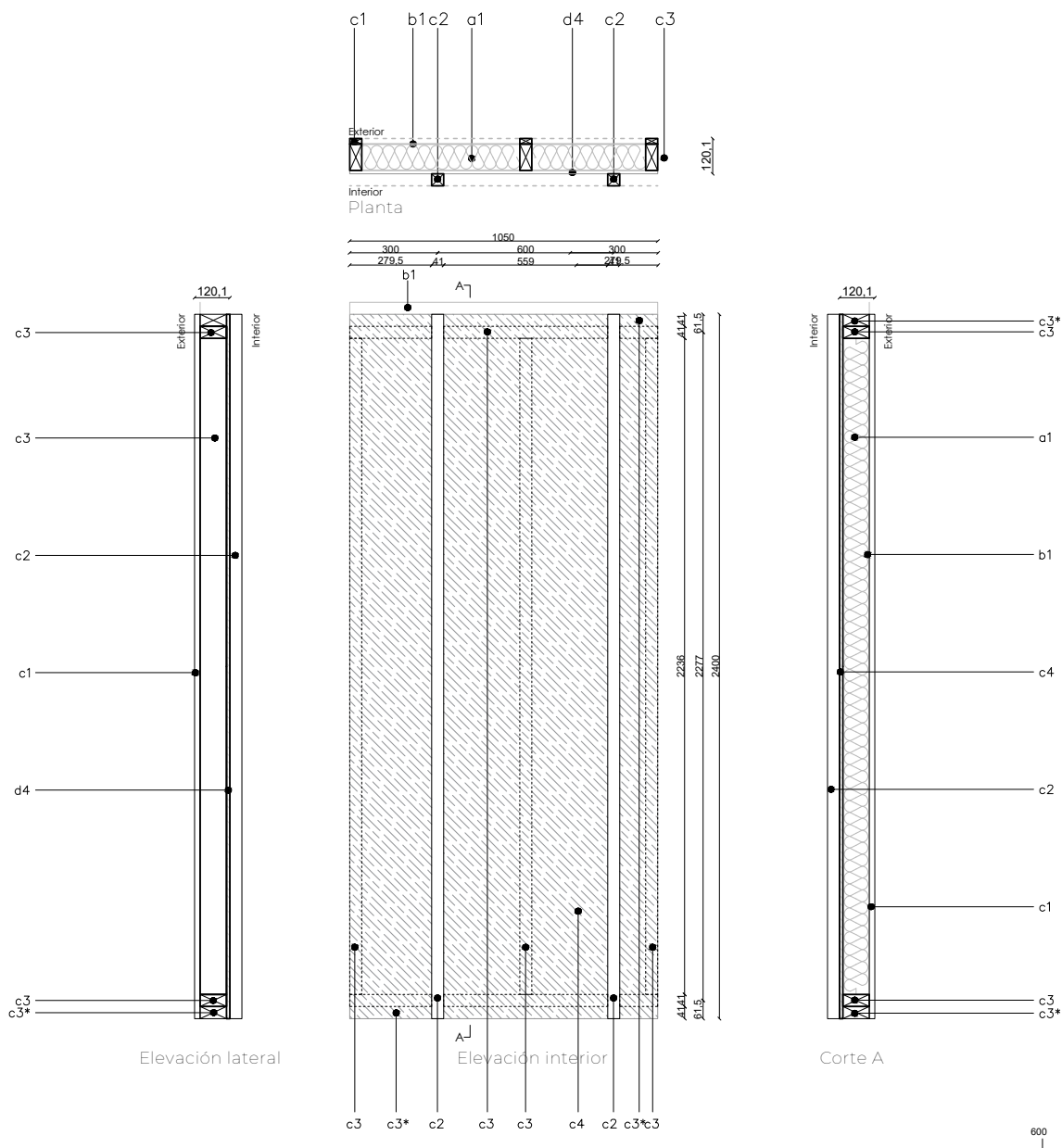
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a3*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

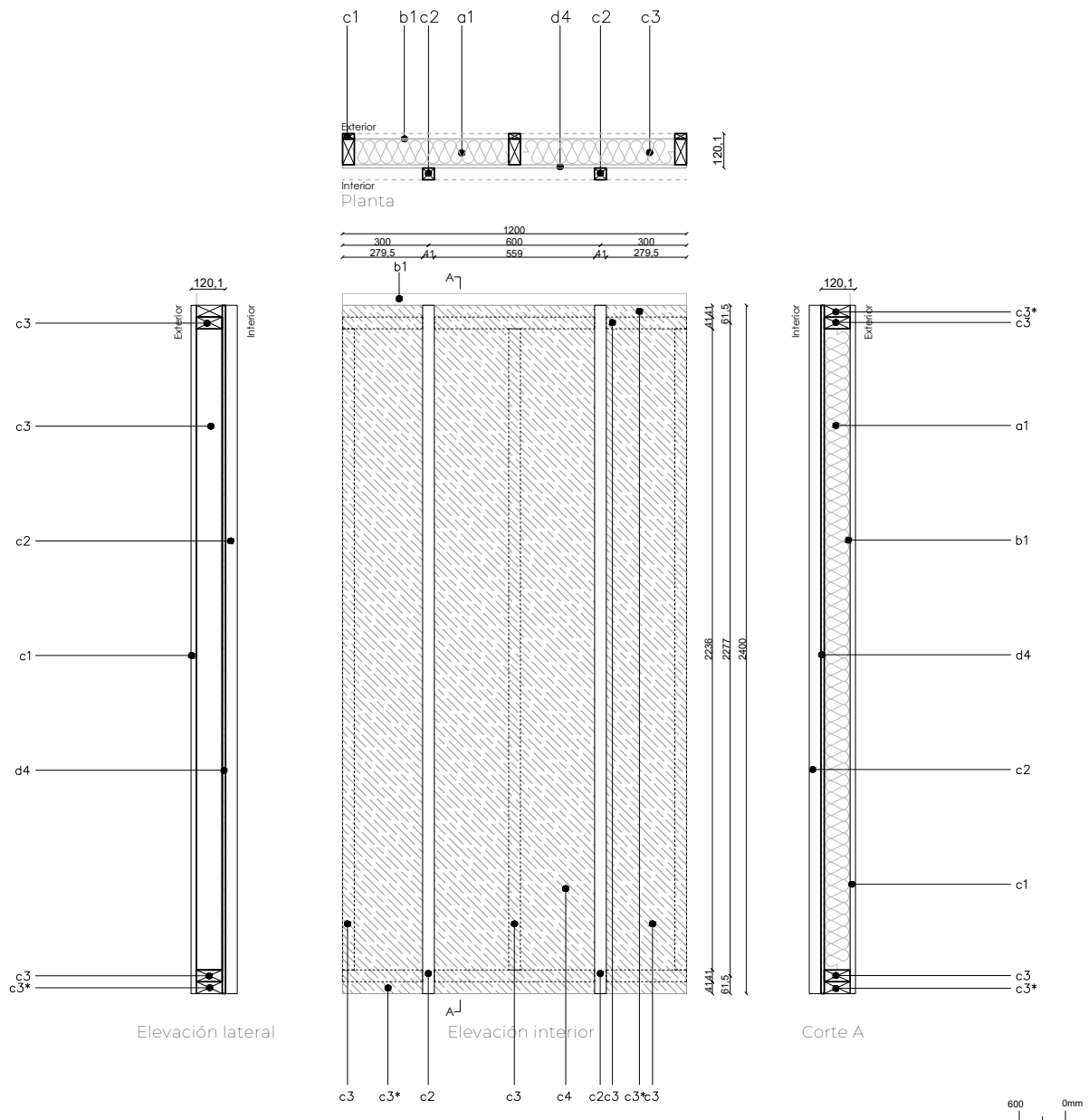
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a3*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

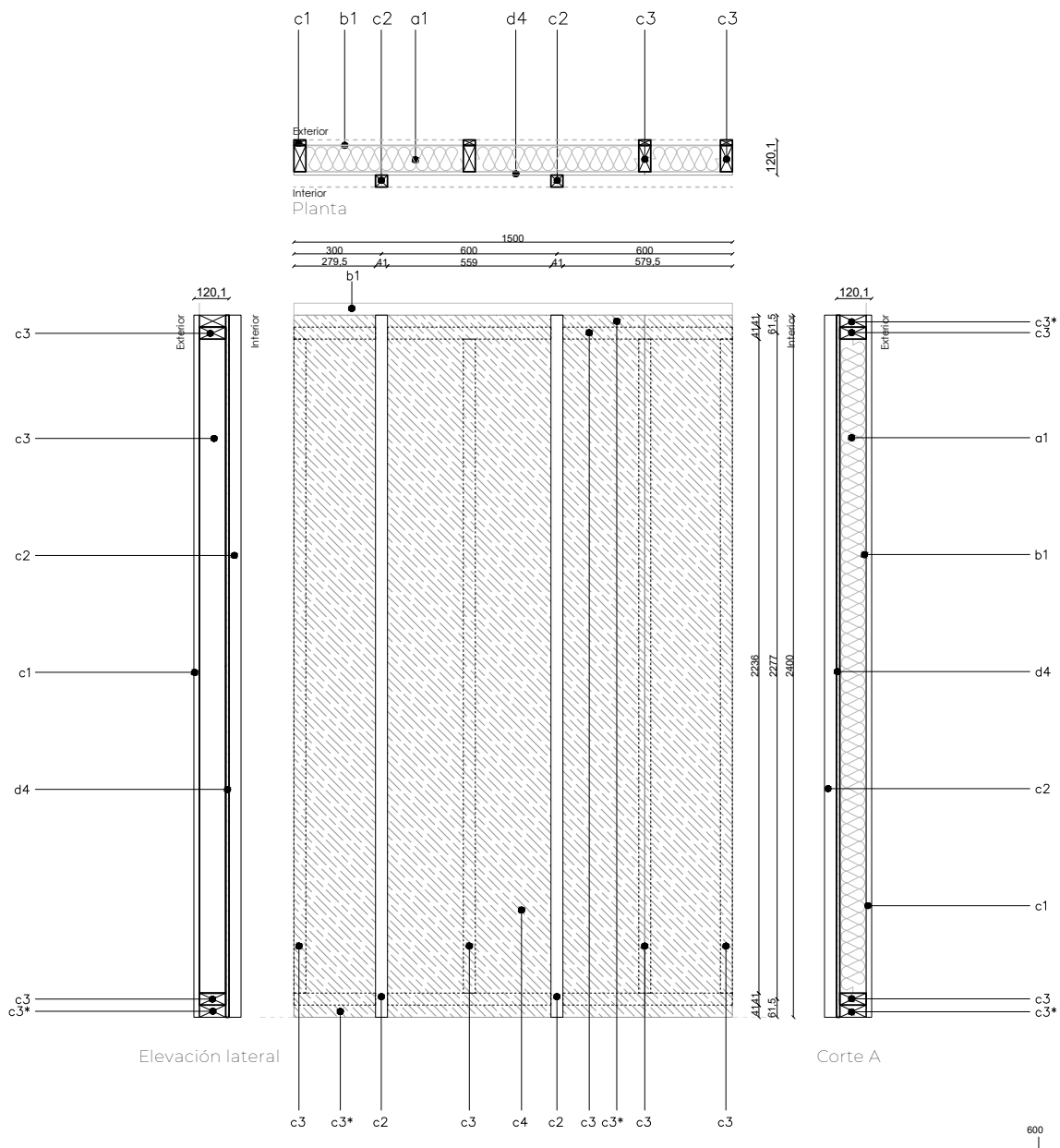
a3*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl, y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

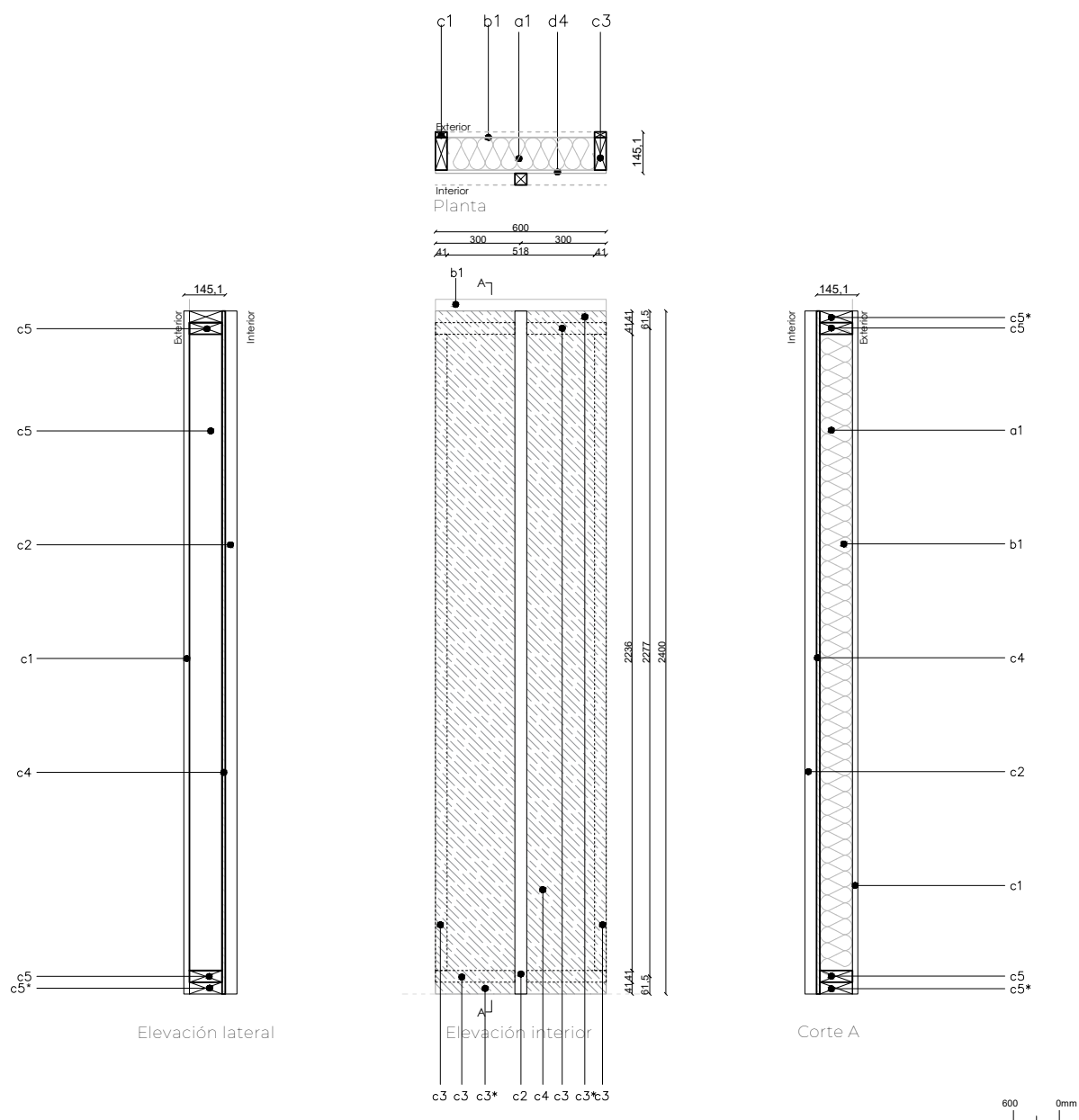
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a3*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm)
cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm)
cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4"
(41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5"
(41x115mm).

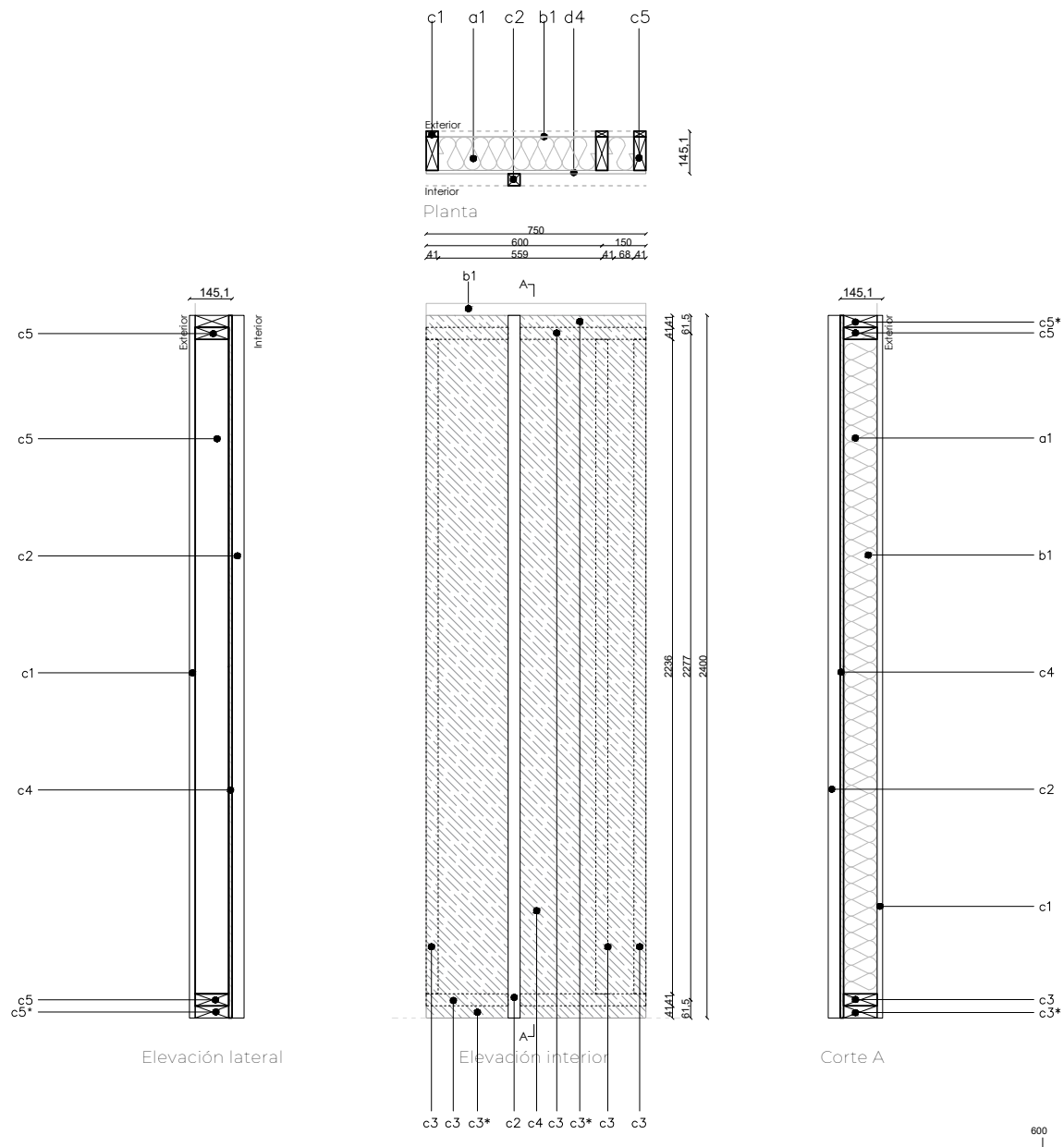
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, $e=11.1\text{mm}$.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Blogus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

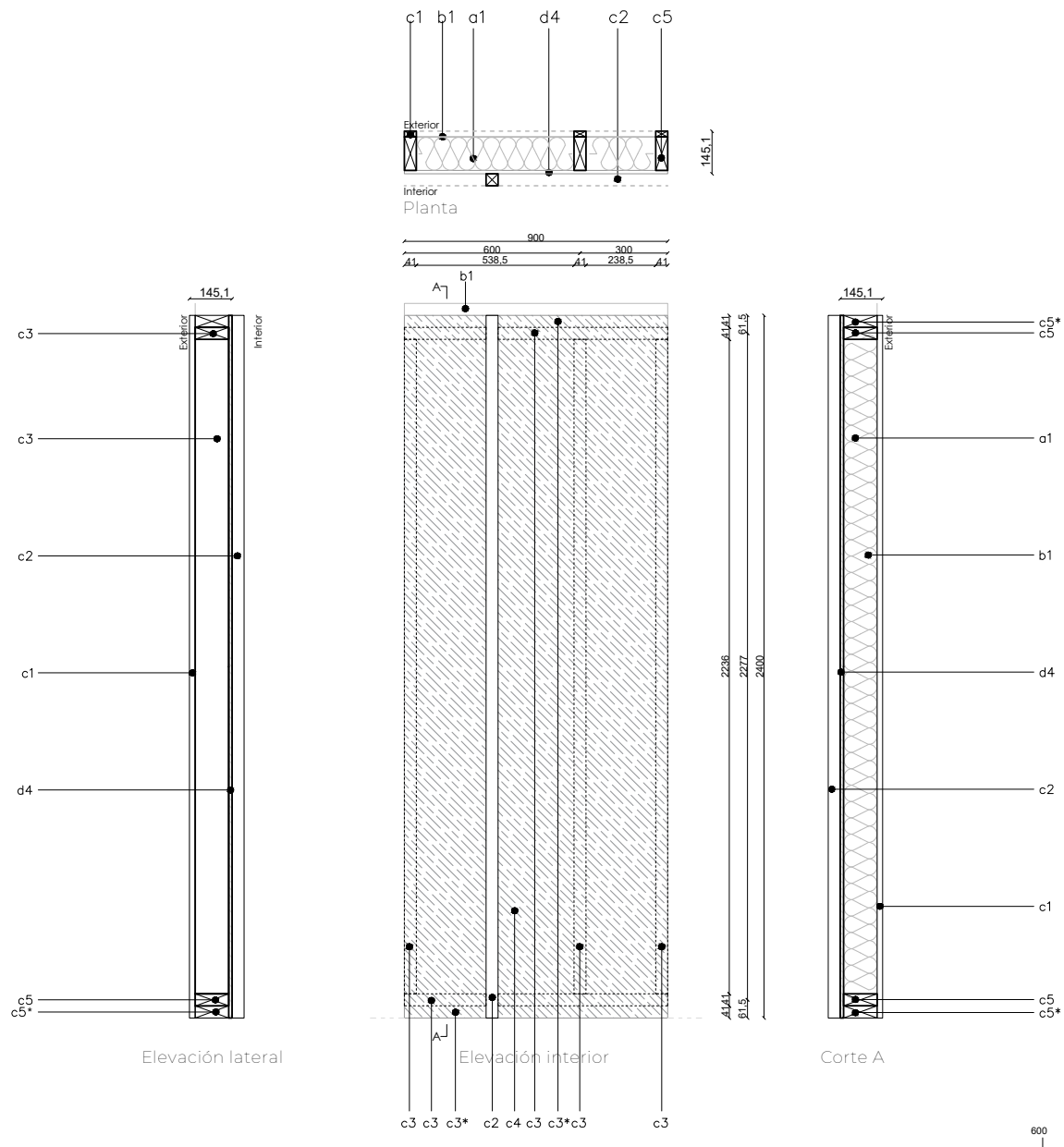
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

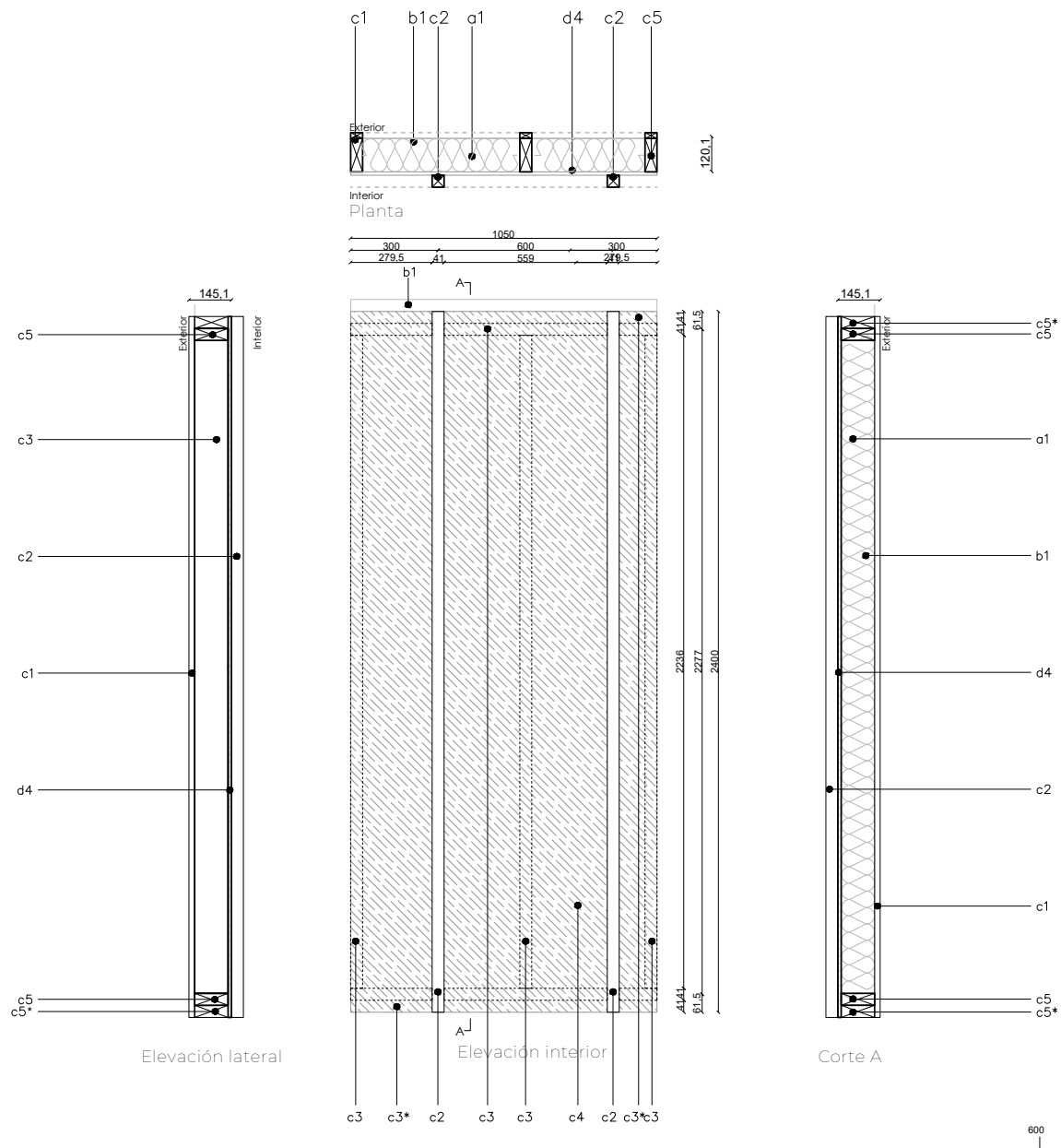
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

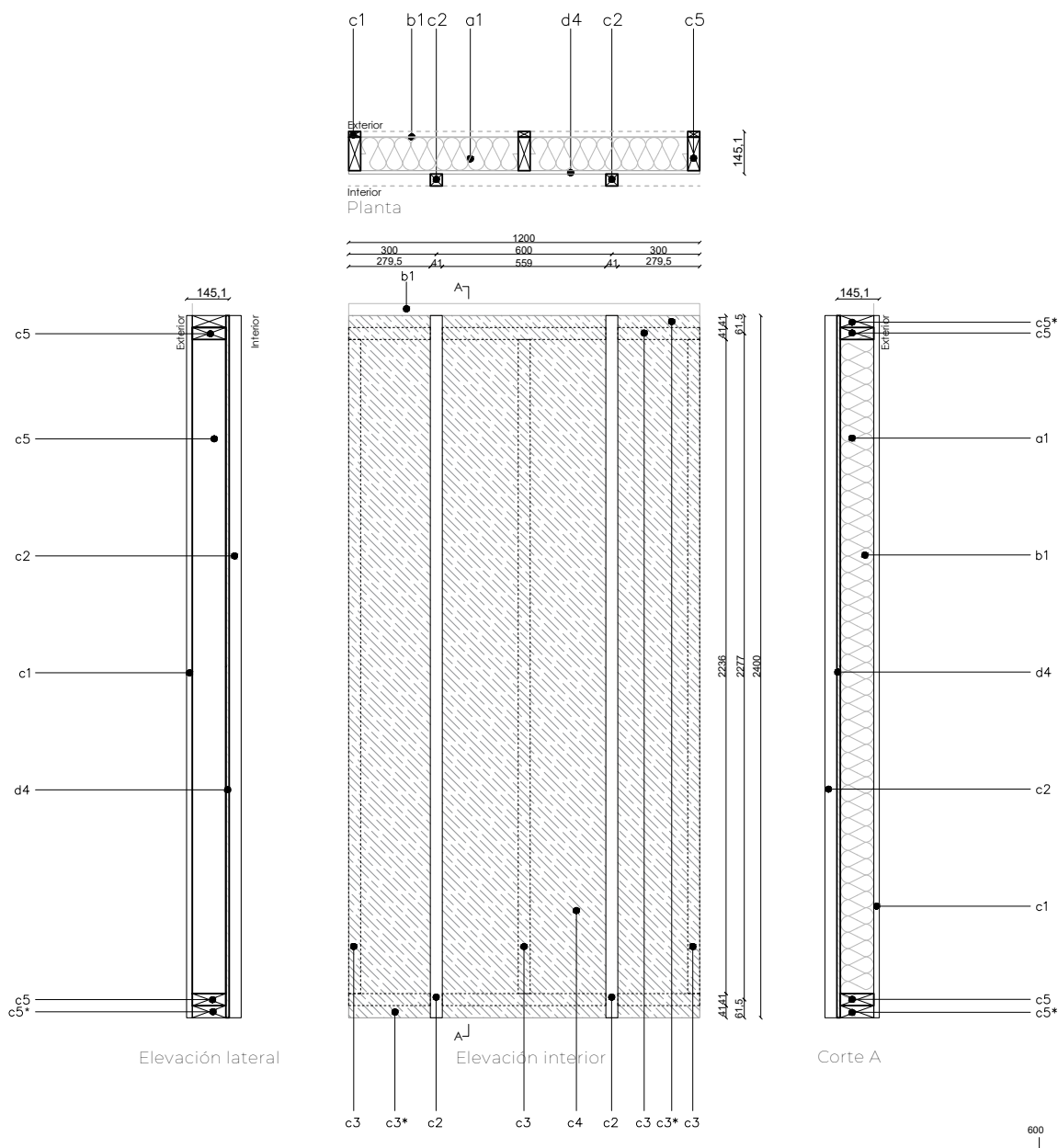
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloques@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloques.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloques



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

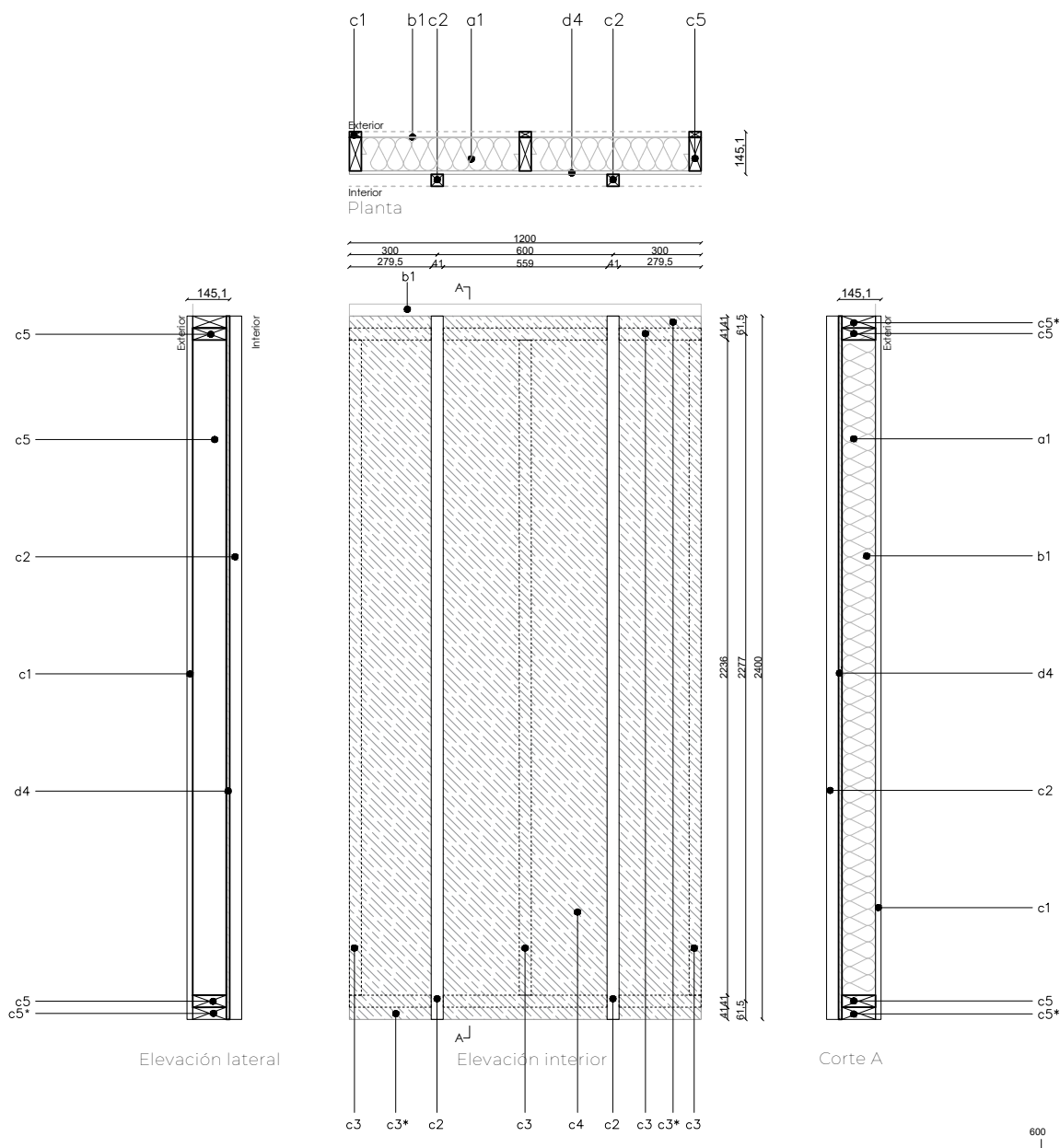
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

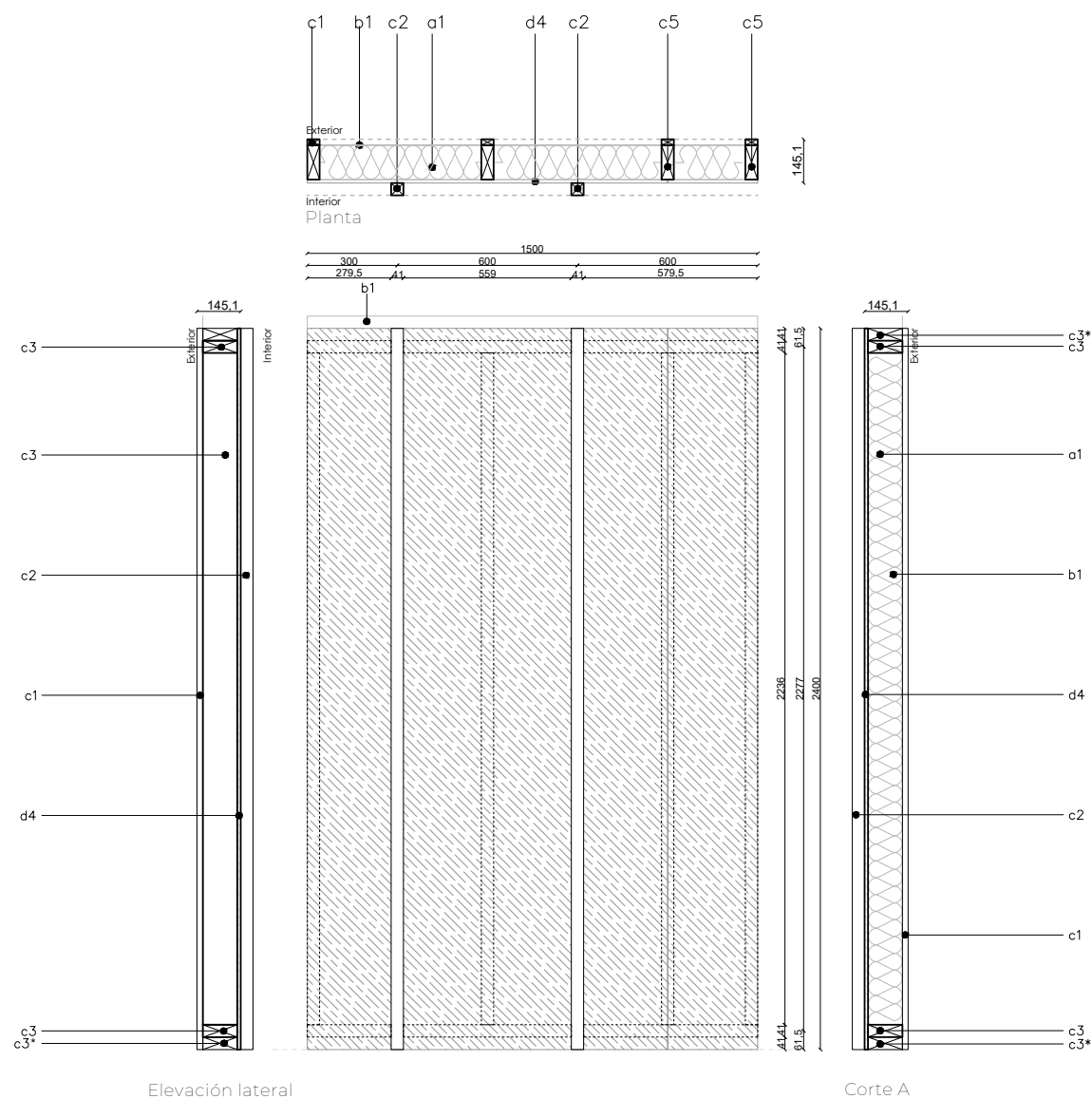
Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).

Tablero estructural:

d4. Tablero de OSB, e= 11.1mm.

a5*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloqus.cl

¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus

Soporte y contacto

Para asistencia técnica y consultas:

Web: www.plataformabloqus.cl

Correo: sosporte@plataformabloqus.cl

Equipo Plataforma Bloqus – CORFO Biobío, USS, MINVU



Proyecto apoyado por
CORFO

vm vinculación
con el medio

Comité Desarrollo Productivo Regional
BIOBÍO
por **CORFO**



**UNIVERSIDAD
SAN SEBASTIAN**
VOCACIÓN POR LA EXCELENCIA



FACULTAD DE
ARQUITECTURA, ARTE Y DISEÑO
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN



**MAGÍSTER EN GESTIÓN DE LA
CONSTRUCCIÓN Y SUSTENTABILIDAD**
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN



ESCUELA DE ARQUITECTURA
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN