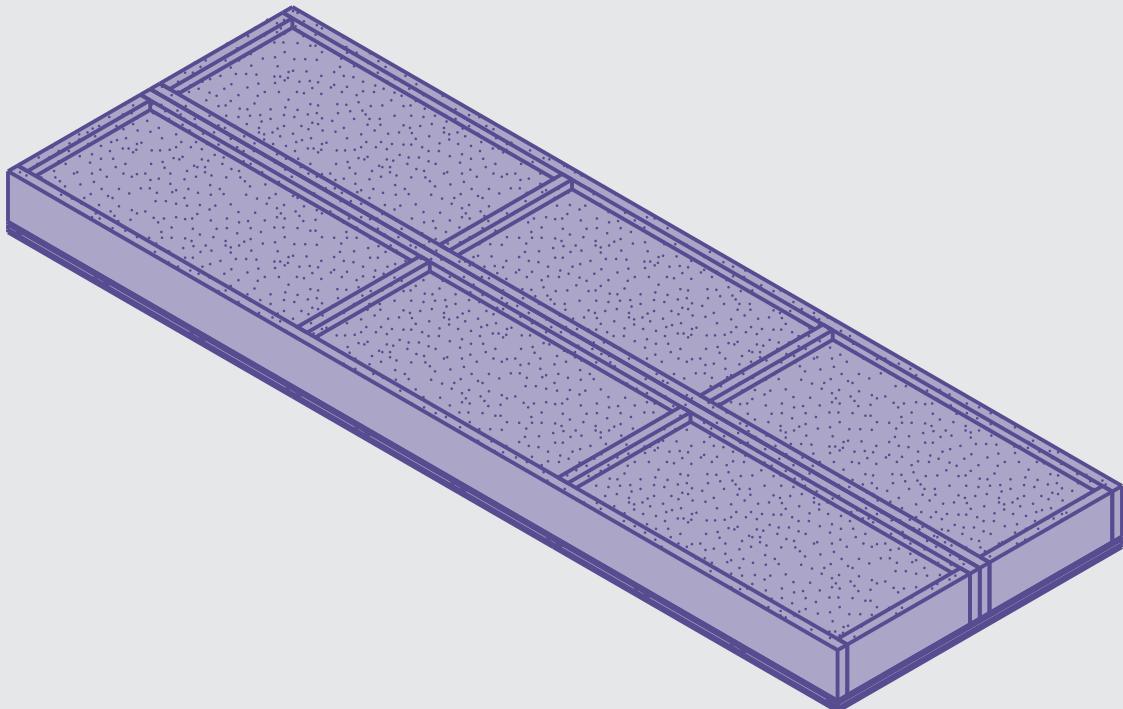


BLOQUS
Plataforma

¡Beta!



COMPONENTE TECHUMBRE

Manual de fabricación para componentes P-DfMA.

Desarrollado por
Equipo Plataforma Bloqus

Editores

Marcelo González Retamal, Ingeniero de la Madera,
Magíster en Construcción en Madera,
Ana Eugenia Jara Venegas, Arquitecta, Magíster en
Construcción en Madera
Alexis Pérez Fargallo, Arquitecto, Máster y Doctor en
Tecnología de la Construcción
Marcelo Garrido Orellana, Arquitecto
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Diseño

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en
Diseño
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Diseño editorial y diagramación

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en
Diseño
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Ilustración / Gráficos / Renders

Sergio Luis Fuentes Vergara, Publicista, mención en
Diseño
Josefina Salinas Correa, Arquitecta

Agradecimientos

Empresas, pymes y aliados que colaboraron en el
desarrollo del proyecto.

Información Editorial

Versión: v1.0

Fecha: Septiembre 2025

Lugar: Concepción, Región del Biobío, Chile

URL: www.plataformabloqus.cl

Contacto: plataformabloqus@uss.cl

Este manual constituye una guía práctica para la fabricación, control y trazabilidad de los componentes del sistema Plataforma Bloqus. Su propósito es entregar orientaciones claras y aplicables para talleres, plantas productivas y profesionales del sector, facilitando la adopción estandarizada de los principios P-DfMA y asegurando calidad, eficiencia y plena compatibilidad entre las distintas familias de componentes.

“Las especificaciones técnicas, criterios de desempeño y procedimientos aquí descritos pueden ser actualizados en función de mejoras del sistema, ajustes productivos o cambios normativos. Antes de iniciar la fabricación, verifica siempre la versión más reciente de este documento disponible en la plataforma digital Bloqus (www.bloqus.cl)”



Contenido

Identificación de la familia – Componente techumbre A

Materiales requeridos – Componente techumbre B

Proceso de fabricación – Componente techumbre C

Anexos Planos de montaje de componentes D

Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural .
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

Identificación de la Familia

Componente de Techumbre

A. COMPONENTE DE TECHUMBRE

La techumbre corresponde al componente del sistema Bloqus que resuelve el cierre superior de la vivienda, integrándose al sistema marco plataforma y asegurando continuidad estructural con muros, uniones y entrepisos. Este componente permite conformar la cubierta de la edificación de manera industrializada, coordinando estructura, aislación y soporte de terminaciones según el proyecto.

El diseño de la techumbre considera el cumplimiento de las exigencias normativas vigentes, incluyendo los requerimientos estructurales, térmicos y de resistencia al fuego aplicables a vivienda social, así como las actualizaciones reglamentarias asociadas a este tipo de elementos. Su configuración permite adaptarse a distintas geometrías y luces de la vivienda, manteniendo coherencia constructiva dentro del sistema Bloqus.

A.1 Estructura del código Bloqus

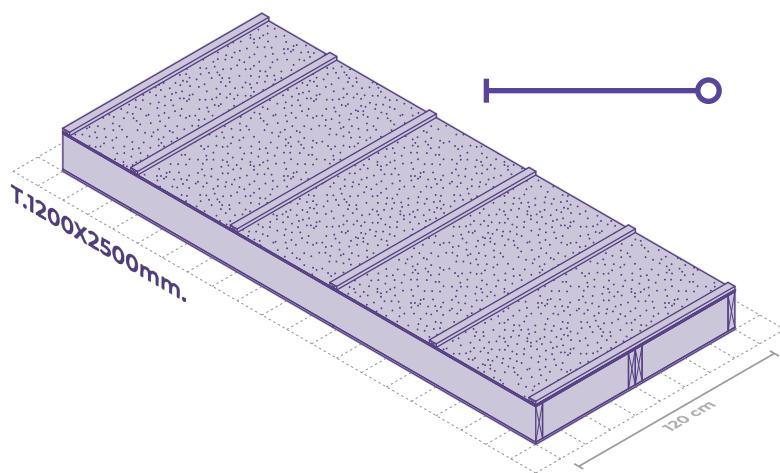
Cada componente de la familia de techumbres se identifica mediante un código estandarizado, que permite su trazabilidad, control y correcta interoperabilidad con modelos BIM y CAD a lo largo de las distintas etapas del proyecto. La familia se reconoce mediante el color Bloqus Morado (R 89 G 58 B 128), facilitando su identificación dentro del sistema.

Ejemplo de código:



A.2 Identificación visual y color Bloqus:

La familia de techumbres está compuesta por 12 componentes estandarizados. Estos presentan anchos estables entre 600 y 1200 mm, mientras que sus largos se definen en función de las luces y dimensiones propias de cada vivienda, permitiendo adaptarse a distintas configuraciones de proyecto sin perder compatibilidad con el sistema marco plataforma.



COMPONENTES DE ENTREPISO

01. T.750X2500mm
02. T.750X3500mm
03. T.900X3500mm
04. T.900X5700mm
05. T.1200X2500mm
06. T.1200X2850mm
07. T.1200X3500mm
08. T.1200X3750mm
09. T.1200X4350mm
10. T.1200X4500mm
11. T.1200X4650mm
12. T.1200X5700mm

12

Total de componentes
Entrepiso

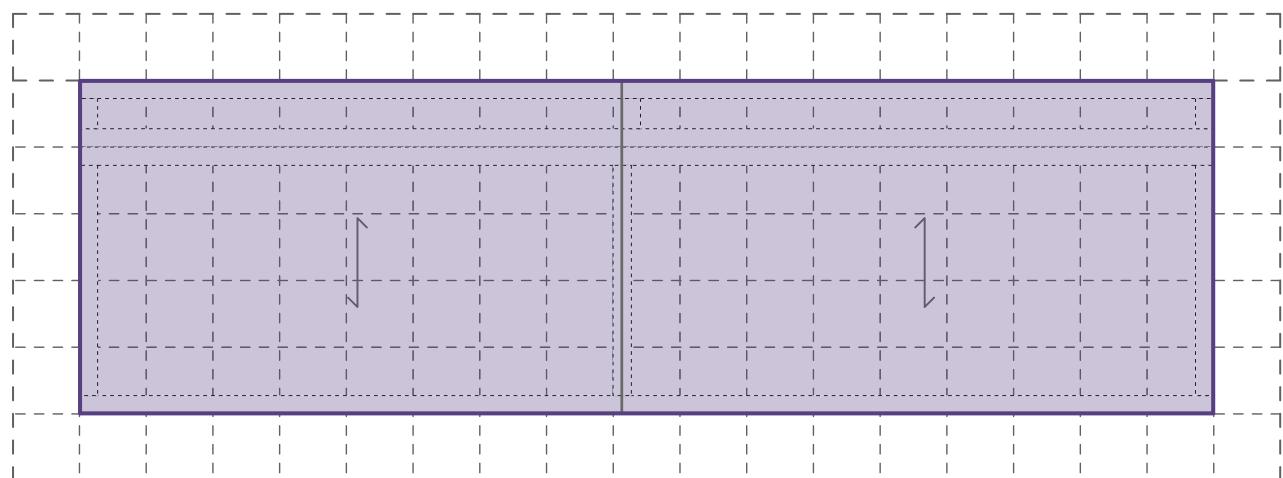
A.3 Rol dentro del sistema Bloqus :

La techumbre cumple el rol de resolver el cierre superior de la vivienda dentro del sistema Bloqus, integrándose de manera coordinada con el resto de los componentes estructurales. Su desarrollo se basa en los principios de Diseño para Fabricación y Ensamblaje (DfMA), permitiendo una ejecución eficiente y controlada.

Estos componentes se vinculan a modelos paramétricos digitales que permiten adaptarlos a las luces y geometrías propias de cada vivienda, manteniendo compatibilidad constructiva con muros, uniones y entrepisos. Su estandarización dimensional facilita el montaje y asegura coherencia estructural dentro del sistema.

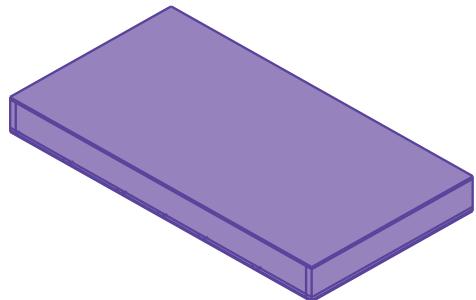
El desarrollo de esta familia se basa en los principios (DFMA), buscando optimizar los procesos de producción y montaje:

- 1. Estandarización:** todos los muros con vano responden a una modulación de 15x15 cm, lo que asegura repetibilidad, control dimensional y menor desperdicio en fábrica.
- 2. Simplificación constructiva:** los paneles se componen de un marco estructural, refuerzos en dintel y hamba, aislación térmica-acústica y revestimientos intercambiables.
- 3. Interoperabilidad BIM:** los modelos se desarrollan en formatos Revit, AutoCAD, IFC, facilitando la integración con planos de diseño, simulaciones térmicas y control de versiones.
- 4. Posicionamiento del componente en la grilla 15x15 cm:**

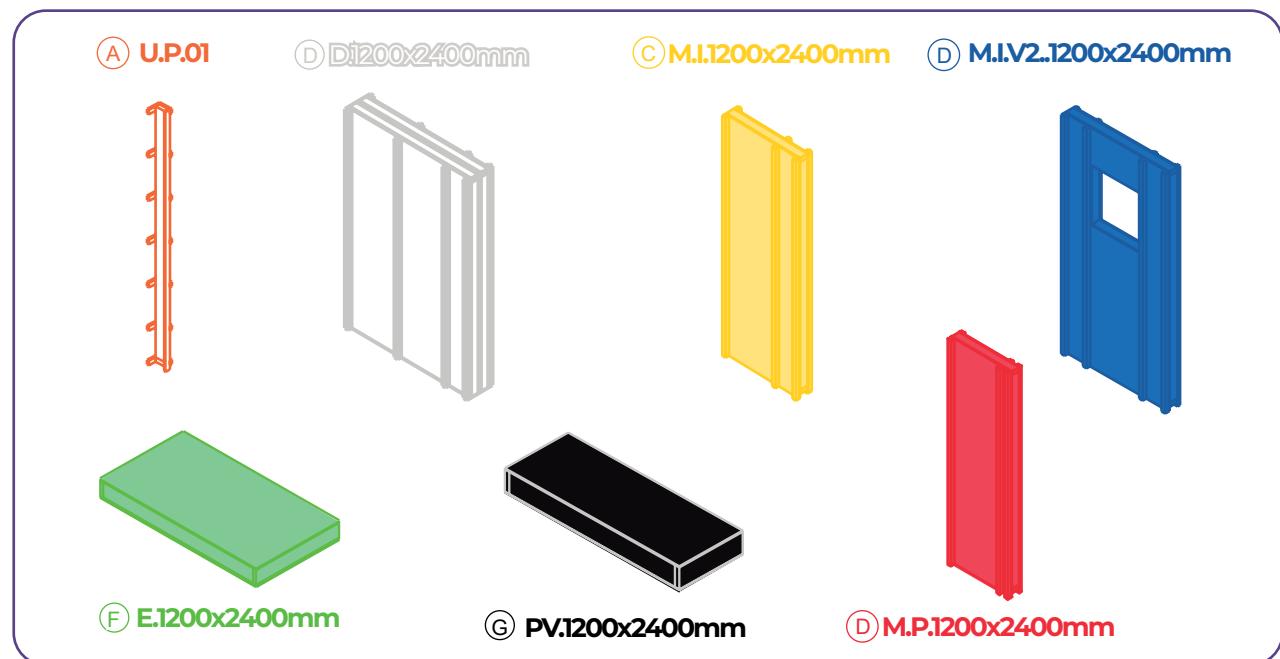


A.4 Rol dentro del sistema Bloqus :

Los componentes de techumbre se conectan con muros perimetrales ciegos, interiores, divisorios y componentes de unión, además de pisos y techumbres. Esta integración asegura continuidad estructural y un montaje correcto. Cada muro con vano actúa como un panel independiente y trabaja junto a los muros ciegos para resistir cargas según la modulación Bloqus.



(H) TE.1200x2400mm



Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural .
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

Materiales y Herramientas

Componente de Techumbre

B.1 MATERIALES UTILIZADOS Y REQUISITOS

Los materiales utilizados en la fabricación de las distintas familias de componentes del sistema Bloqus responden a criterios de industrialización y estandarización. Su selección se define en función de la disponibilidad de pymes proveedoras, priorizando el abastecimiento regional, la certificación estructural de los materiales y su compatibilidad con procesos de prefabricación en madera.

Este enfoque permite fortalecer la cadena productiva local, asegurar trazabilidad de los materiales y facilitar su integración en procesos de fabricación industrializada, manteniendo coherencia técnica y constructiva dentro del sistema Bloqus.

Especificaciones generales

Todos los componentes del sistema Bloqus se desarrollan bajo la grilla modular de 15 × 15 cm, lo que permite estandarizar el consumo de materiales, asegurar control dimensional y facilitar la interoperabilidad entre familias. La madera estructural proviene de aserraderos regionales, priorizando abastecimiento local y certificación FSC.

Los aislantes, revestimientos y configuraciones constructivas se definen en función de la zona térmica de aplicación, de acuerdo con la normativa vigente, incluyendo la nueva reglamentación térmica y la NCh 1079, permitiendo adaptar cada componente a las exigencias climáticas sin alterar la lógica del sistema.

Ensayos de desempeño validados

Las soluciones constructivas que conforman el sistema Bloqus consideran ensayos de desempeño validados, los cuales acreditan su comportamiento conforme a las exigencias normativas aplicables. Estos ensayos han sido desarrollados y verificados en el marco de soluciones reconocidas por MINVU y DITEC, permitiendo respaldar técnicamente su aplicación en vivienda social.

Recomendaciones Bloqus

- Los materiales deben cumplir normas nacionales vigentes y contar con fichas técnicas verificables.
- Las empresas participantes deben registrar lotes, proveedores y fecha de recepción para asegurar trazabilidad.
- Las piezas de madera deben almacenarse bajo techo y en espacios ventilados, evitando exposición directa al sol o a la humedad.
- Cualquier sustitución de materiales debe mantener la equivalencia técnica y cumplir con las normas Bloqus.

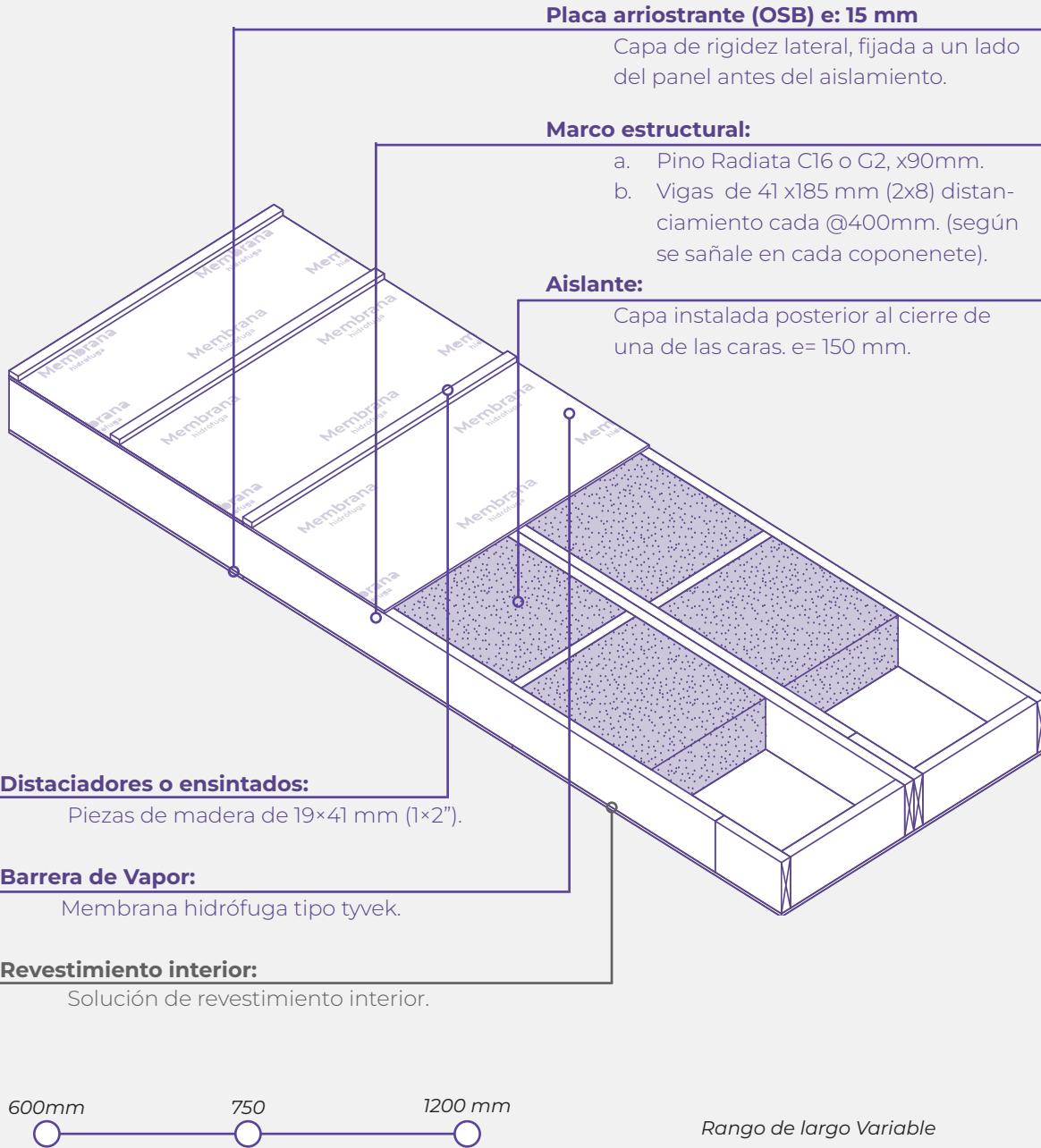
Tipo de material	Descripción	Norma	Observaciones
Madera estructural	Pino radiata C16 o G2, humedad ≤ 19 %, cepillado y preservado.	NCh 1198 / NCh 819	Elemento principal del marco del componente (soleras, pies derechos, dinteles, hambas).
Aislante térmico-acústico	Lana mineral, celulosa proyectada.	Fichas de fabricante	Se instala entre montantes, asegurando continuidad sin puentes térmicos.
Placa Arrestante	OSB ≥ 11 mm (interior o exterior)	Fichas de fabricante	Aporta rigidez al panel, actúa como diafragma.
Revestimiento interior	Yeso-cartón 12,5-15 mm	Fichas de fabricante	Permite terminaciones limpias y resistencia al fuego
Revestimiento exterior	Fibrocemento 6-8 mm	Fichas de fabricante	Base para terminación o fachada ventilada
Herrajes y fijaciones	Tornillos autoperforantes, clavos, pernos	Fichas de fabricante	Fijación entre piezas y placas; espaciamiento 150/300 mm.
Sellos y cintas	Espumas, siliconas, sellos de juntas	Fichas de fabricante	Garantizan estanqueidad entre componentes
Recubrimientos	Sales hidrosolubles o barnices protectores	NCh 819 / INN	Aplicación preventiva en madera en contacto con el exterior

“Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus.”

Composición constructiva base para techumbre (componente techumbre tipo):

● Instalación en planta

● Instalación en obra



"Estas características deben considerarse como parte de los criterios de calidad y validación técnica de la familia de componentes Bloqus."



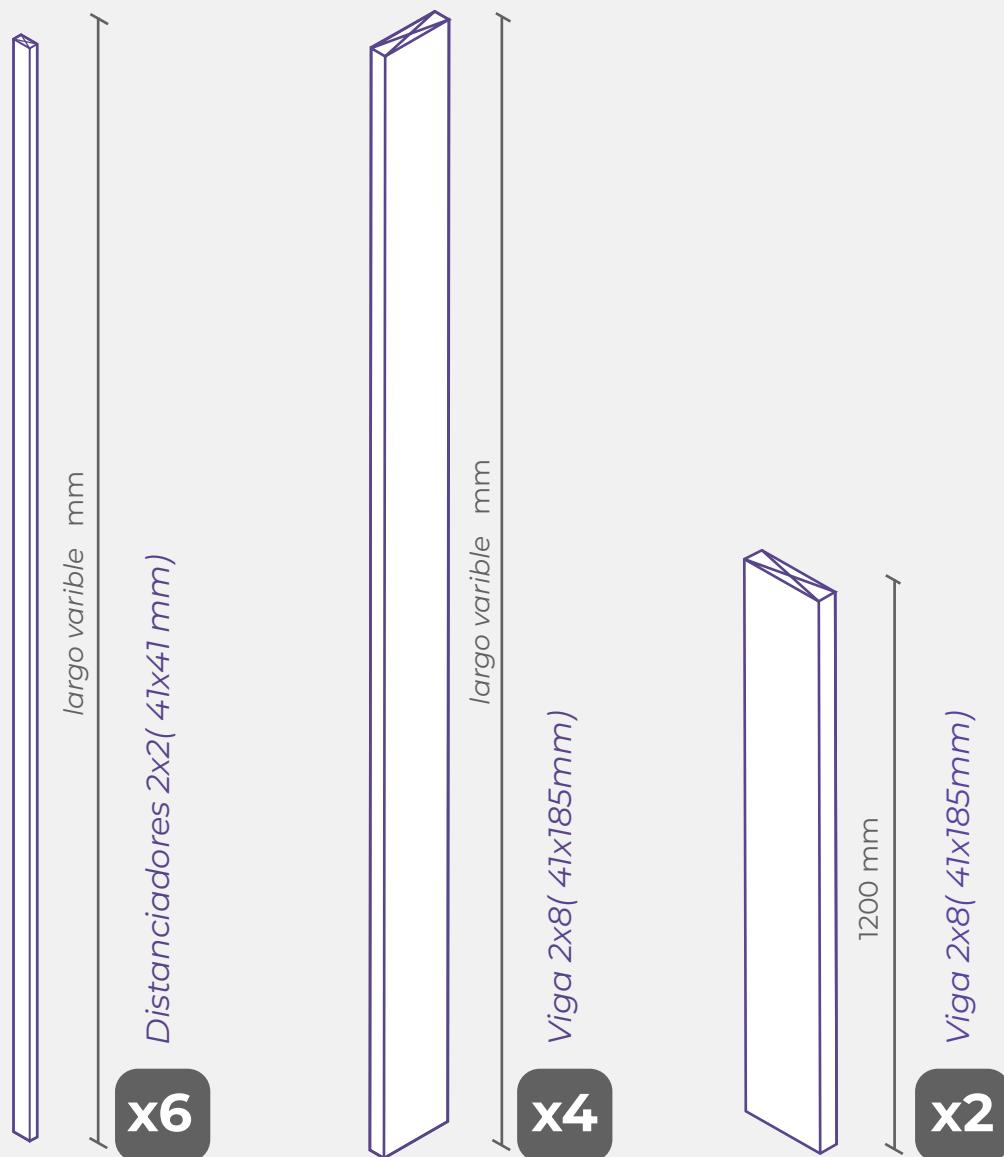
Elemento constructivo que es igual en todos los compoenenetes el largo y la cantidad solo puede variar el distanciamiento

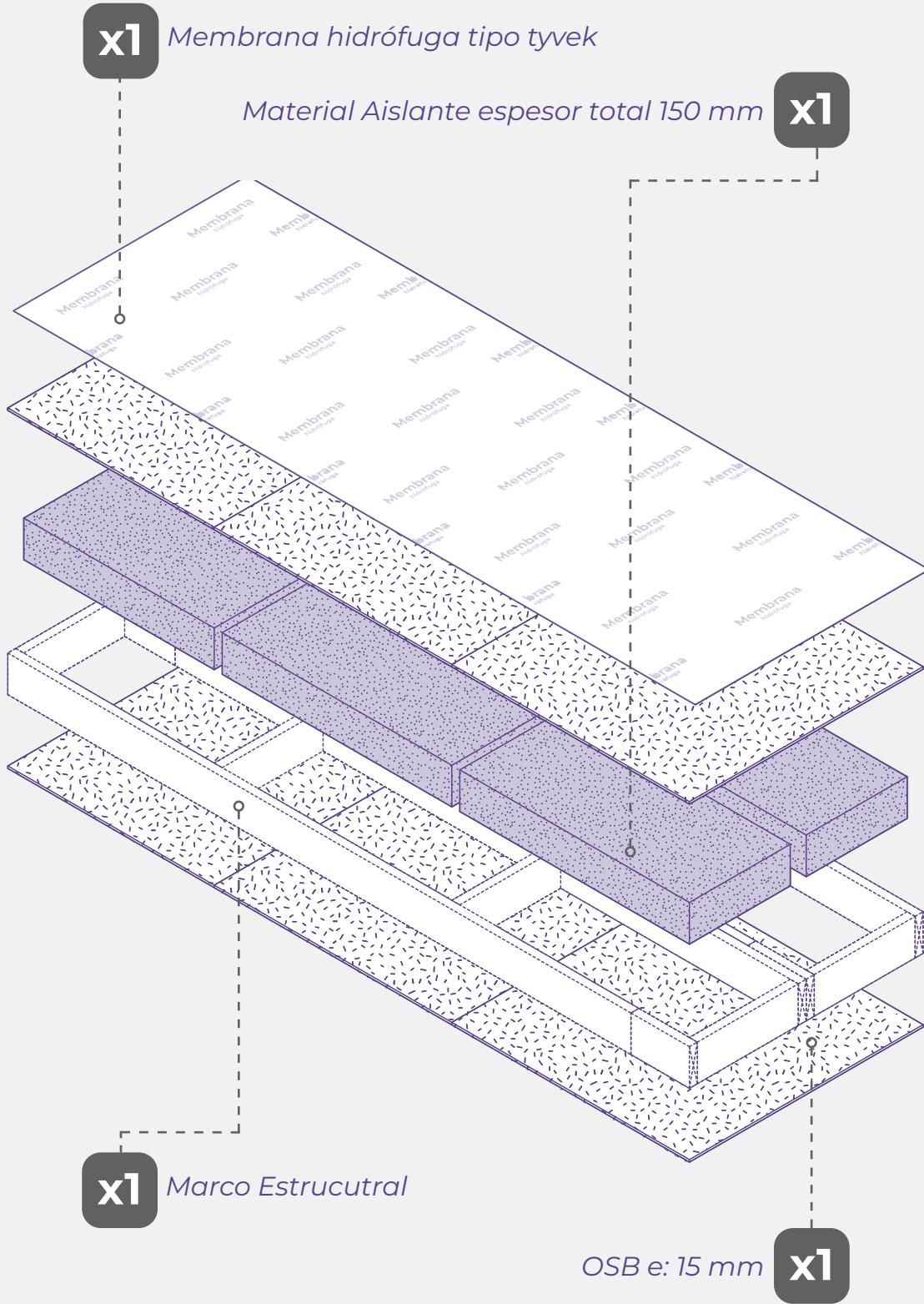


Elemento constructivo que es único en cada componente.

B.2 MATERIALES UTILIZADOS Y REQUISITOS

Los componentes del sistema Bloqus se conforman a partir de un marco estructural de madera compuesto por pies derechos, soleras y elementos de refuerzo, dispuestos según la grilla modular Bloqus de 15 x 15 cm.:





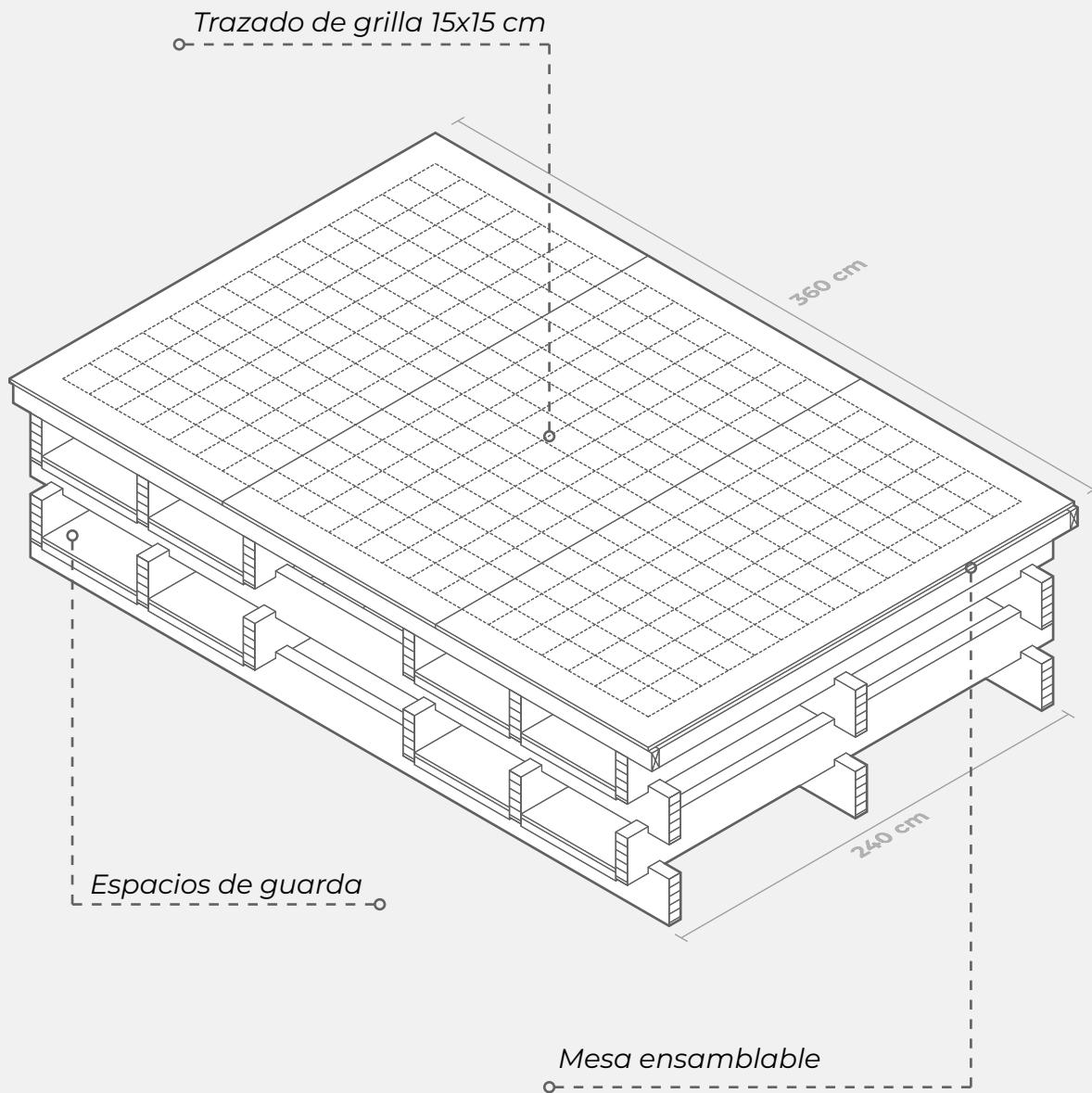
B.3 HERRAMIENTAS Y EQUIPOS BASICOS NECESARIOS

El proceso de fabricación requiere herramientas que aseguren precisión dimensional, repetibilidad y seguridad en el taller o planta.

Tipo de herramienta	Descripción
Sierra circular o escuadradora	Corte longitudinal y transversal de montantes, soleras y refuerzos del vano. Idealmente con guía. Permite cortes repetitivos y precisos.
Carros de transporte interno	Traslado de piezas cortadas y paneles dentro del área de armado.
Mesa plana de armado	Base principal para montar la estructura y controlar la planitud.
Taladro-atornillador	Unión de piezas estructurales y fijación de tornillos.
Clavadora neumática ligera	Fijación rápida de OSB y refuerzos interiores.
Nivel láser	Control de aplome del vano y verificación de geometría.
Fresadora o Inglete con plantilla	Rebajes y ajustes finos en marcos si el diseño del vano lo requiere.
Prensas y sargentos	Mantener escuadra y presión durante el armado del marco.
Elementos de seguridad (EPP)	Casco, guantes, antiparras, mascarilla antipolvo y calzado de seguridad.

B.4 ESTACIONES DE FABRICACIÓN

Mesa de fabricación de componentes Bloqus, utilizada como base para el armado y dimensionamiento del entramado estructural, asegurando precisión dimensional, repetibilidad y compatibilidad con la grilla modular de 15×15 cm del sistema.



Proceso de fabricación – Componente techumbre

C

Normativas de referencia

- DS 49 / DS 10 – MINVU: Programas de Vivienda Social
- NCh 1079: Nueva Reglamentación térmica.
- NCH433 : Diseño sísmico de edificios.
- NCh 819: Preservación de la madera.
- CVS – Certificación de Vivienda Sustentable
- Ley N° 20.949
- NCh 1198 Construcciones en madera - cálculo
- NCh 1207: clasificación visual de madera estructural .
- NCh 3733: Clasificación mecánica de la madera
- NCh2824: dimensiones y tolerancias de madera.

Proceso de Fabricación

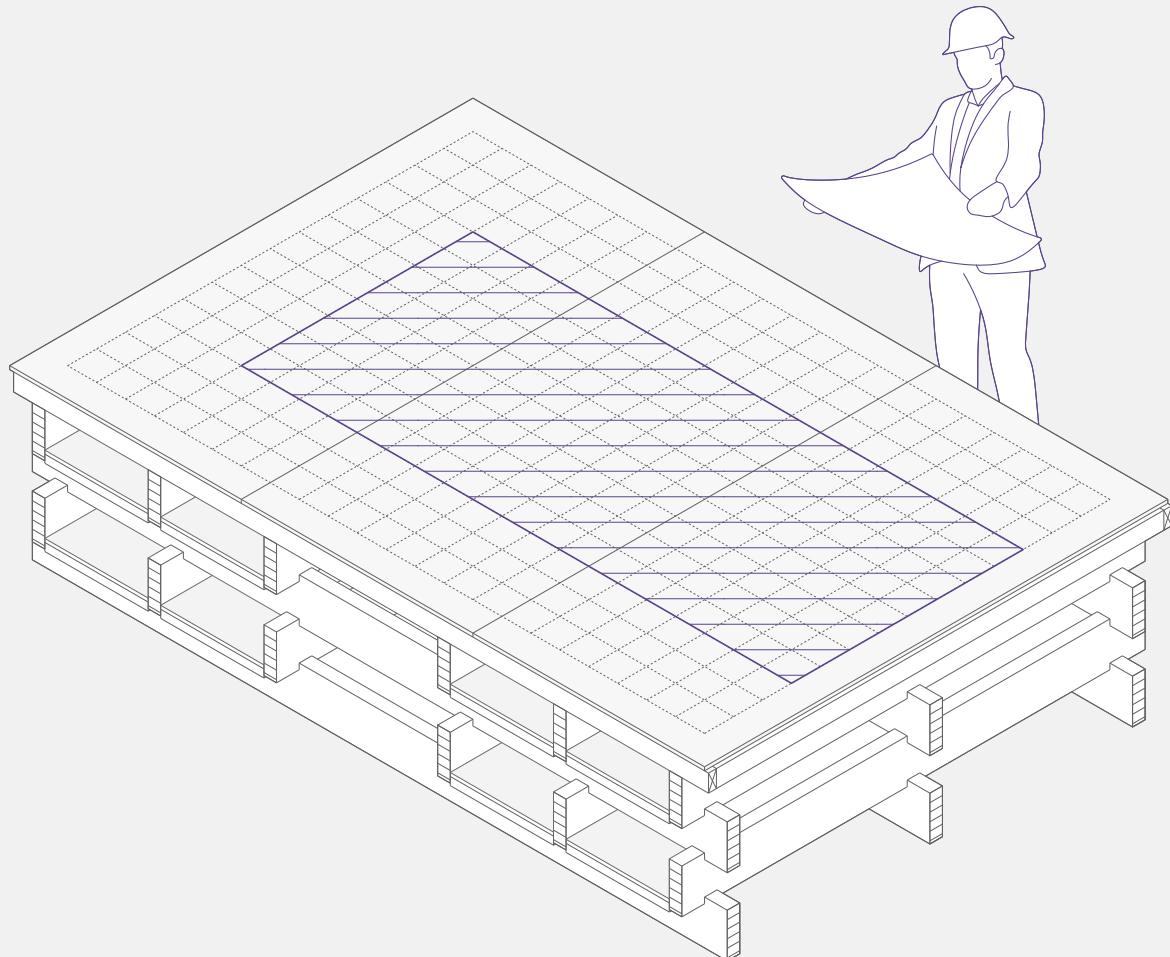
Componente de Techumbre

PASO 01 : Planificación y recolección de las piezas.

Reúne desde la estación de cortado o de acopio todas las piezas necesarias para el armado del componente, verificando previamente cantidades y disponibilidad, especialmente en procesos en serie.

Utiliza la grilla marcada en la mesa de fabricación como guía para definir el tamaño del componente y rectificar su correcta posición antes de iniciar el montaje.

C

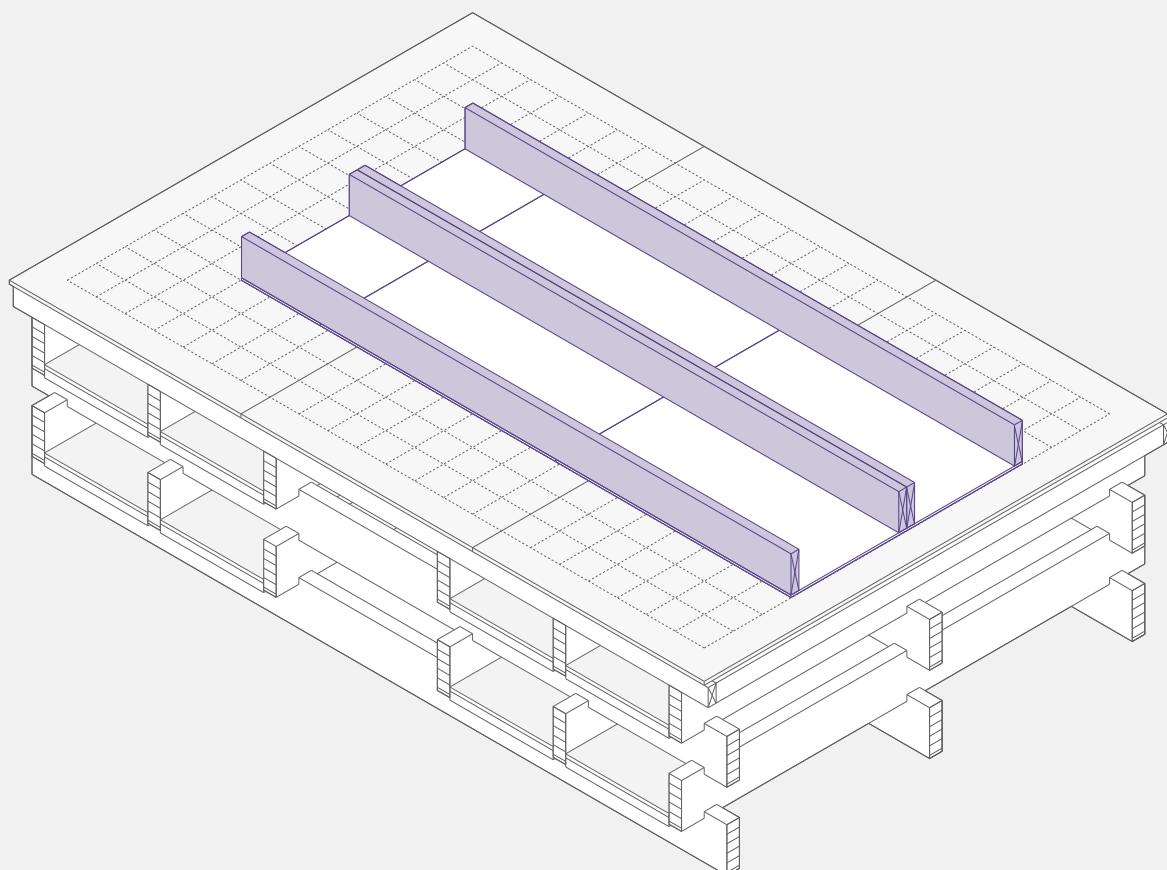


Verificar: Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

PASO 02 : Fijación de la estructura.

Posiciona las piezas sobre la mesa de armado siguiendo el plano del componente y alinea cada elemento utilizando la grilla Bloqus (15 x 15 cm) como referencia.

Fija la estructura a la base de la mesa para asegurar estabilidad y precisión dimensional durante el armado. Para esta familia de componentes se requiere el kit de mesas Bloqus, el cual permite mantener el correcto posicionamiento de las piezas.

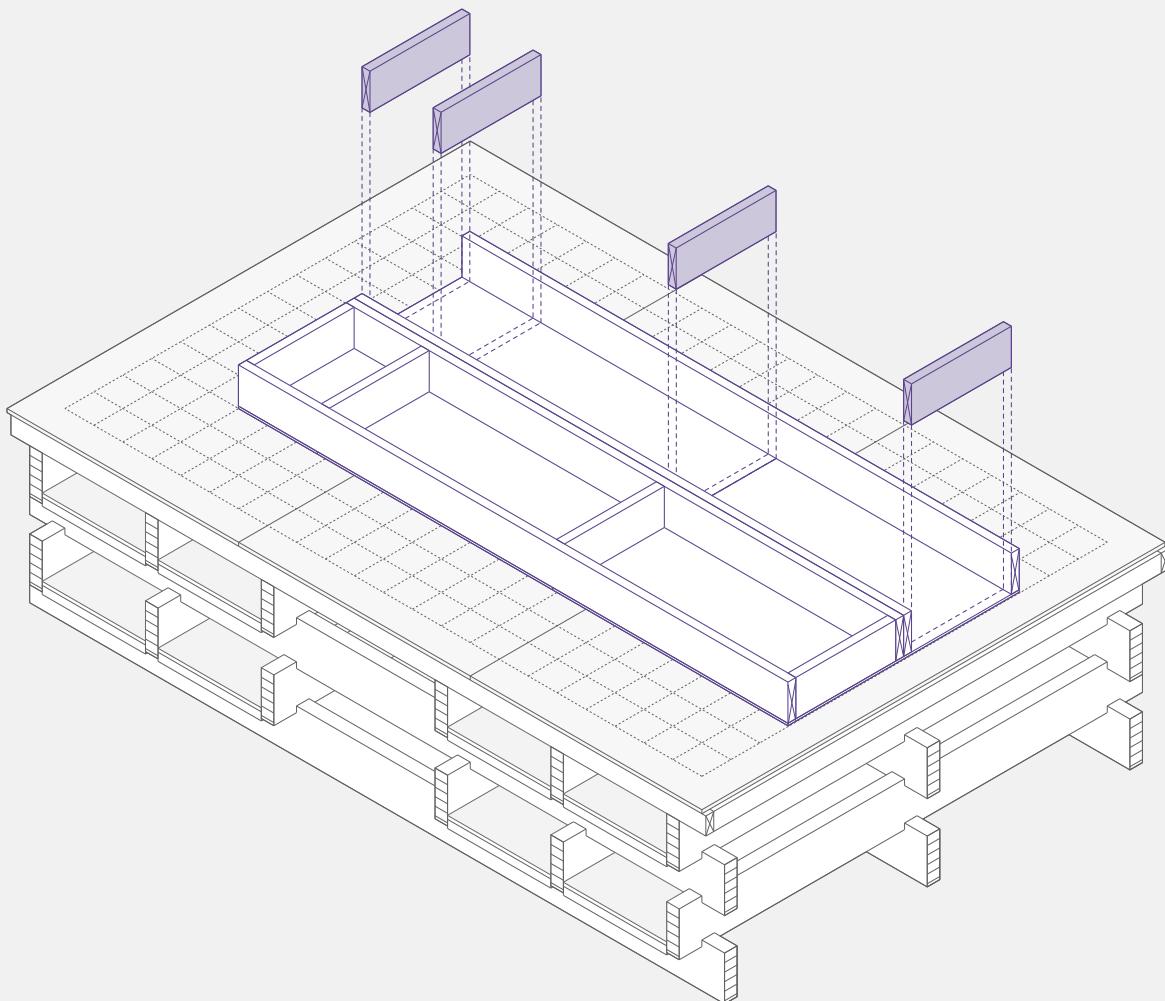


Verificar: Alineación a grilla, fijación firme y piezas correctamente apoyadas.

PASO 03 : Instalación de cedenetas.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 600 mm entre piezas.

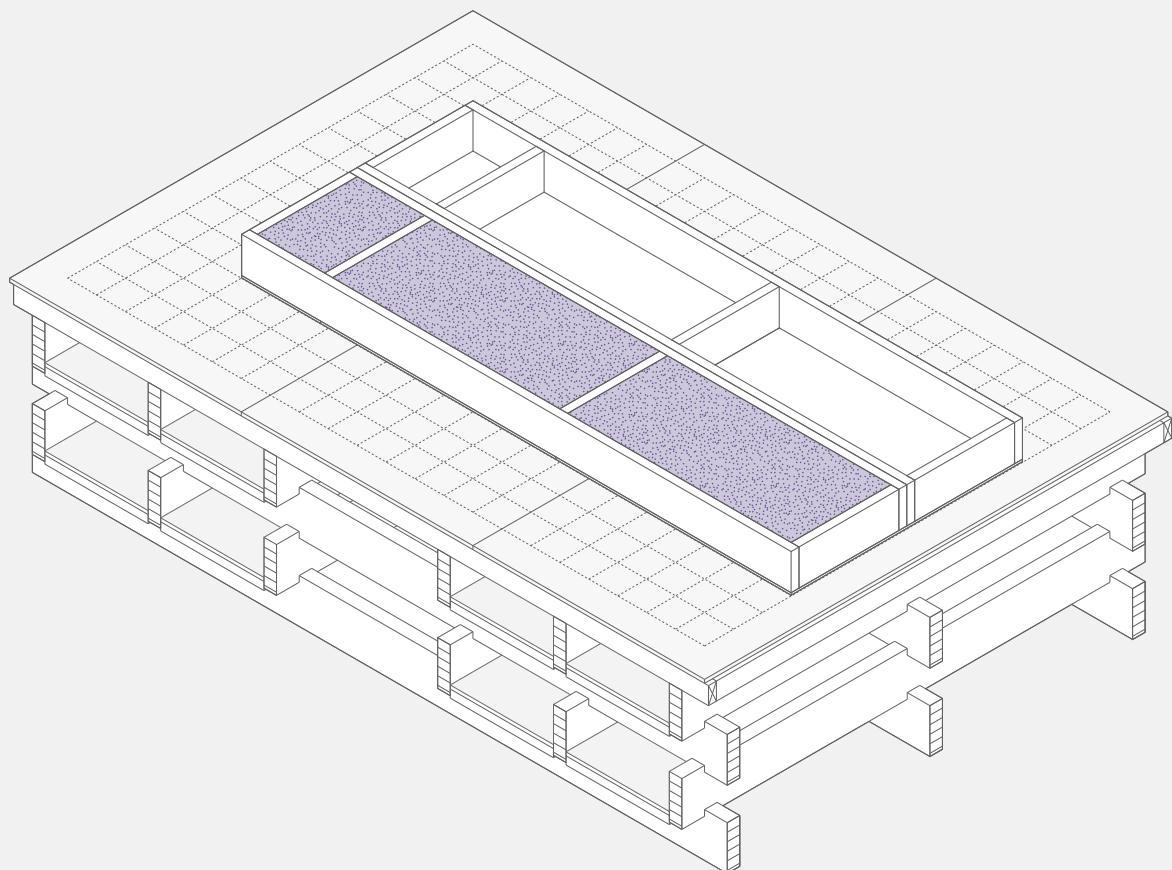
Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.



Verificar: Piezas completas, disponibilidad y correcta alineación en mesa.

PASO 04 : Instalación de Material Aislante.

Con el tablero estructural listo, instala el material aislante dentro del componente. Asegura una colocación continua y sin espacios, verificando que el material quede correctamente ajustado a la cavidad.

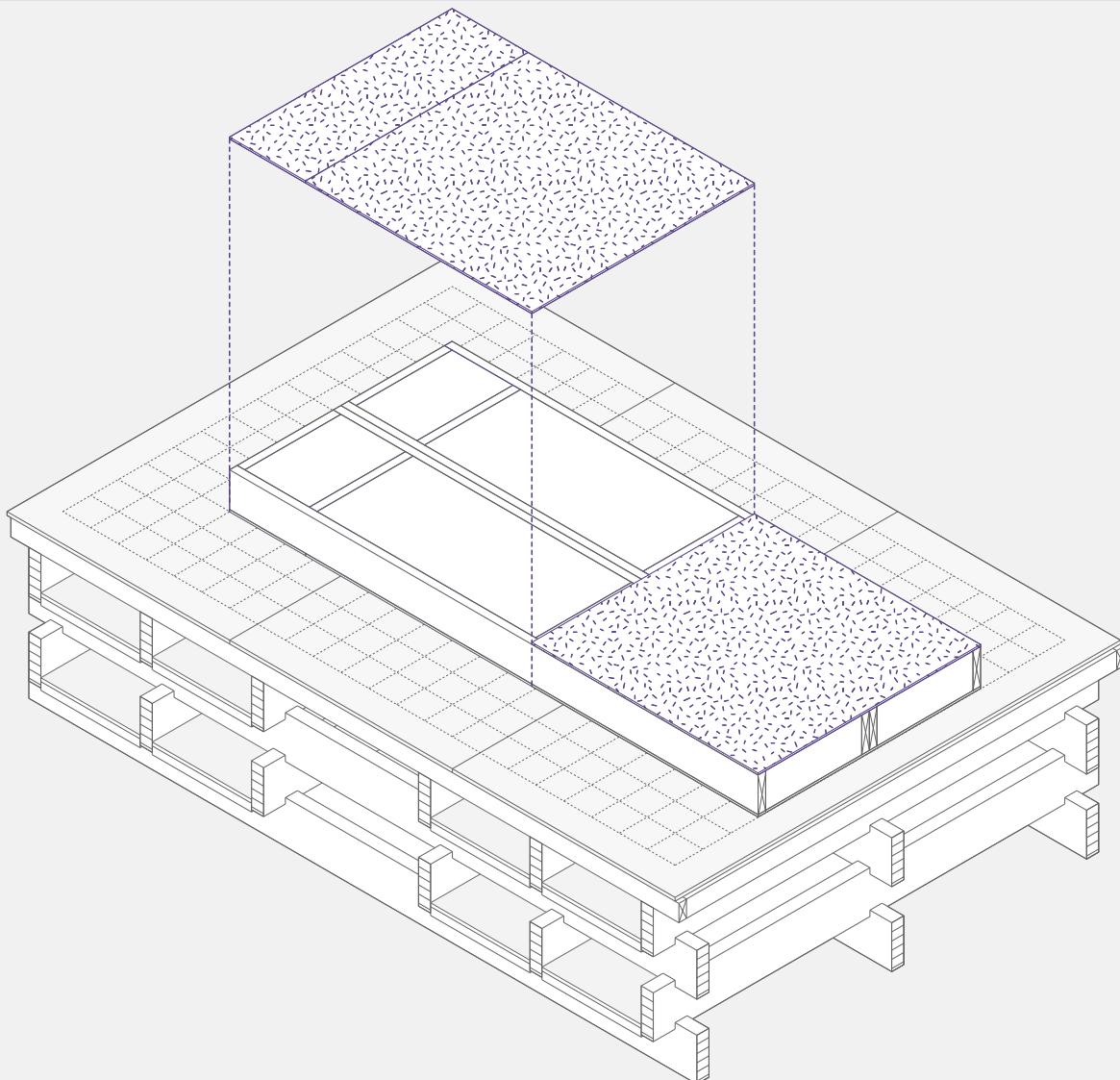


Verificar: Continuidad del aislante, espesor total y ajuste completo en la cavidad.

PASO 05 : Instalación de placa arriostrante.

Coloca la placa arriostrante sobre la estructura ya armada. Previamente, corta y ajusta la placa según la forma del componente o la presencia de vanos, considerando su correcta orientación en la mesa de armado.

Fija la placa a la estructura siguiendo la secuencia y separación indicada en el plano de fabricación (15 cm), asegurando continuidad y buen contacto con la estructura.

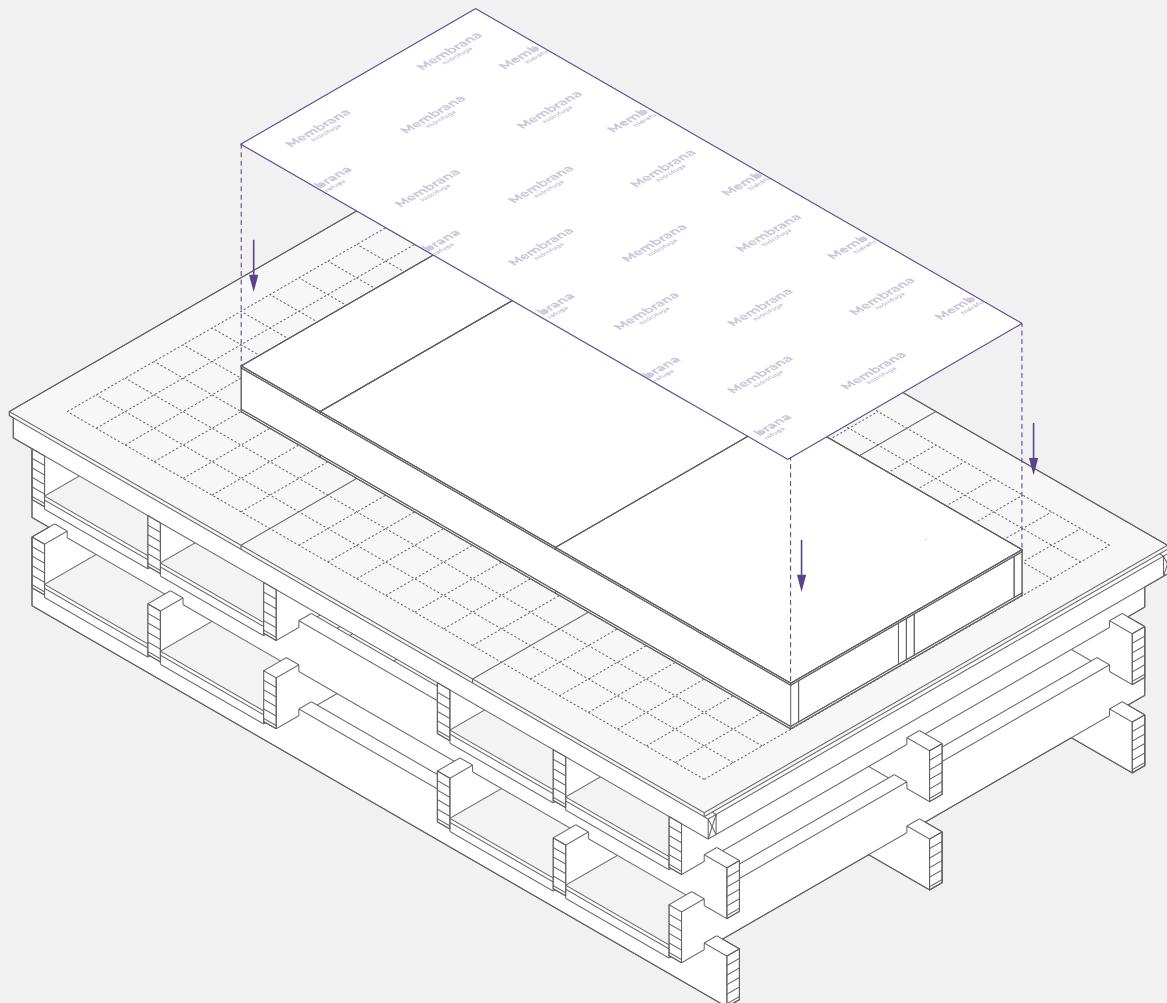


Verificar: Placa bien apoyada, fijación uniforme y alineación correcta.

PASO 06 : Instalación de Barrera Hidrófuga

Instala la barrera hidrófuga sobre la cara exterior del componente, siguiendo el plano de montaje y asegurando su correcta orientación. La membrana debe colocarse de forma continua, sin pliegues ni interrupciones, cubriendo completamente la superficie.

Se recomienda dejar un excedente de aproximadamente 5 cm por lado, lo que facilita la conexión entre componentes y asegura una mejor continuidad de la barrera en obra.

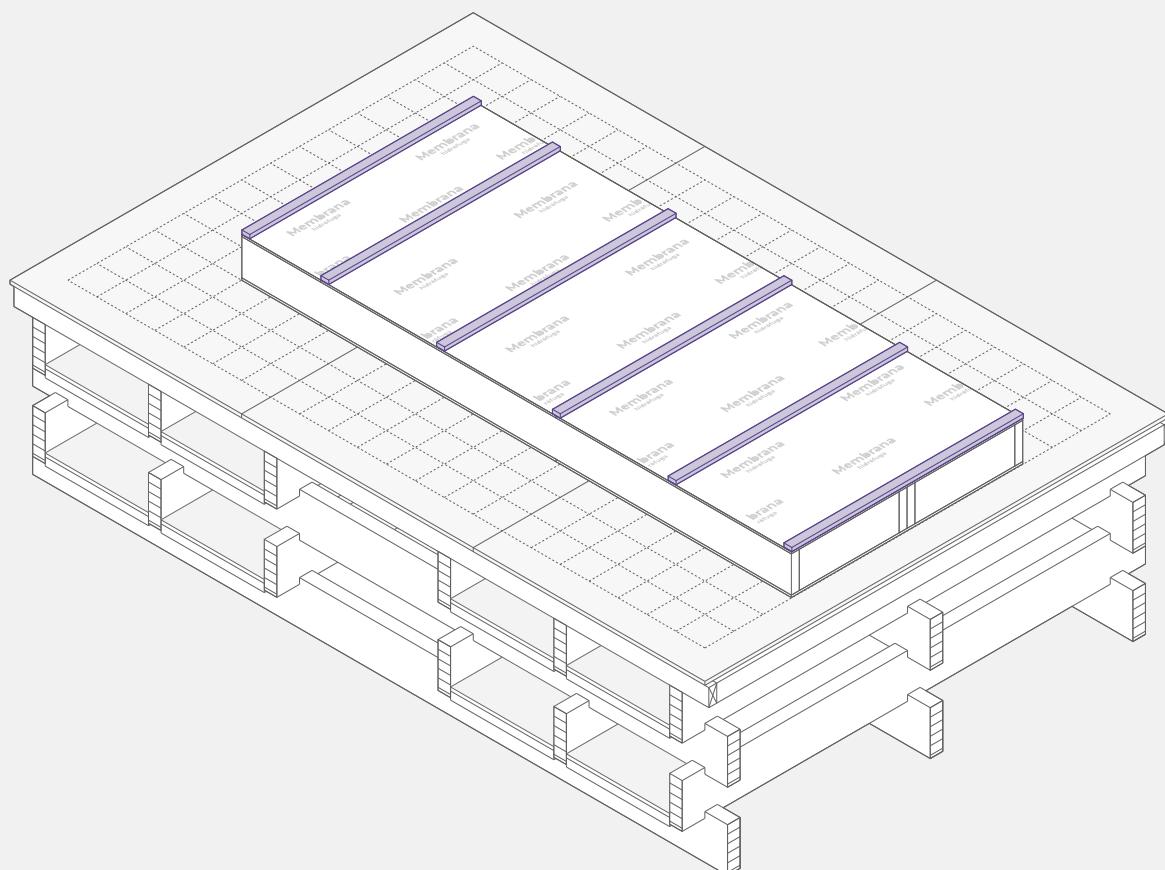


Verificar: continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

PASO 07 : Instalación de distanciadores.

Instala los distanciadores sobre la mesa de armado según el plano del componente, verificando un distanciamiento de 400 mm como se muestra en la figura.

Fíjalos de acuerdo con los requerimientos de fabricación o la solución validada, cuidando no dañar la barrera hidrófuga previamente instalada.

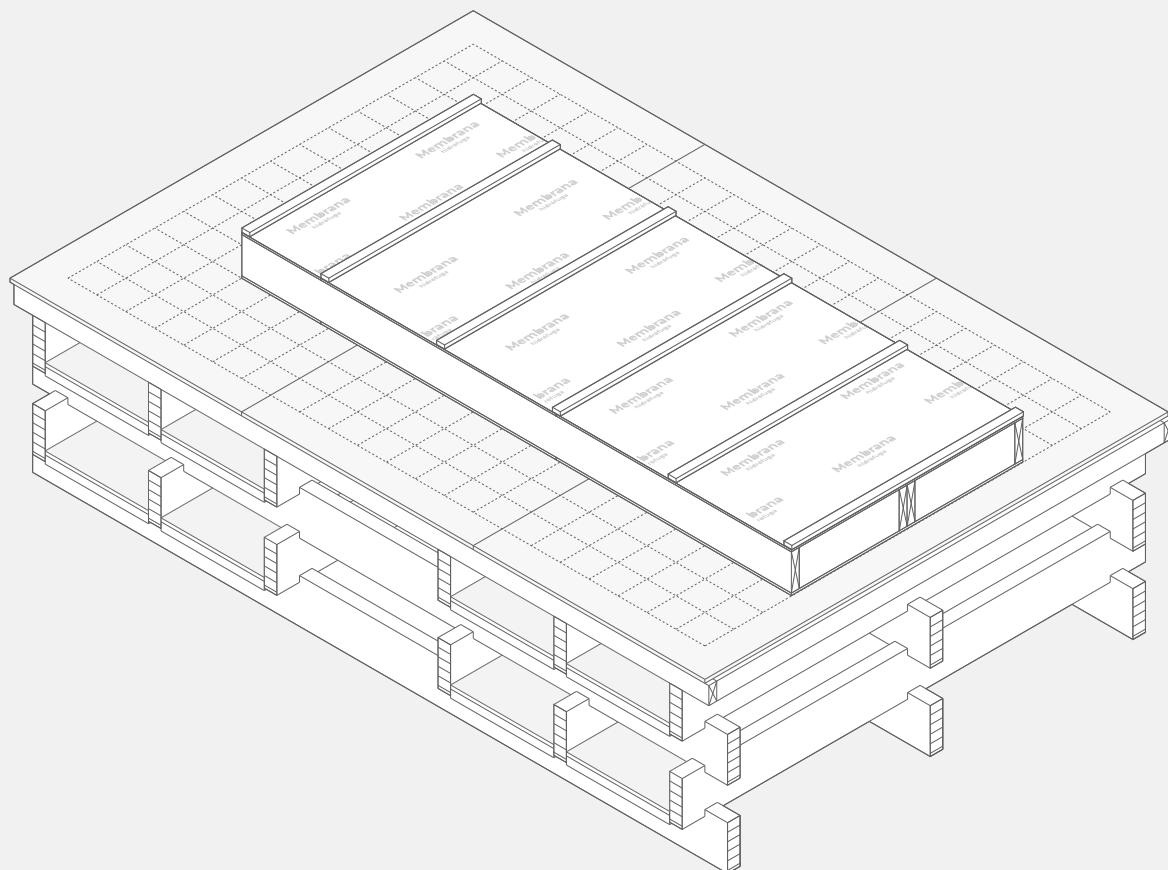


Verificar: Continuidad de la barrera, excedente perimetral adecuado.

PASO 08 : Cierre, marcaje y control de calidad

Una vez finalizado el componente, verifica su correcta ejecución y procede al marcado y rotulación correspondiente. Aplica los sellos de seguridad y trazabilidad, incorporando el sello de calidad Bloqus, que certifica el cumplimiento del proceso y los estándares definidos.

Este paso permite asegurar la identificación del componente, su seguimiento y correcta integración en obra.

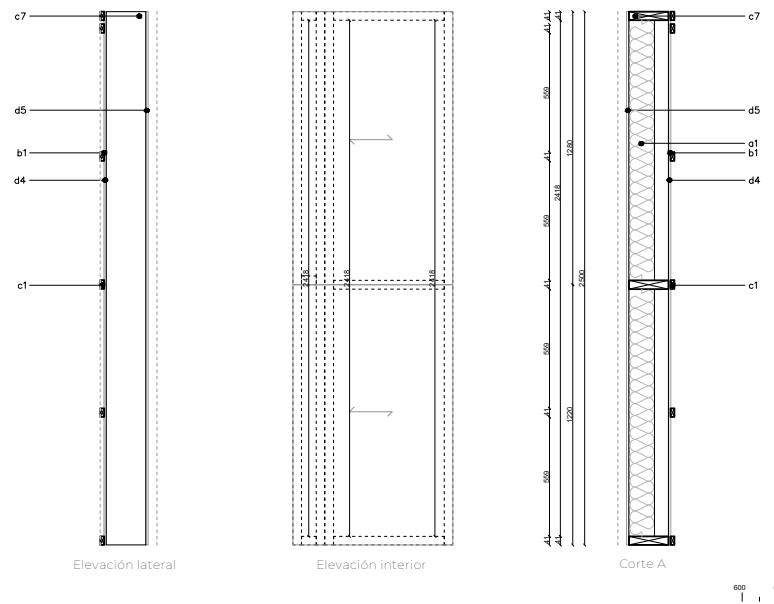
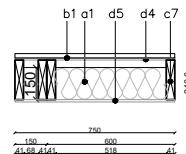


Anexos Planos de montaje de componentes

D

Planos de fabricación

Componente de Techumbre



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.

Preservada según NCH839.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x15mm).

c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x85mm).

Tablero estructural:

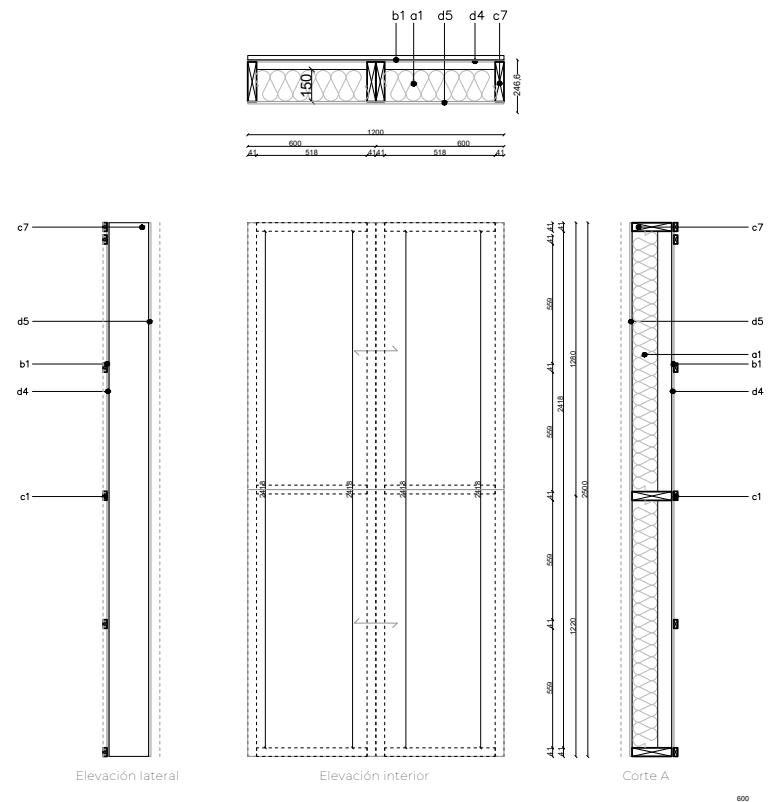
d4. Tablero de OSB, e= 9,5mm.

d5. Tablero de OSB, e= 11,1mm.

d6. Tablero de OSB, e=15mm.

as: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.*

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uzc.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloqus.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (4x41mm) cepillada, seca.
Preservada según NCh039.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (4x190mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (4x115mm).
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (4x185mm).

Tablero estructural:

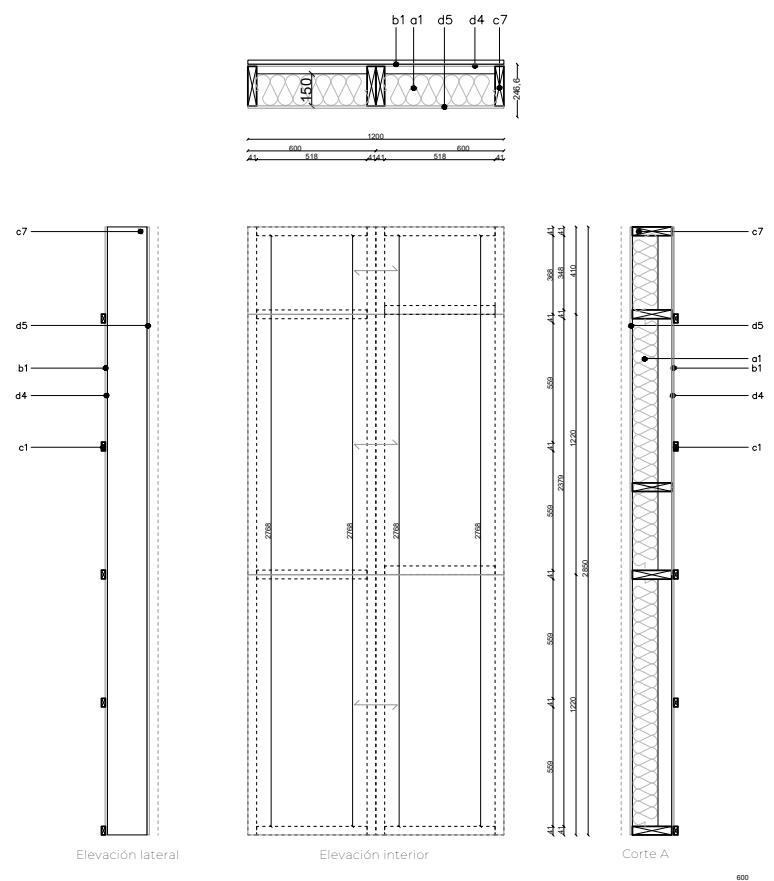
c4. Tablero de OSB, e=9.5mm.
c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.*

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.ugr.es y puedes revisar más componentes en nuestra web: plataformabloqus.cl

Muchas gracias!

Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh839.
- c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
- c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x15mm).
- c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x18mm).

Tablero estructural:

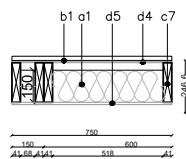
- c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.
- c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

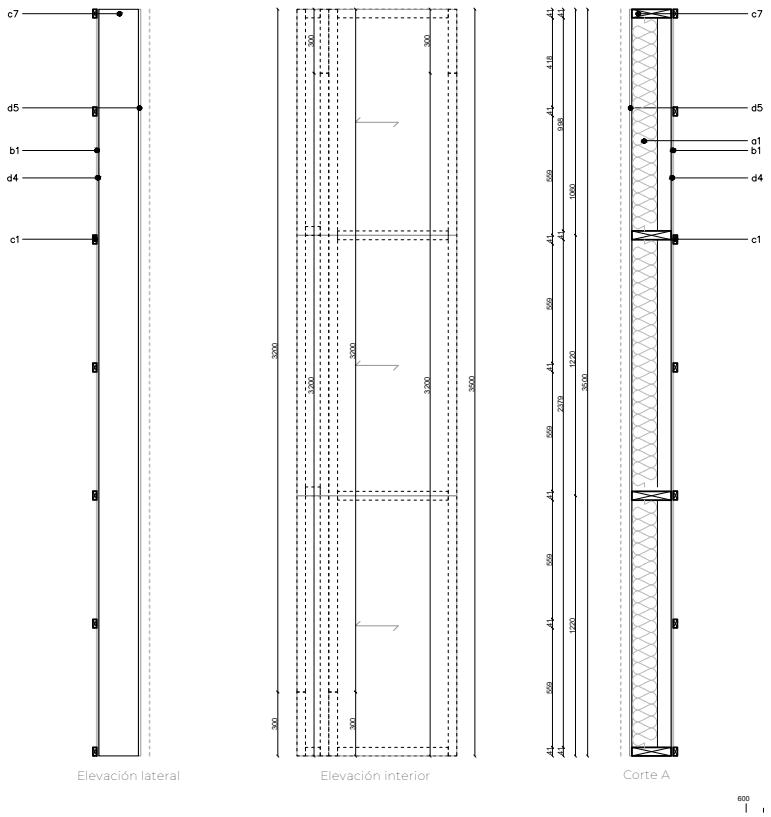
Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uzc.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloqus.cl. ¡Muchas gracias!



Componente:
Techumbre
T.750X3500mm.



D



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Responses

B. Ballenas.

C. Estructura.

Madera cepillada:
c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (4x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata
Preservada según NCh81

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm)
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm)

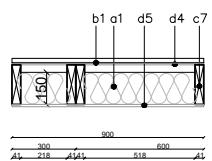
Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, $e = 9.5\text{mm}$.

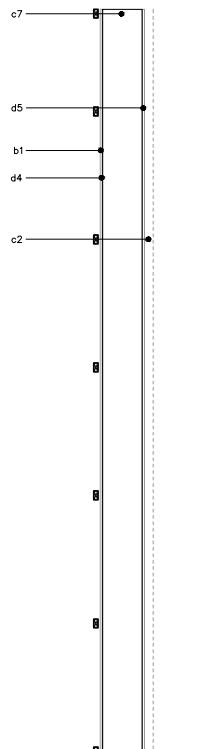
16. Tablero de USB, $\epsilon=15\text{mm}$.

Statistical Methods in Medical Research, 2010, 19, 1000-1014

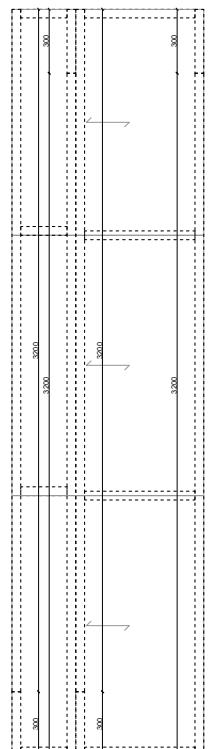
Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformablogus@correo.ups.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformablogus.cl
¡Muchas gracias!



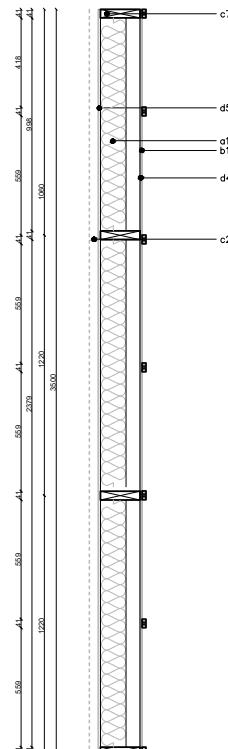
D



Elevación lateral



Elevación interior



Carte A

NOMENCLATURA DE MATERIALES

NUMENCLATURE

a1. Material aislante, espesor mínimo 8 mm.

80mm.

B. Barreras.

C. Estructura

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata 2x

Preservada según NCh819.

c3. Madera Pino Radiata G2
c5. Madera Pino Radiata G7

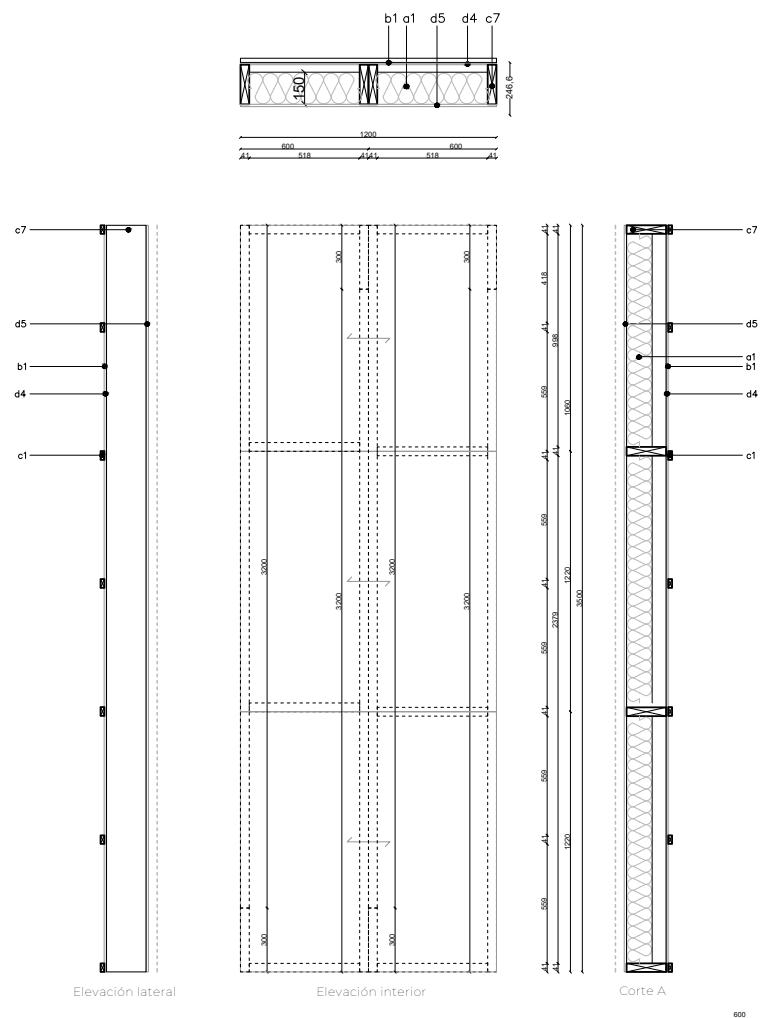
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm)
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

c4. Tablero de OSB, $e = 9.5\text{mm}$.

c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloques@correo.uss.cl y puedes revisar mas componentes en nuestra web plataformabloques.cl



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

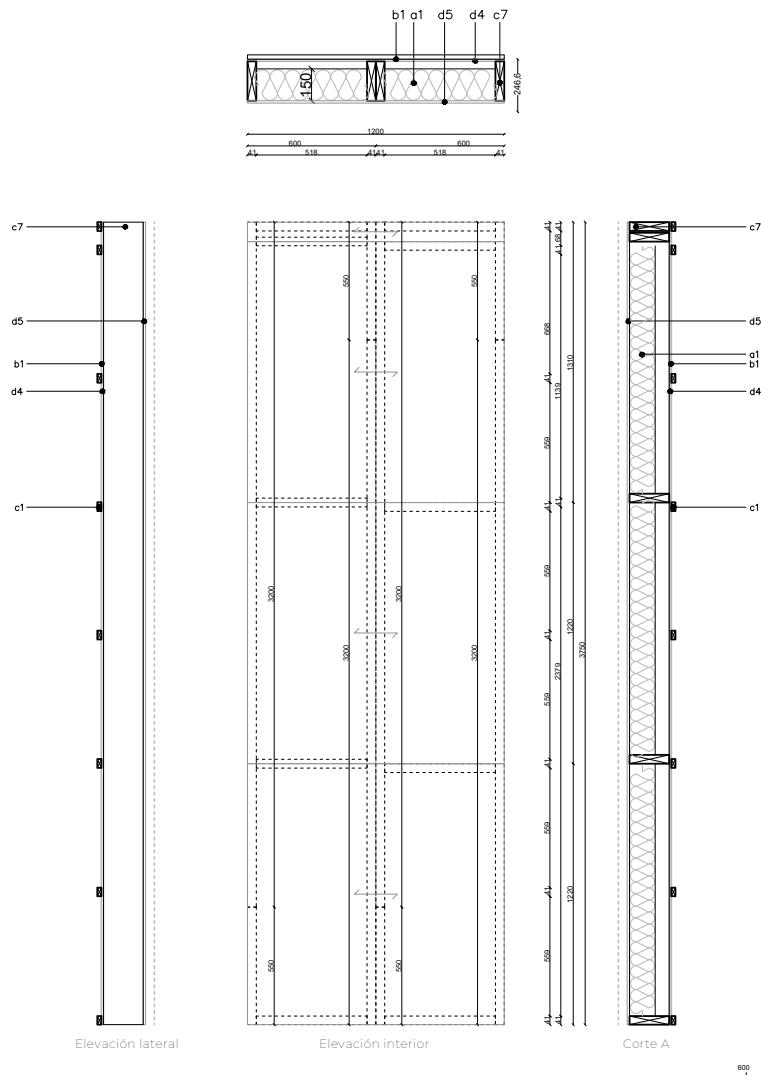
c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.
Preservada según NCH839.
c3. Madera Pino Radiata G3/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x15mm).
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x85mm).

Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.
c6. Tablero de OSB, e=15mm.

as: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.*

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uzc.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloqus.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.

Preservada según NCh839.

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).

c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x155mm).

c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x85mm).

Tablero estructural:

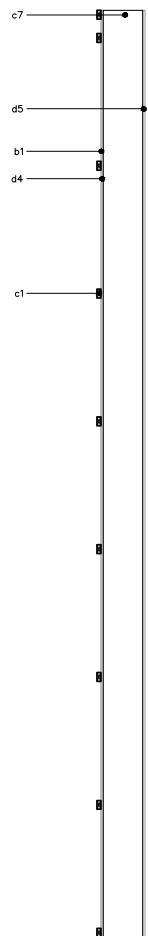
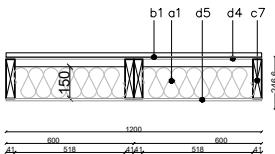
c4. Tablero de OSB, e= 9,5mm.

c6. Tablero de OSB, e=15mm.

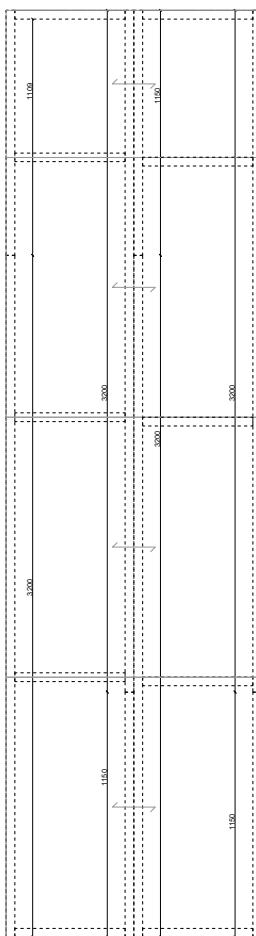
a3*. Sólera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.
Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.ust.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloqus.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus



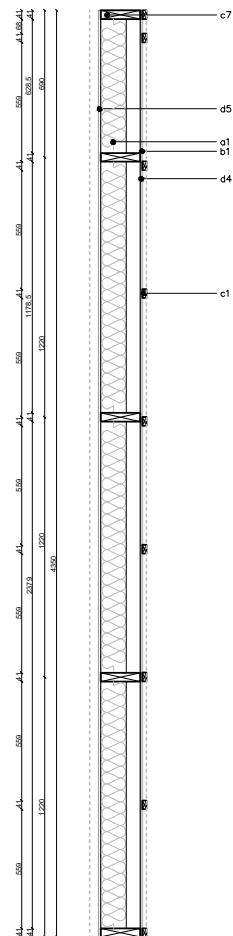
Componente:
Techumbre
T.1200X4350mm.



Elevación lateral



Elevación interior



Corte A

NOMENCLATURA DE MATERIALES

Aislación

A. A. Siderov

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

C. Estructura.

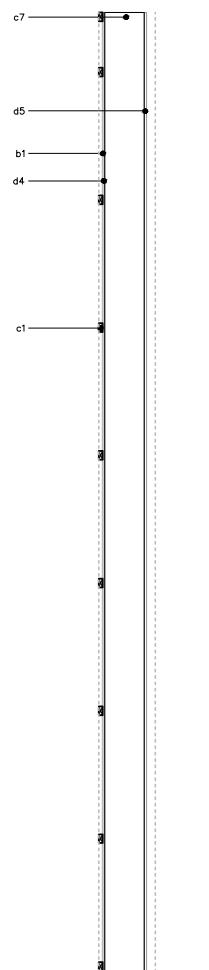
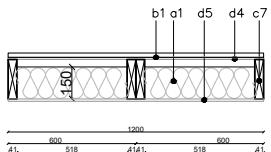
Madera cepillada:
c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.

Tablero estructural:
c4. Tablero de OSB, $e = 9.5\text{mm}$.

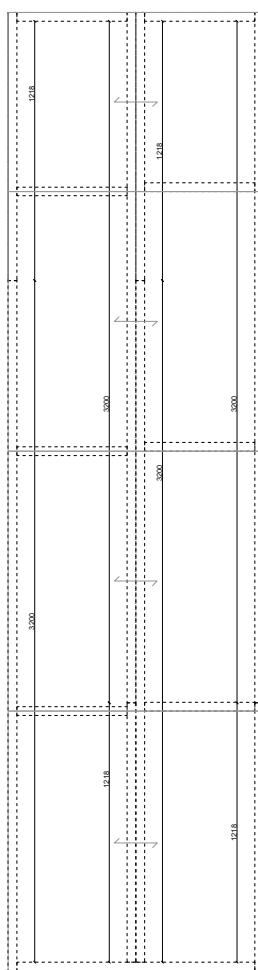
Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformablockos@correo.ups.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformablockos.cl
¡Muchas gracias!



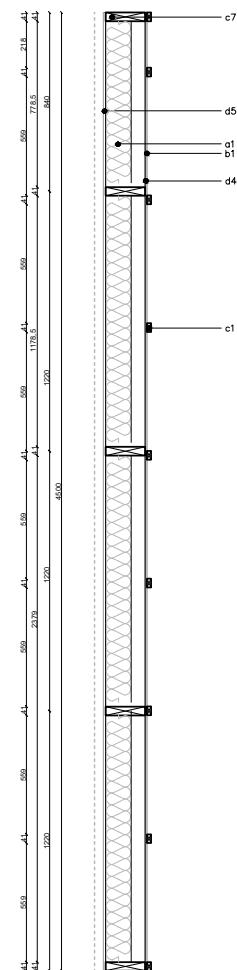
Componente:
Techumbre
T.1200X4500mm.



Elevación lateral



Elevación interior



Carta A



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación

a1. Material aislante, espesor mínimo 8mm.

B. References

b. Memberships/Formation Teams

C. Estructura.

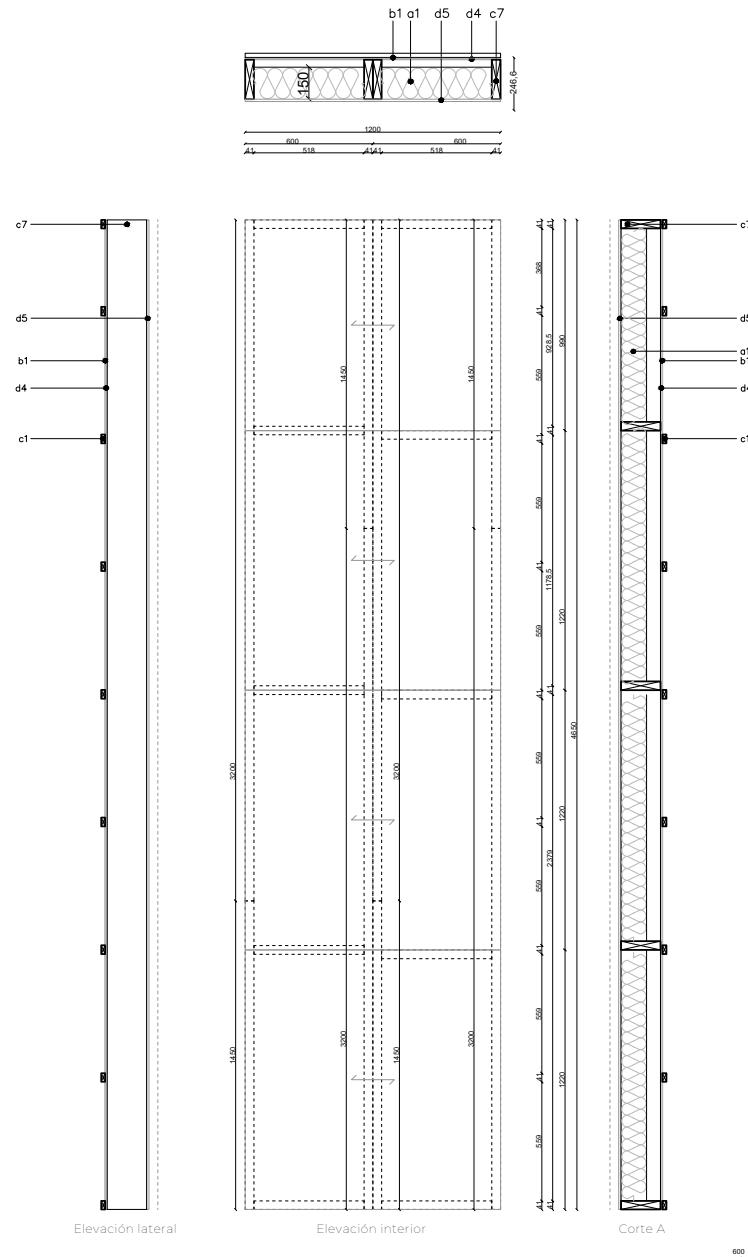
Madera cepillada:

- c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
- c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca. Preservada según NCh819.
- c3. Madera Pino Radiata G2 1x2" (41x90mm).
- c4. Madera Pino Radiata G2/G6 2x2" (41x93 mm).

Tablero estructural:
c4. Tablero de OSB, $e = 9.5\text{mm}$.
c6. Tablero de OSB, $e = 15\text{mm}$.

Journal of Health Politics, Policy and Law, Vol. 35, No. 4, December 2010
DOI 10.1215/03616878-35-4 © 2010 by the Southern Political Science Association

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformablocos@correo.ups.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformablocos.cl
¡Muchas gracias!



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.
Preservada según NCH839.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm).
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

Tablero estructural:

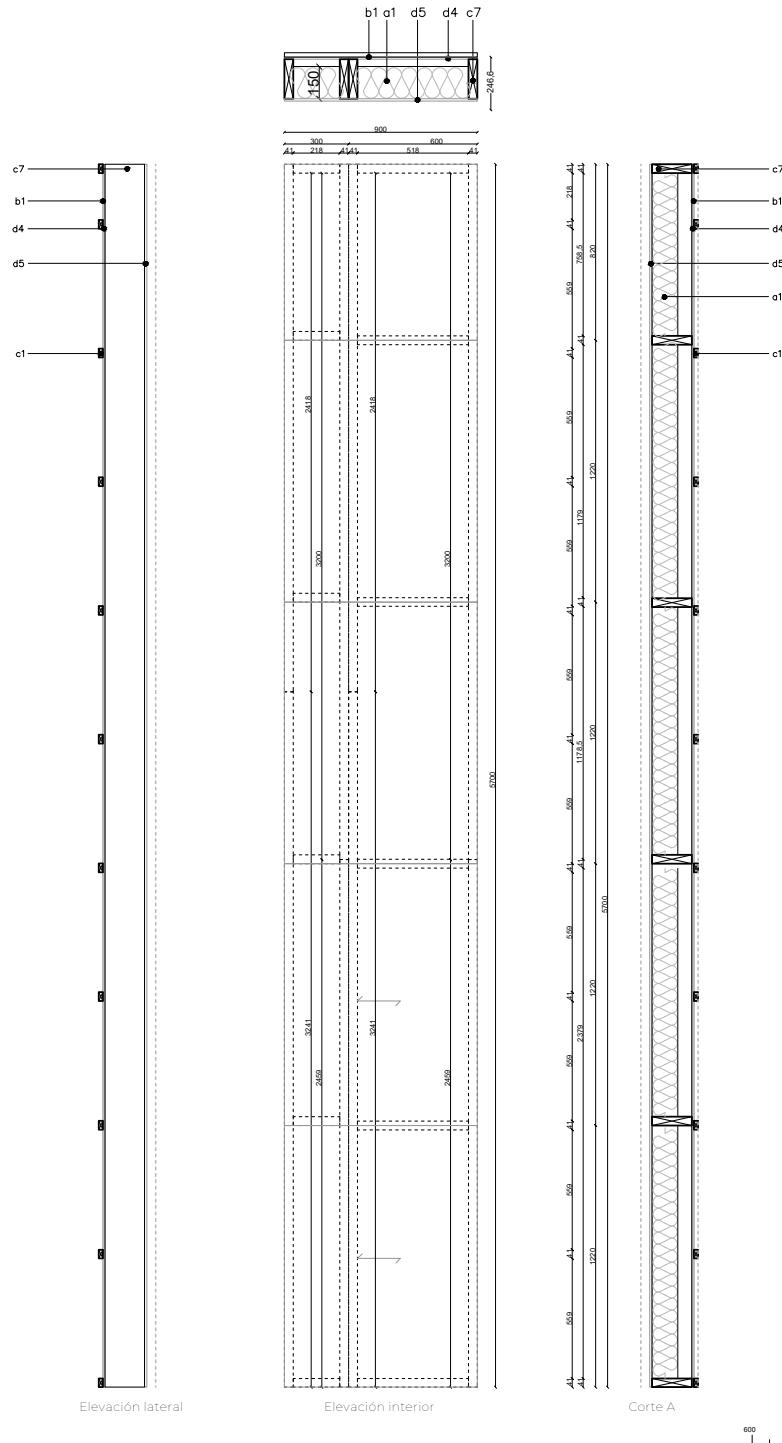
c4. Tablero de OSB, e= 9.5mm.
c6. Tablero de OSB, e=15mm.

a3*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloques@correo.ust.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloques.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloques



Componente:
Techumbre
T.900X5700mm.



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislación.

a1. Material aislante, espesor mínimo 8mm

55

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.
Presionada según NCh81c

Preservada según NCh819.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x80mm)

c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4 (41x90mm)
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x115mm)

c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm)

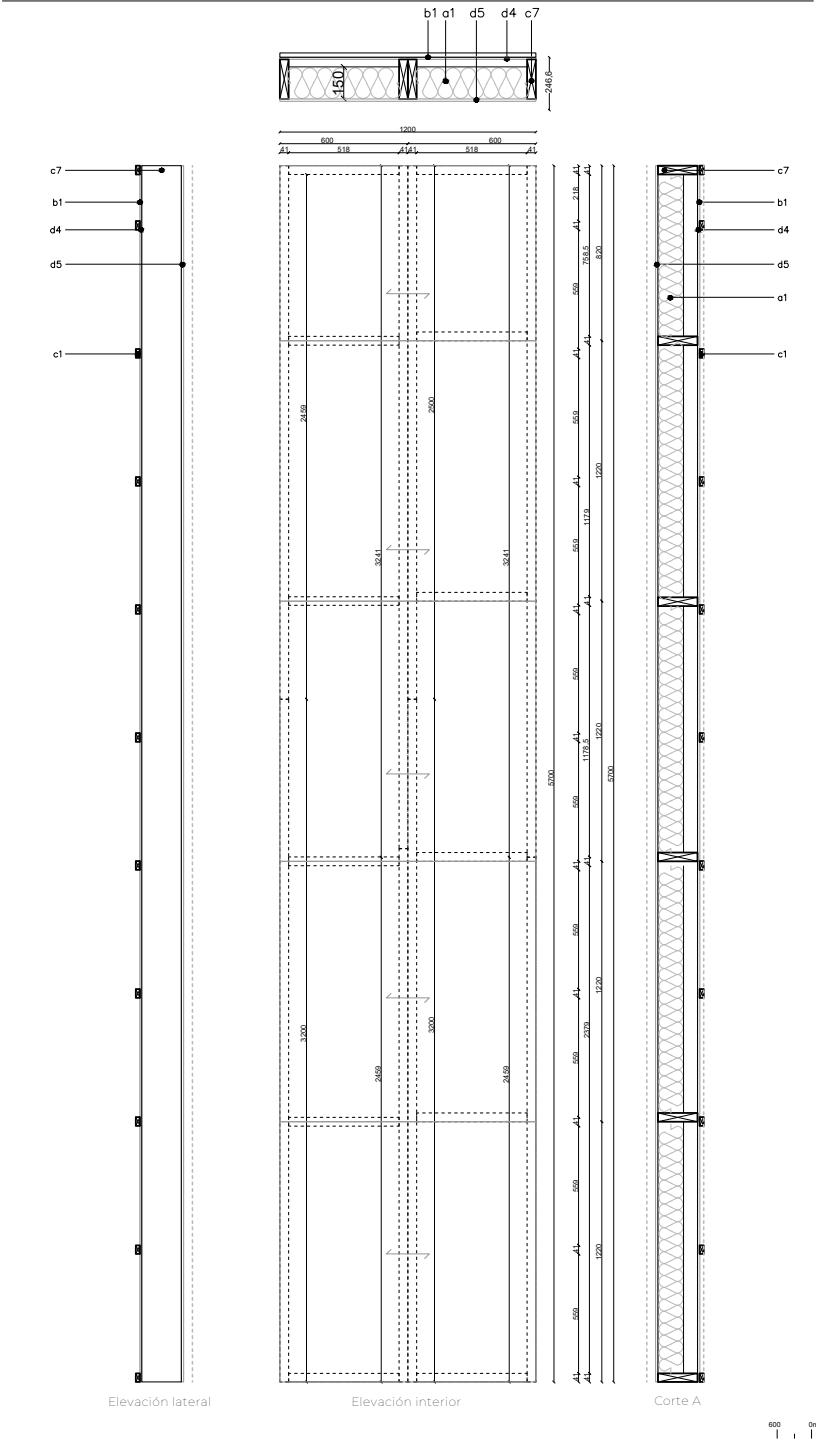
Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, $e = 9.5\text{mm}$.

c6. Tablero de OSB, $e=15\text{mm}$

a3*: Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformablockus@correo.usc.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformablockus.com
¡Muchas gracias!
Felicidad Bloqueus



NOMENCLATURA DE MATERIALES

A. Aislamiento.

a1. Material aislante, espesor mínimo 80mm.

B. Barreras.

b1. Membrana hidrófuga tipo Tyvek.

C. Estructura.

Madera cepillada:

c1. Madera Pino Radiata 1x2" (19x41mm) cepillada, seca.
c2. Madera Pino Radiata 2x2" (41x41mm) cepillada, seca.
Preservada según NCH839.
c3. Madera Pino Radiata G2/C16 2x4" (41x90mm).
c5. Madera Pino Radiata G2/C16 2x5" (41x15mm).
c7. Madera Pino Radiata G2/C16 2x8" (41x185mm).

Tablero estructural:

c4. Tablero de OSB, e=9.5mm.
c6. Tablero de OSB, e=15mm.

as*. Solera basal proyectada. No se considera desde la fabricación, se debe instalar en obra.

Si tienes dudas o necesitas más información, puedes escribirnos a plataformabloqus@correo.uzc.cl y puedes revisar más componentes en nuestra web plataformabloqus.cl
¡Muchas gracias!
Equipo Bloqus

Soporte y contacto

Para asistencia técnica y consultas:

Web: www.plataformabloqus.cl

Correo: soporte@plataformabloqus.cl

Equipo Plataforma Bloqus – CORFO Biobío, USS, MINVU



Proyecto apoyado por

CORFO

VM vinculación
con el medio

Comité Desarrollo Productivo Regional

BIOBÍO
por CORFO



UNIVERSIDAD
SAN SEBASTIÁN
VOCACIÓN POR LA EXCELENCIA

R&D USS

FACULTAD DE
ARQUITECTURA, ARTE Y DISEÑO
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN

E4 USS
MGCS

MAGÍSTER EN GESTIÓN DE LA
CONSTRUCCIÓN Y SUSTENTABILIDAD
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN

E4 USS

ESCUELA DE ARQUITECTURA
UNIVERSIDAD SAN SEBASTIÁN